

Konzepte

Produkte

Service

Neue Perspektiven für Lebensräume.

Mit Green Building zum Erfolg: nachhaltige Qualität von Lindner.



Lindner

Bauen mit neuen Lösungen

Bauen mit neuen Lösungen.

Lindner realisiert weltweit Projekte in allen Bereichen des Innenausbaus, der Isoliertechnik und Industrieservices sowie im Fassadenbau. Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützen wir Sie kompetent im Rahmen einer aktiven Partnerschaft. Durch unsere hohe Fertigungstiefe setzen wir Maßstäbe in der Verschmelzung von Design und Funktionalität und ermöglichen bei individuellen Ansprüchen höchste Flexibilität. Dabei ist ein ausgeprägtes ökologisches Denken für uns die Voraussetzung. Wir finden die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um. Als Ihr ganzheitlicher Partner:

Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:
Individuelle Lösungen aus einer Hand für einzelne Branchen oder besondere Ansprüche.

Lindner Produkte:
Materialien und Systeme in Premium-Qualität für alle Bereiche des Innenausbaus und Fassadenbaus.

Lindner Service:
Dienst- und Betreuungsleistungen für ein ganzheitliches Projektmanagement.

Entdecken Sie die ausgezeichneten Eigenschaften unserer nachhaltigen Produktvarianten.



Ökologisch wertvoll, ökonomisch sinnvoll. Unsere Kompetenzen:

- Eigene Forschung und Entwicklung
- Zertifiziertes Unternehmen
- Lückenlose Prozesskette – von der Beratung bis zum Gebäudemanagement
- Lösungen mit langlebigen Produkten aus eigener Fertigung
- Anspruch an größtmögliche Wiederverwend- und Wiederverwertbarkeit aller Produkte
- Umfangreiche Dienstleistungen bei der Abwicklung nachhaltiger Projekte
- Schnittstellenfreie Koordination von Fassadenbau und Innenausbau

Im Einklang mit dem Fortschritt. Wir denken gerne weiter.

Unsere Nachhaltigkeitsaspekte.

Bei der Fertigung unserer Produkte und in jeder Phase Ihres Projekts spielt Nachhaltigkeit eine übergeordnete Rolle. Dabei greifen alle Nachhaltigkeitsaspekte ineinander und bündeln sich in unserer Kompetenz: Bauen mit neuen Lösungen. Unser Nachhaltigkeitszyklus bildet dabei die Grundlage unserer Arbeit und veranschaulicht übersichtlich, wie wir mit umweltbewusstem Denken und Handeln alle geforderten Kriterien an nachhaltiges Bauen erfüllen. Erfahren Sie auf den folgenden Seiten mehr und überzeugen Sie sich selbst von unseren Produkten und unserem Service.



Umweltbewusste
Verwendung von
Rohstoffen

Umweltbewusste Verwendung von Rohstoffen: Für die Fertigung unserer Produkte verwenden wir ökologisch geprüfte, schnell nachwachsende regionale Rohstoffe und Materialien sowie zugelassene Holzarten gemäß US-Forest Stewardship Council. Dabei fördern wir den nachhaltigen Anbau regionaler Materialien (in einem Umkreis von 800 km) sowie deren Aufarbeitung bzw. Herstellung. Demnach beziehen wir 1.400 m³ Rundholz aus heimischen Wäldern und verwenden ca. 90.000 Mehrweg-Holzpaletten, die von Firmen aus unserer Region hergestellt werden.



