A detailed photograph of an industrial refinery at night. The scene is filled with a complex network of metal pipes, scaffolding, and large cylindrical storage tanks. Numerous lights are illuminated throughout the facility, creating a warm, golden glow. Plumes of white steam or smoke are rising from various points in the structure, adding to the industrial atmosphere. The overall composition is dense and layered, showcasing the intricate engineering of the plant.

Konzepte

Produkte

Service

Innovationen, die Effizienz besiegeln.

Lindner Isoliertechnik und Industrieservice.



Lindner

| Bauen mit neuen Lösungen

Bauen mit neuen Lösungen.

Lindner realisiert weltweit Projekte in allen Bereichen des Innenausbaus, der Isoliertechnik und Industrieservices sowie im Fassadenbau. Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützen wir Sie kompetent im Rahmen einer aktiven Partnerschaft. Durch unsere hohe Fertigungstiefe setzen wir Maßstäbe in der Verschmelzung von Design und Funktionalität und ermöglichen bei individuellen Ansprüchen höchste Flexibilität. Dabei ist ein ausgeprägtes ökologisches Denken für uns die Voraussetzung. Wir finden die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um. Als Ihr ganzheitlicher Partner:

Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:
Individuelle Lösungen aus einer Hand für einzelne Branchen oder besondere Ansprüche.

Lindner Produkte:
Materialien und Systeme in Premium-Qualität für alle Bereiche des Innenausbaus und Fassadenbaus.

Lindner Service:
Dienst- und Betreuungsleistungen für ein ganzheitliches Projektmanagement.

Rundum geschützt.

Einzigartige Konzepte
für alle Anforderungen.

Überzeugen Sie sich von unseren Vorteilen:

- Finanzstarkes Unternehmen
- Langjährige Erfahrung
- Beste Qualität
- Absolute Termintreue
- Perfekt ausgebildete Mitarbeiter
- Besitz von Nachunternehmen und Montagefirmen

Damit drin bleibt, was rein gehört. Lindner Isoliertechnik und Industrieservice.

Ganz gleich, ob es Ihr Anspruch ist, eine effiziente Schallschuttlösung zu realisieren, oder ob Sie auf der Suche nach einem geeigneten Wärme-, Kälte- oder Brandschutz sind – im Rahmen komplexer Spezialprojekte entwickeln wir innovative Systeme für alle Anforderungen. Ihre anspruchsvollen Ideen sind für uns eine willkommene Herausforderung – für Ihr Projekt entwickeln wir das perfekte Konzept, sprechen Sie uns einfach an.

Innovativ für Mensch und Umwelt.

Mit unseren zukunftsweisenden Technologien und aufgrund unserer langjährigen Erfahrung leisten wir im Bereich der Isoliertechnik einen ökonomisch und ökologisch wertvollen Beitrag – maximale Effizienz für unsere Kunden und die Natur.

Überall, wo komplexe technische Anlagen individuelle Lösungen für Isolierungen erforderlich machen, sind wir Ihr kompetenter Partner.



Müllverbrennungsanlage Intradel, Herstal, Belgien

Verschlossen sind bei uns nur die Isolierungen. Wir bieten Ihnen:

- Beratung und Planung
- Thermografie
- Engineering
- Projektbetreuung
- Instandhaltung
- Wärmeschutz
- Kälteschutz/Tiefkälteschutz
- Schallschutz
- Brandschutz
- Schadstoffsanierung
- Schiffsisolierung

Wir wachsen mit Ihren Aufgaben.

Bauen mit neuen Lösungen bedeutet für uns auch: maßgeschneiderter Service bei größtmöglicher Qualität. Dabei garantieren wir Ihnen eine Rundumbetreuung nach Maß, bei höchster Kostentransparenz. Mehr noch: Damit Sie sogar Geld sparen können, analysieren wir gerne, wo für Sie Einspar-Potenziale liegen – sowohl in Sachen Energieeffizienz als auch in finanzieller Hinsicht.

Auf unsere Beratung können Sie sich verlassen. Ebenso, wie auf unsere Lösungen.

Sie suchen einen Partner, der auf Ihre individuellen Anforderungen schnell und flexibel reagieren kann?

Dieser Aufgabe stellen wir uns sehr gerne. In Zusammenarbeit mit Ihnen entwickelt unser Ingenieur- und Konstruktionsbüro Insul-Engineering Konzepte, die an Ihre Bedürfnisse angepasst sind. Intelligent aufeinander abgestimmte Abläufe garantieren Ihnen dabei maßgeschneiderte Lösungen und effizientes Bauen mit deutlich weniger Schnittstellen.

Von der Dämmschichtdicken-Berechnung bis zur Beratung über die richtige Isolierart, bei uns können Sie bereits im Vorfeld der Bauphase mit einer partnerschaftlichen Betreuung und Planung rechnen. Fragen Sie uns, wir beantworten Ihnen alle Fragen auf scheinbar unlösbare Probleme – auf komplexe Anforderungen freuen wir uns besonders.



Hochqualifizierte Projektleiter optimieren unsere Zeitabläufe und gewährleisten so Termintreue bei Ihrem Bauvorhaben



Schallhaube auf einer Antriebsstation
im Braunkohletagebau Schleenhain

Kein Komplex ist uns zu komplex.

Mit unserer eigenen Vorfertigung reagieren wir schnell und zielsicher auf alle Situationen vor Ort. Zudem können wir jederzeit die Anzahl der notwendigen Monteure dem Baufortschritt Ihres Projekts anpassen. Dadurch entstehen keinerlei Verzögerungen und die Effizienz Ihres Vorhabens bleibt gewahrt. Auch Ihren Extrawünschen steht nichts im Wege: Produktionsstätten in verschiedenen Ländern ermöglichen uns, Sonderlösungen innerhalb kürzester Zeit in die Tat umzusetzen.

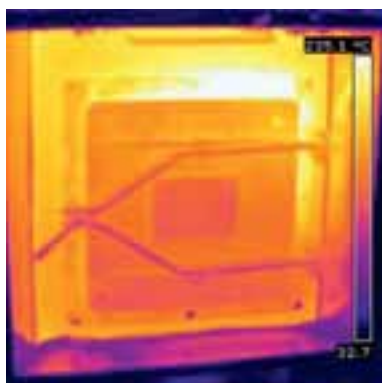
Wir bringen Ihre Anlagen auf einen ökologisch wertvollen und ökonomisch sinnvollen Standard.

Unsere ganze Energie stecken wir in Ihre Projekte. Wir beraten Sie gerne bei folgenden Themen:

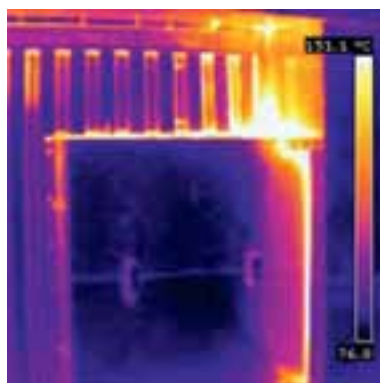
- Auslegung sowie Erstellung von technischen Isolierungen
- Wärme- und schalltechnische Berechnungen und Messungen
- Statische Berechnungen für die Bemessung der Trag- und Stützkonstruktion von Dämmverkleidungen
- Dämmspezifikationen und Leistungsverzeichnisse inklusive Massenermittlungen
- Auslegung von Gebäudefassaden bzw. der Verbesserung der Energie-Bilanz von Industriebauten

Gehen Sie Ihrer Energie auf den Grund. Mit Lindner Thermografie.

Mit unserem umfassenden 360°-Betreuungskreislauf bieten wir Ihnen zu jedem Konzept den passenden Service. Im Bereich der Isoliertechnik ermitteln wir mit Thermografien mögliche Energieverluste an Ihren Anlagen. Anhand der dadurch entstehenden Wärmebilder visualisieren und identifizieren wir eventuelle Schwachstellen und können so gezielt versteckte Mängel beheben.



Thermografiebild einer ungedämmten Kesseltür



Thermografiebild einer gedämmten Kesseltür, bei der oben heiße Luft entweicht



Unser Thermografie-Service ist nach DIN EN 473 zertifiziert

Machen Sie Verluste sichtbar. Die Einsatzmöglichkeiten:

- Haustechnik
- Gebäudethermografie
- Kältetechnik
- Industrieanlagen
- Fernwärmetechnik
- Industriethermografie
- Entwicklung und Qualitätssicherung

Effizienz ist planbar. Lindner Engineering und Planung.

Damit wir Ihnen eine Lösung liefern, die Ihren Ansprüchen in allen Belangen gerecht wird, plant unser eigenes Ingenieur- und Konstruktionsbüro Insul-Engineering Ihr Bauvorhaben bis ins Kleinste. Angefangen bei der Erstellung von Detailzeichnungen, Isometrien und Übersichtszeichnungen, über die Planung der exakten Isolierkonstruktions-Auslegung, bis hin zu statischen und auch wärmetechnischen Berechnungen. Gerne übernehmen wir für Sie das Engineering von Wärme-, Kälte- und Schalldämmungen sowie baulichen Brandschutz an betriebstechnischen Anlagen für das In- und Ausland.

Da entwickelt sich was. Unsere Leistungen umfassen unter anderem das Erstellen von:

- Ausführungszeichnungen
- Stücklisten
- Montageanweisungen
- Packlisten
- Enddokumentationen für Außen- und Innenisolierungen, Dämmmatratzen und Dämmkassetten
- Projektdokumentation

Für Ihre betriebstechnischen Anlagen treten wir von Anfang an auf den Plan:

- Großkesselanlagen
- Frischluft- und Rauchgaskanäle
- Rauchgasreinigungsanlagen
- Tanks, Behälter und Rohrleitungen
- Gasturbinen
- Schalleinhausungen und Schallkabinen
- Enclosures für Gasturbinen
- Zuluft- und Abluftsysteme
- LNG-, LPG- & CNG-Anlagen
- Meerwasserentsalzungsanlagen
- Chemische- und Petrochemische Anlagen
- Anlagen der Lebensmittelindustrie wie z. B. Brauereien

Auch während der Installation von technischen Isolierungen können Sie von uns einen gewohnt umfassenden Service erwarten. Wir übernehmen die komplette Bauüberwachung bzw. das Supervising vor Ort. So haben Sie immer einen verlässlichen Partner an Ihrer Seite, der Ihre Lösung am besten kennt.



Hygienisch einwandfreie Isolierung in einem Sudkesselhaus in Bayern



Öltankisolierung mit Trapezblech in Großbritannien

Wie wir Menschen zufrieden stellen? Mit Sicherheit.