Einsatz von
Recyclingmaterial

Einsatz von Recyclingmaterial:

Durch den Zuschlag von Recyclingstoffen in unseren Einsatzstoffen („Post-Consumer“) und den Wiedereinsatz von Produktionsabfällen im Produktionsprozess („Pre-Consumer“) findet sich ein Recyclinganteil von zum Teil weitaus mehr als 20 % in unseren eingesetzten Stoffen wieder. Aufgrund des effizienten Einsatzes aller Materialien in der Produktion sorgen wir für einen schonungsvollen Umgang mit Ressourcen. Darüber hinaus sparen wir in unserer Pulverbeschichtungsanlage durch laufende Rückgewinnung und gezielte Aufbereitung jährlich 25 t Pulver und 800 m³ Wasser ein. Das absolute Vorzeigeprodukt ist in diesem Zusammenhang unsere Gipsfaserplatte: Sie besteht zu mehr als 99 % aus Recyclingmaterial.



Ganzheitliches
Energiekonzept

Ganzheitliches Energiekonzept:

Unsere effizienten Produktionsprozesse und -entwicklungen basieren zum großen Teil auf einer effizienten Rohstoffnutzung. Dabei verwenden wir Nahwärme aus Biomasse und nutzen regenerative Energien. Zum Beispiel produzieren unsere Photovoltaikanlagen 274 kWp aus Sonnenenergie, die den Strombedarf von mehr als 50 Einfamilienhäusern decken. Außerdem gewinnen wir in unserem neuen Heizkraftwerk aus 700 t Holzstaub jährlich ca. 2 Mio. kWh Eigenenergie.



Verwendung
schadstoffarmer
Materialien

Verwendung schadstoffarmer Materialien:

Wir verwenden überwiegend ökologisch einwandfreie Klebstoffe, Versiegelungen, Farben, Beschichtungen, Teppichböden, Holzverbund- und Naturfaserprodukte. Auch bei der Pulverbeschichtung verwenden wir sauberste Technologie – ohne Abluft* und Abwasser. Unsere Pulverbeschichtungen sind frei von Lösemitteln und VOC (flüchtige organische Stoffe). Weiterhin arbeiten wir an Umweltproduktdeklarationen einschließlich Ökobilanzen für unser gesamtes Leistungsspektrum. So können wir unsere ökologische und technische Qualität immer nachweisen und Sie haben die Gewissheit, einen verantwortungsbewussten Partner an Ihrer Seite zu haben.

* mit Ausnahme von Wasserdampf im Vorbehandlungsprozess



Raumluftqualität

Raumluftqualität:

Bei allen Bauvorhaben sorgen wir für die Einhaltung bzw. die Unterschreitung der Grenzwerte für eingesetzte Produkte – so setzen wir zum Beispiel auch auf harnstoff-formaldehydfreie Holzwerkstoffe. Außerdem erstellen wir gerne einen Indoor Quality Plan (IAQ) und gewährleisten durch regelmäßige Messungen eine unbedenkliche Innenraumluft in allen Phasen Ihres Projekts. Durch den gezielten Einsatz vorgefertigter Elemente vermeiden wir eine aufwändige bauseitige Bearbeitung und verringern somit die Emissionen vor Ort.



Thermische
Behaglichkeit

Thermische Behaglichkeit:

Mit unzähligen Kombinations- und Integrationsmöglichkeiten in Decken-, Boden- und Wandsysteme sorgen unsere Heiz- und Kühltechnologien für eine optimale thermische Behaglichkeit und bieten für jedes Bauvorhaben eine maßgeschneiderte energiesparende Klimatisierung.



Wiederverwendung
von Baumaterial

Wiederverwendung von Baumaterial:

Durch die gleichbleibend hohe Qualität unserer Produkte und einen umsichtigen Rohstoffeinsatz verlängern wir deren Nutzungsdauer und Wiederverwendbarkeit maßgeblich. Unsere Trennwände zum Beispiel werden schon in der Entwicklungsphase so konzipiert, dass sie leicht versetzbar sind und gleichzeitig alle bauphysikalischen Anforderungen jederzeit erfüllen. Auch hier können wir unsere Kompetenz eindrucksvoll nachweisen: Bei einem Großprojekt wurden mit unserer Hilfe 98 % der ausgebauten Materialien und Komponenten wiederverwertet. Der Wettbewerb „Deutschland – Land der Ideen“ hat dieses „Innovative Recyclingkonzept“ prämiert und Lindner durch die Auszeichnung zu einem von 365 Standorten mit den besten Ideen in Deutschland für das Jahr 2009 ausgewählt.