Mit uns profitieren Sie auf jeder Stufe Ihres Projekts von einem professionellen Service. Aber auch bei unseren Mitarbeitern sorgen wir im Rahmen unseres integrierten Sicherheitssystems für hervorragende Arbeitssicherheit und dadurch für hohe Zufriedenheit. So garantieren wir nicht nur Ihnen hochwertige Produkte und effiziente Abläufe, die Ihren Vorgaben und Sicherheitsrichtlinien entsprechen, sondern bieten auch den Menschen, die für uns arbeiten, verantwortungsvolle Leistungen – ob in unseren Werkstätten oder auf Ihrer Baustelle.



Alle Unternehmen der Lindner Gruppe sind zertifiziert nach Safety Checklist Contractors SCC** 2006

Optimale Ergebnisse sind bei uns hausgemacht. Lindner Fertigung.

Durch unser großes Fertigungsvermögen bieten wir schnelle Reaktionszeiten, hohe Passgenauigkeit und effiziente Abläufe.

Von System- bis Sonderlösungen, den Großteil unserer Produkte stellen wir selbst her. Mit Produktionsstätten in zahlreichen Ländern sorgen wir dafür, dass Ihnen unsere Produkte schnell zur Verfügung stehen. So können wir zum Beispiel für Sie innerhalb kürzester Zeit alle notwendigen Blecharbeiten in unseren eigenen Werkstätten durchführen.

Vorteile, mit denen Sie beruhigt auf-, aus-, ein- oder auch umbauen können.

- Maximale Flexibilität
- Kein Zwischenhandel
- Volle Kostenkontrolle
- Finanzstarkes Unternehmen



Fertigung einer Blech-Schallschutzhaube
in unserer Produktion in Saarbrücken



Modernste Maschinen, wie in der Fertigung in Holleben,
bieten maximale Flexibilität und schnelle Reaktionszeiten

Das perfekte Zusammenspiel von Wissen und Flexibilität. Lindner Projektbetreuung.

In jeder Phase Ihres Projekts bieten wir Ihnen eine maßgeschneiderte Rundum-Betreuung, die engagiert ein Ziel verfolgt: Die Realisierung Ihrer Wünsche. Mit kompetenten Ansprechpartnern bringen wir unser gebündeltes Wissen in Ihr Bauvorhaben mit ein – vor, während und auch nach der Montage der Isolierungen. Dabei ist es uns besonders wichtig, Sie in jeder Hinsicht zufrieden zu stellen – mit Flexibilität, herausragender Qualität zu wettbewerbsfähigen Preisen und mit der Sicherheit, für Ihr Projekt einen finanzstarken Partner an der Seite zu haben.

Maßgeschneidert profitieren:

- Engineering vor Baustellenbeginn
- Projektvorbereitung
- Arbeitsvorbereitung
- Auf Wunsch auch Projektleitung
- Flexibles Montagemanagement
- Sicherheits- und Qualitätsmanagement





Paulaner Bräuhaus, München

Wir kommen gerne wieder. Lindner Instandhaltung.

Auch nach der Montage Ihrer Isolierungen können Sie mit unserem flexiblen Rundum-Service rechnen.

Das machen wir aufgrund unserer flächendeckenden deutschlandweiten Präsenz und unseres weltweiten Partner-Netzwerks möglich. So können wir innerhalb kürzester Zeit auf Ihre Bedürfnisse reagieren und Sie bei der Planung und Durchführung von Instandhaltungsmaßnahmen tatkräftig unterstützen – auf uns können Sie sich eben immer verlassen.

Wärmstens empfohlen für Ihre Anlagen! Lindner Wärmeschutz.

Für Ihren Wärmeschutz fertigen wir gerne auch individuelle Sonderlösungen.

Wenn es um die fachgerechte Fassaden-Auslegung geht, beraten wir Sie gerne umfassend. Darüber hinaus leisten wir Ihnen aber auch wertvolle Hilfestellung bei der Verbesserung der Energie-Bilanz Ihrer Industriebauten. Fragen Sie uns, wir informieren Sie jederzeit über alternative Angebote und Lösungen.

Ihre Anlagen laufen auf Hochtouren?

Dann sorgen wir für einen optimalen Wärmeschutz. Damit Sie mit Ihren Anlagen die vorgegebenen Oberflächen- oder Raumtemperaturen mit Leichtigkeit einhalten, erstellen wir gemeinsam mit Ihnen ein Dämmkonzept, das genau auf Ihre Anforderungen zugeschnitten ist. So schützen Sie benachbarte Anlagen und vermeiden Energieverluste nachhaltig. Gut für Ihr Geschäft – und für die Umwelt.

Sie suchen nach optisch Anspruchsvollem?

Dann lassen Sie sich für Ihre Industriefassaden am besten von uns beraten. Ganz nach Ihren Vorstellungen fertigen und montieren wir optisch und technisch anspruchsvolle Fassaden für alle Industrieanlagen. Selbstverständlich berücksichtigen wir dabei alle Vorgaben. Ihre, die gesetzlichen und die des Architekten.



Wenn es bei Ihnen heiß hergeht, haben wir die richtigen Konzepte:

- Industrielle Isoliersysteme
- Hochtemperaturisolierungen
- Industriefassaden
- Innenisolierungen
- Metallkassetten usw.

Neue Lösungen in alter Frische. Lindner Kälteschutz.

Wenn Sie auf der Suche nach einer effizienten Dämmung für Rohrleitungen, Behälter, Luftkanäle oder Anlagen sind, dann bauen Sie doch einfach mit neuen Lösungen: Mit unseren Kälteisolierungen verhindern Sie Schwitzwasserbildung und mögliche Energieverluste. Weiterhin bringen wir Ihre Anlagen auf einen einwandfreien Stand, der den aktuellen gesetzlichen Auflagen an nachhaltigen Klimaschutz

jederzeit gerecht wird. Auch im Falle von äußerer Kälteeinwirkung bieten wir Ihnen ein geeignetes Konzept, das Ihre Anlagen mithilfe einer elektronisch gesteuerten Begleitheizung gegen Einfrieren schützt und die optimale Medientemperatur hält. Sprechen Sie uns an. Wir sagen Ihnen gerne, was da alles möglich ist.

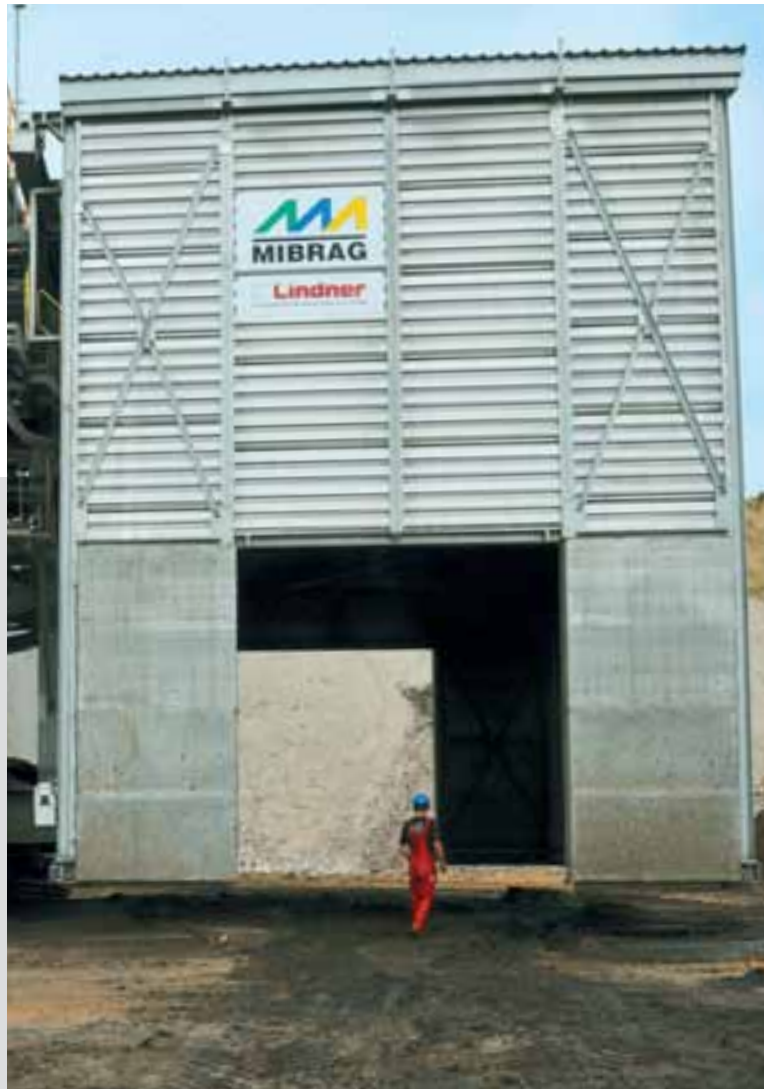


Das passende Ergebnis für jede Anforderung:

- Isoliersysteme für Luftzerlegungsanlagen
- Isoliersysteme für LNG-, LPG- & CNG-Anlagen
- Mobile Kältesysteme
- Tauwasserisolierung
- Frostschutz für Rohrleitungen und Behälter
- Konstant optimale Medientemperatur
- Isoliersysteme für tiefkalte Industrieanlagen

Im Einklang mit der Umgebung. Wir liefern Schallschutzisolierungen für:

- Maschinenbau
- Fahrzeugbau
- Holzbearbeitung
- Blech- und Metallverarbeitung
- Chemie
- Kraftwerke
- Müllverbrennungsanlagen
- Industrieanlagen



Schallhaube, Braunkohletagebau Schleenhain

Wirkungsvoll geräuschlos. Lindner Schallschutz.

Um Schallübertragungen wirkungsvoll einzudämmen, müssen Isolierungen individuell an die jeweiligen Gegebenheiten angepasst werden. Überall, wo lärmverursachende Anlagen, wie Pressen, Stanzen, Fräsen, Hobelmaschinen oder Abfüllanlagen, Schutzmaßnahmen erforderlich machen, sind wir Ihr kompetenter Ansprechpartner mit langjähriger Erfahrung. Ganz nach Ihren speziellen Anforderungen entwickeln unsere erfahrenen und qualifizierten Mitarbeiter in enger Zusammenarbeit mit Ihnen eine passgenaue Lösung und montieren diese termingerecht.

Für Ihre Anlagen gehen wir durch das Feuer. Lindner Brandschutz.

Durch unser umfangreiches Know-how im Brandschutz bieten wir Ihnen effiziente Konzepte und maximale Sicherheit.