Wiederverwertung
mit Konzept

Wiederverwertung mit Konzept:

Von der direkten Wiederverwertung bis hin zur thermischen Verwertung – auf Grundlage eines detaillierten Construction Waste Management Plan (CWMP) können wir bis zu 98 % der Wertstoffe eines Sanierungsprojekts recyceln. Dabei teilen wir alle Bauteile in Kategorien ein, damit diese bei der Entnahme perfekt voneinander getrennt werden können, und führen alle Wertstoffe anschließend den passenden Verwertungskanälen zu. Durch unsere jahrelange Erfahrung im Bereich Schadstoffsanierung und Rückbau können wir die Qualität und Seriosität eines Entsorgungs- oder Verwertungsbetriebs optimal beurteilen und übernehmen dementsprechend auch die Bewertung und die Auswahl der Betriebe für unsere Kunden.

Seit 1965 übernehmen wir Verantwortung. Vor allem für die Zukunft.

Projekte nachhaltig umzusetzen heißt für uns: ökologisch, sozial und ökonomisch zukunftsfähige Ideen zu verwirklichen.

Wie wir das erreichen? Indem wir im Rahmen unseres integrierten Qualitäts- und Umweltmanagements bereits bei der Planung und Entwicklung alle wirtschaftlichen Aspekte und die Auswirkungen auf Mensch und Natur berücksichtigen. Bei allem, was wir tun, ist es unser Ziel, den Verbrauch von Energie und Ressourcen kontinuierlich zu minimieren. Dadurch schonen wir die Umwelt und steigern die Effizienz aller Projekte.

Wir fertigen mit Verstand. Lindner Produktion.

Die meisten unserer Produkte stellen wir in weltweiten Fertigungsstätten selbst her. Um dabei die Kosten kontinuierlich auf einem niedrigen Niveau zu halten, setzen wir genau die Menge an Technik ein, um dem Anspruch maximaler Effizienz gerecht zu werden. Denn eines unserer wesentlichen Ziele ist es, den Energieverbrauch während der Produktion maßgeblich zu reduzieren und gleichzeitig unnötige Abfälle zu vermeiden, diese naturgerecht zu verwerten oder umweltverträglich zu beseitigen.



Unser Stammhaus in Arnstorf, Niederbayern





Qualität ist die Basis unserer Leistungen. Lindner Projektierung.

Angepasst an Ihre Bedürfnisse, bereiten wir jeden Arbeitsschritt sorgfältig vor. Vor und während der Bauphase sorgt unser integriertes Managementsystem für einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess in Bezug auf Qualität, Sicherheit und Umwelt. Damit stellen wir dank unserer langjährigen Erfahrung auf dem Gebiet der Ökologie und Ökonomie die Integration aller Anforderungen an nachhaltiges Bauen über den gesamten Lebenszyklus unserer Produkte sicher.



Das integrierte Managementsystem der Lindner Gruppe umfasst Zertifizierungen nach EN ISO 9001, EN ISO 14001, SCC** und OHSAS 18001

Beständig innovativ. Mit der Umwelt bauen.

Knapper werdende Ressourcen und das sich stetig wandelnde Klima machen ein unternehmerisches Handeln zwingend notwendig. Das haben wir schon lange verstanden und sind dadurch zum Vorreiter geworden, wenn es um verantwortungsbewusstes und umsichtiges Bauen mit neuen Lösungen geht. Dabei steht das individuelle Projekt ganz im Mittelpunkt unseres Denkens und Handelns. Denn jedes einzelne Vorhaben erfordert ein spezielles Nachhaltigkeitskonzept – so individuell wie Ihre Vorstellungen sind auch unsere Lösungen.