Wir sind mit dem RAL Gütezeichen Brandschutz im Ausbau ausgezeichnet und Mitglied im Wirtschaftsverband Brandschutz e.V.

Mit dem richtigen baulichen Brandschutz reduzieren Sie mögliche Risiken und treffen wichtige Vorsichtsmaßnahmen. Unsere effektiven Dämmprodukte erfüllen höchste Sicherheitsstandards und verhindern die schnelle Ausbreitung von Feuer.

Wir realisieren Speziallösungen für industrielle und bautechnische Anlagen, Hart- und Weichschotts in der Gebäudetechnik oder Spritzbeschichtungen in betriebstechnischen Anlagen. Dabei bietet Ihnen unser Projektmanagement alle Leistungen im Bereich des passiven Brandschutzes an betriebs- und haustechnischen Anlagen. Lassen Sie sich von unseren ausgebildeten und erfahrenen Brandschutzfachkräften beraten. Profitieren Sie mit unserem Brandschutz von einem Höchstmaß an Sicherheit.

Traditionelle Sicherheit. Unser Angebot umfasst:

- Brandschutz für Lüftungsanlagen
- Brandschutz für brennbare/unbrennbare Rohrleitungen
- Kabelschotts
- Elektrokabelkanäle
- Brandschutz für Stahltragwerke
- Brandschutz für Massivdecken

Beispielhaft muster- gültig. Überzeugen Sie sich selbst von unseren Ergebnissen.

BioWanze S.A., Belgien:

Für dieses Projekt realisierten wir sämtliche Isolierarbeiten an Rohrleitungen, Behältern, Tanks und Kolonnen, die allen Anforderungen an Klimaschutz, Energieeffizienz und Wirtschaftlichkeit gerecht wurden. Als Material verwendeten wir überwiegend Edelstahl, dementsprechend setzten wir Schalen in AS-Qualität sowie mit Edelstahldraht versteppte Drahtnetzmaten ein. Alle Verbindungen und Durchdringungen am Oberflächenschutz wurden im Außenbereich regendicht und kontaktkorrosionssicher bearbeitet. Für die bauseitig installierten elektrischen Begleitheizungen lieferten und montierten wir einen Heizschirm aus Alufolie.

Zusätzlich führten wir zur Reduzierung des Lärmpegels an Gebläsen und Filtern Schallschutzmaßnahmen durch. Dies erforderte eine spezielle Unterkonstruktion mit Federdämmbügeln sowie eine 5 mm starke Terodembeschichtung des Oberflächenschutzes. Um für bereits vorhandene Dachdurchdringungen eine Wasserundurchlässigkeit zu realisieren, produzierten wir Regenabweiser, die wir individuell vor Ort anpassten.

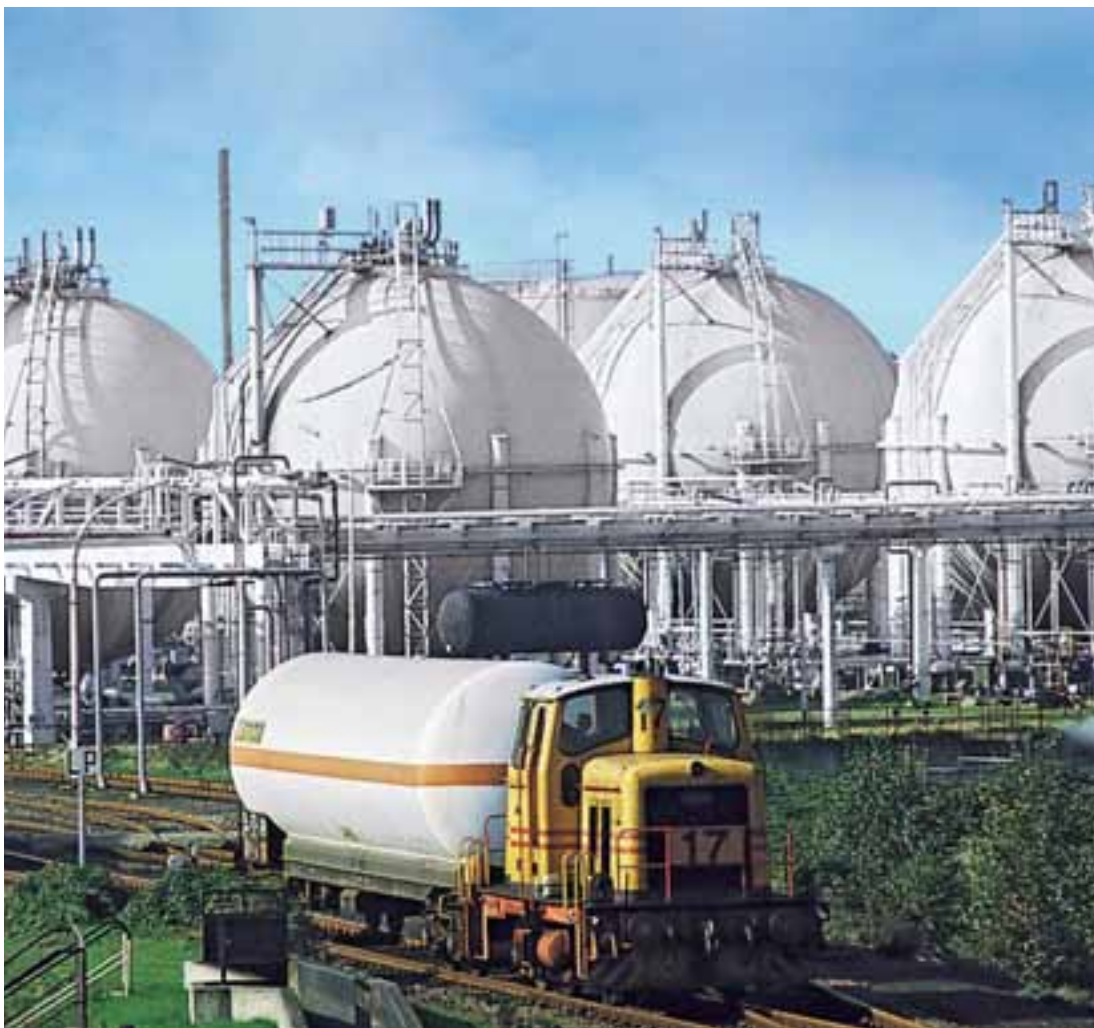


Alle Arbeitsleistungen wurden von uns zu ca. 50 % während des laufenden Betriebs durchgeführt

Chemiepark Marl, Ruhrgebiet:

Das Vorhaben steckte voller Herausforderungen, auf die wir jederzeit mit maximaler Flexibilität reagierten. Da die Brandgefahr in einem Tanklager ein hohes Risiko darstellt, montierten wir hierfür eine nichtbrennbare Dämmung aus Schaumglas, Baustoffklasse A1, nach DIN 4102, die sich der Ausbreitung von Feuer erfolgreich widersetzt und im Brandfall dem Kugelbehälter einen äußeren Schutz bietet.

Speziell für dieses Projekt montierten wir eine einlagige Dämmung mit einer vollflächigen Verklebung. Mit einem speziellen Kleber erreichten wir, dass der Fugenverschluss zwischen den einzelnen Dämm-Segmenten eine Diffusionsdichtigkeit aufweist. Um eine exakte Passform der Isolierung an die Kugeln zu erreichen, entwickelten wir hierfür eine individuelle Vorrichtung, mit deren Hilfe wir eine kugelförmige Aussparung in die Platten schleifen konnten. Beim Oberflächenschutz entschied sich der Kunde aus optischen Gründen für einen Blechmantel (Alu-Zink). Für die Befestigung dieses Mantels installierten wir eine Unterkonstruktion, die die Kugel maßgeschneidert wie ein Korsett umhüllt und so auch starken Windsogkräften jederzeit standhält.



Ziel war es, im Tanklager zwei Kugelbehälter für neue Zwecke nutzbar zu machen



Erste Messungen ergaben, dass wir weit unter der angestrebten 6 dB Lärm-Reduzierung lagen

MIBRAG, Tagebau Schleenhain:

Hier führten wir zur Reduzierung des durch die Antriebsstation erzeugten Lärms sämtliche Schallisierungen durch. Die Kundenwünsche erforderten eine wartungsfreundliche Lösung, die ohne zusätzlichen Aufwand für eine temperaturgeführte Belüftung und auf einer fahrbaren Station, also „frei schwebend“, realisiert werden konnte. Motoren, Getriebe und Umlenkrollen mussten zudem im Falle einer Störung innerhalb kürzester Zeit eine Demontage gewährleisten. Um diesen Wünschen gerecht zu werden, lieferten wir unsere Lösung für die Seitenwände und die Dächer in Kassettenbauweise.

Auch die hohen Auflagen an den Arbeitsschutz in Form der Begehbarkeit sowie der Flucht- und Sicherungsmöglichkeiten erfüllten wir mit Leichtigkeit. Wir fertigten und montierten Schallisierungen für die kleine Haube bei einer Abmessung von 8,7 m Länge, 9,5 m Breite und 4 m Höhe und einem Gesamtgewicht von ca. 27.000 kg sowie für die große Haube mit den beiden Toren bei einer Abmessung von 8,7 m Länge, 10,2 m Breite und 9,4 m Höhe und einem Gewicht von ca. 38.000 kg. Mit der Einhausung der Antriebe definierten wir in Sachen Schallschutz eine völlig neue Qualität.

Müllverbrennungsanlage Intradel, Herstal, Belgien:

Zur Umsetzung dieses Bauvorhabens entwickelten wir ein Isolierkonzept für Kessel, Kanäle und Rohrleitungen. Bestehend aus Mineralfasermatten auf verzinktem, gestepptem Drahtgeflecht und einem Oberflächenschutz aus Aluminium-Stuccu-Trapezblech oder -Glattblech, isolierten wir alle Teile im Innenbereich der Anlage. Am Kessel bzw. an Kanälen verwendeten wir Trapezblech, an Rohrleitungen bzw. Rauchgasleitungen montierten wir Glattblech mit Edelstahlschrauben. In der Umgebung der Elektrofilter führten wir die Decken mit verstärkter Unterkonstruktion sowie 3 mm starkem Aluminium Tränenblech als Lastverteilung begehbar aus.

Weiterhin setzten wir Schallschutzmaßnahmen an Gebläsen und Kanälen um, mit einer Unterkonstruktion aus Federdämmbügeln und einer 5 mm dicken Schallschutzplatte. Im Bereich von Sicherheitseinrichtungen sowie an den Kompensatoren montierten wir einen Oberflächenschutz aus Aluminium-Lochblech als Berührungsschutz. Die Dämmungen der Trogkettenförderer installierten wir ebenfalls in Einzelelementen aus de- und remontierbaren Kassettenelementen mit Schnellspannverschlüssen – zusätzlich bauten wir hierfür Kranösen ein.



Bei diesem Projekt isolierten wir eine Gesamtfläche von 23.500 m²

Wir schaffen beste Voraussetzungen für ideale Bedingungen.

Mit unseren Isolierungskonzepten sind wir langjähriger Partner der Industrie. Von der Planung über die Projektierung bis zur fertigen Isolierungslösung leben wir den Grundsatz: Bauen mit neuen Lösungen.



Müllverbrennungsanlage Intradel, Herstal, Belgien

Technisch anspruchsvoll: Chemieanlagen.

Mit unseren optisch ansprechenden Produkten verhindern Sie die Verschwendung kostbarer Ressourcen aufgrund mangelnder Kälte- und Wärmedämmung. Zudem gewährleisten unsere Isolierungen einen effektiven Schall- und Brandschutz. Unsere herausragende Kompetenz und das einzigartige Qualitätsmanagement ermöglichen uns, Ihnen zukunftsweisende Technologien, hochwertige Materialien und perfekt ausgebildete Fachkräfte innerhalb kürzester Zeit zur Verfügung zu stellen.

Unser Angebot umfasst:

- Behälter
- Apparate
- Kolonnen
- Rohrleitungen und -trassen
- Reduzierstationen
- Pumpen und Verdichter
- Prozessöfen
- Spezialummantelungen in säure- und laugengefährdeten Bereichen

Effizienz bis ins Detail: Kraftwerks- und Anlagentechnik.

Unser Unternehmensbereich Technische Isolierungen vereint alle ökonomischen und ökologischen Aspekte für moderne Kraftwerke. Wenn es um die Isolierung Ihrer Anlage geht, liefern wir Ihnen Service-Leistungen auf höchstem Niveau: Angefangen bei der Planung und Projektierung über die Fertigung und Montage, wir bieten Ihnen alles, um einen ökonomisch einwandfreien Produktionsablauf in Ihren Anlagen sicherzustellen.

Von uns bekommen Sie unter anderem Isolierleistungen für folgende Kraftwerkskomponenten:

- Kessel
- Primärluftsystem
- Sekundärluftsystem
- Abgaskanäle
- Rückstromwirbler (Reaktor)
- Gewebefilter
- Saugzug

Abgestimmte Rundum-Betreuung: Haus- und Lebensmitteltechnik.

Für eine perfekte Isolierung bieten wir Ihnen alles aus einer Hand: Von der Planung, über die Bauausführung bis zur Inbetriebnahme und Instandhaltung. Dabei ist es uns besonders wichtig, Ihnen einen optimalen Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutz zu gewährleisten und Ihre Anlagen und Komponenten nachhaltig über Jahre hinaus zu erhalten. Freuen Sie sich auf eine Lösung, die genau auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmt ist.

Wir bieten Ihnen:

- Heizungs- und Kälterohrleitungen
- Lüftungskanäle
- Armaturen, Ventile, Pumpen
- Heizzentralen
- Lüftungszentralen
- bauliche Brandschutzanforderungen



Außenansicht der Müllverbrennungsanlage Intradel, Herstal, Belgien

Auf lange Sicht innovativ: Fernwärme.

Umweltbewusstsein und Effizienz ergänzen sich bei uns gegenseitig: Wir bieten Ihnen ausgezeichnete Isolierungen und einen weitreichenden Service – für einen bewussten Umgang mit der Natur.

Wir bieten Ihnen folgende Leistungen:

- Isolierung kompletter Fernwärmetrassen über und unter Flur
- Wärmeübertragungsstationen mit neu entwickelten Wärmeschranken
- Thermografie mit betriebswirtschaftlicher Auswertung
- Beratung, Planung und Ausführung komplett aus einer Hand
- Koordinierung artfremder Gewerke (wie Korrosionsschutz, Begleitheizung, Gerüst- und Rohrleitungsbau)

Wie definiert sich Qualität? Über Verantwortung in allen Bereichen.

Projekte auf höchstem Niveau:

Unsere Mitarbeiter bringen sich mit Leidenschaft in Ihr Projekt ein – das ist die Grundvoraussetzung für unsere gleich bleibend hohe Qualität. Darüber hinaus passen wir in unserer Abteilung für Forschung und Entwicklung unser Produkt an Ihre individuellen Begebenheiten an und prüfen es auf seine bauphysikalischen Eigenschaften. Dadurch stellen wir sicher, dass außergewöhnlichste Bauvorhaben jederzeit höchsten Anforderungen gerecht werden. Auch Ihre Sonderwünsche können wir aufgrund unseres Erfahrungsschatzes und unseres weltweiten Netzwerks schnell und professionell realisieren – sowohl in technischer als auch in kreativer Hinsicht. Durch regelmäßige Kontrollen im Rahmen unseres integrierten Qualitätsmanagements gewährleisten wir effiziente Prozesse und innovative Leistungen. So genießen Sie immer die beste Qualität. Worauf wir sehr stolz sind – schließlich sind unsere Lösungen die Basis unseres Erfolgs.



Dank unserer LEED-Kompetenz ermöglichen wir Zertifizierungen durch den U.S. Green Building Council (USGBC)



Wir sind Gründungsmitglied der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen (DGNB)

Mit der Umwelt nachhaltig bauen:

Wie wir Erfolg und Verantwortung vereinen? Ganz einfach: Indem wir in jeder Prozessphase vorausschauend und bedacht die Natur im Blick haben. Daher verwenden wir beispielsweise ausschließlich ökologisch geprüfte und zugelassene Stoffe. Zusätzlich gewährleistet unser Umweltmanagement die Reduktion von Emissionen und unnötigem Energieverbrauch. Bauen mit neuen Lösungen bedeutet für uns eben auch, Ideen mit Umweltbewusstsein umzusetzen – nachhaltig in allen Bereichen.



Mit unserem erstklassigen Qualitätsmanagement erfüllen wir den ISO 9000 Standard



Staatsbibliothek zu Berlin



Lindner Schadstoffsanierung ist ein nach SCC, DIN ISO 9001 und seit 2009 DIN ISO 14001 zertifizierter Sanierungsfachbetrieb



Wir sind Gründungsmitglied des Fachverbands für Asbestsanierung (FAS)

Gewissenhaft von Schadstoffen befreien:

Auch im Bereich der Schadstoffsanierung sind wir wegweisend. Denn als einer der ersten Betriebe in Deutschland haben wir uns mit diesem Thema erfolgreich befasst und innovative Arbeitstechniken und Schadstoffrichtlinien entwickelt. Dabei sorgen modernste Technik und perfekt ausgebildete Mitarbeiter für eine sichere und verantwortungsvolle Gebäudesanierung. Zum Wohle aller: Unserer Kunden, unserer Mitarbeiter und der Menschen, die das Objekt nutzen. Das alles hat uns im Laufe der Jahre zu einem zertifizierten Betrieb für Schadstoffsanierung gemacht.

Entfernung eines asbesthaltigen Lüftungskanals



Im Verein am schönsten: Verbindliche Bestleistung.



Hochwertige und nachprüfbare Qualität spielt bei uns in allen Geschäftsbereichen eine übergeordnete Rolle.

Dieser Anspruch spiegelt sich auch in unseren Verbandstätigkeiten wider: Wir sind Mitglied im WKSBB-Verband (WKSBB = Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutz), welcher wiederum Mitglied im Hauptverband der deutschen Bauindustrie und beim DIN ist. Weiterhin sind wir aktiv in der Güteschutzgemeinschaft Hartschaum e. V., der Europäische Verband von Dämmstoffherstellern (EPS, PUR, VIP und Wärmedämm-Leichtbeton). Auch in Sachen Brandschutz sorgen wir für Qualitätssicherung und haben uns der Gütegemeinschaft Brandschutz im Ausbau angeschlossen. Mit unserer Mitgliedschaft in der Fördergemeinschaft Dämmtechnik haben wir es uns zur Aufgabe gemacht, die handwerkliche Qualitätsarbeit zu fördern und das Image des Wärme-, Kälte-, Schall- und Brandschutzisoliererhandwerks in der Öffentlichkeit nachhaltig zu verbessern.



Unser Hauptsitz in Arnstorf, Niederbayern

Uns müssen Sie nicht lange suchen.

Überall dort, wo hochwertige Projekte mit neuen Lösungen umgesetzt werden, sind wir nicht weit entfernt. Von unserem Hauptsitz in Arnstorf in Niederbayern koordinieren wir unsere Standorte – sowohl die deutschlandweiten als auch die internationalen. Hier produzieren wir außerdem unsere Kernprodukte Decken, Wände und Böden und hochwertige Fassadenbauteile. So international wie unsere Projekte sind auch unsere Standorte: Daher sind wir mit zahlreichen Niederlassungen, Tochterunternehmen und Partnern international präsent. Und das ist noch lange nicht das Ende, denn jährlich kommen im Schnitt zwei Standorte hinzu. Neben unseren vier Hauptniederlassungen in Deutschland finden Sie kompetente Ansprechpartner für innovative Isolierkonzepte auch in Polen, Kroatien, Luxemburg, den Niederlanden, in Österreich und Saudi Arabien. Schließlich legen wir großen Wert darauf, an nahezu jedem Ort erreichbar zu sein, um möglichst schnell und flexibel auf individuelle Kundenwünsche eingehen zu können.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:

- Isoliertechnik und Industrieservice
- Schadstoffsanierung
- Reinraum
- Flughäfen und Airlines
- Bahnhöfe und Tunnelausbau
- Studio- und Kinoausbau
- Raumbildender Ausbau und Einrichtungen
- Schiffsausbau
- Hochwertiger Trockenbau
- Komplettausbau
- Public Private Partnership (PPP)

Lindner Produkte:

- Fassaden
- Deckensysteme
- Licht und Leuchten
- Wandsysteme
- Türen
- Bodensysteme
- Heiz- und Kühltechnologien

Lindner Service:

- Generalplanung
- Entwicklung und Design
- Liefergeschäft
- Montage
- Wartung

Lindner

Bahnhofstraße 29
94424 Arnstorf
Deutschland
Telefon +49 (0)8723/20-36 70
Telefax +49 (0)8723/20-25 05
iso.ind@Lindner-Group.com
www.Lindner-Group.com