Perspektiven schenken. Von Grund auf menschlich.

Wir tragen auch soziale und gesellschaftliche Verantwortung und kümmern uns um notleidende Menschen – und das möglichst schnell und unbürokratisch. Darüber hinaus möchten wir in Deutschland etwas bewegen, indem wir kontinuierlich Arbeitsplätze aufbauen und dadurch die Wirtschaft anregen. Um all das zu ermöglichen, haben wir zwei Stiftungen ins Leben gerufen: die Hans Lindner Stiftung und das Hans Lindner Institut.

Sogar unsere außerge- wöhnlichsten Lösungen entsprechen höchsten Umweltstandards.

Mit hochwertigen Produkten und kompetentem Service sichern wir wichtige Punkte für die drei gängigsten Gebäude-Zertifizierungssysteme.



Die Deutsche Gesellschaft für nachhaltiges Bauen hat einen besonders ganzheitlichen Ansatz zur Gebäudebewertung geschaffen. Neben klassischen Werten wie Ökologie, Ökonomie und sozio-kulturellen Aspekten bezieht der Standard auch die technische, prozessorientierte und standortbedingte Qualität eines nachhaltigen Projekts mit ein. Als Gründungsmitglied beteiligt sich Lindner aktiv an der Aufklärungsarbeit der DGNB und der Verbreitung ihres Standards.



Das LEED-System des U.S. Green Building Council ist weltweit das am weitesten verbreitete Zertifizierungssystem. Lindner Produkte unterstützen Sie in vier der sechs Hauptkategorien von LEED „New Construction and Major Renovations“. Dabei können wir unter anderem auf die Erfahrung eines Projektes mit der höchsten Einstufung, Platin, zurückgreifen.



Der britische BREEAM-Standard ist das älteste Zertifizierungssystem auf dem Markt. Auch hier ist das Ziel der Bewertung, die umwelt-relevante Gesamtleistung eines Gebäudes zu erfassen – von der Planung über die Fertigung bis zur Nutzung. Lindner unterstützt Sie gerne in allen Phasen Ihres Projekts.

Wir bauen fürs Leben gern. Mit neuen Lösungen.



Von der Planung bis zur Steuerung, mit unserem umfangreichen Service begleiten wir Ihr Projekt bei der Gebäudezertifizierung und bieten ein rundum ökologisches Wohlfühlpaket – vor, während und nach der Bauphase.

Unsere Dienstleistungen im Bereich des nachhaltigen Abbruchs- und Ausbaumanagements umfassen:

- Erstellung eines individuellen Green Building Konzepts
- Aufstellung und Pflege eines integrierten Qualitäts- und Sicherheitsmanagement Plans
- Entwicklung eines projektspezifischen Wertstoffkonzepts
- Abfrage, Bewertung und Überwachung der Entsorger und Entsorgungswege
- Aufbau und Weiterführung eines Construction Waste Management Plans
- Pflege relevanter Teile eines Erosion and Sedimentation Control Plans
- Aufstellung und Kontrolle eines Indoor Air Quality Plans

Jetzt kommt alles raus! Lindner Schadstoff- sanierung – seit 1988.

„Abfall ist kein Müll“ – für alle Formen der Entkernung und Sanierung bieten wir individuelle Konzepte.



Ganzheitliches
Energiekonzept



Raumluftqualität



Wiederverwendung
von Baumaterial



Wiederverwertung
mit Konzept

Damit Sie sich in Gebäuden jederzeit rundum wohlfühlen, ist es wichtig, dass Wohn- und Arbeitsräume frei von Schadstoffen sind. Bei uns profitieren Sie von der jahrelangen Erfahrung und Kompetenz eines der führenden Unternehmen für Schadstoffsanierung und gezielte Fachentkernung. Dank modernster Technik und unseres weitreichenden Fachwissens sanieren wir sicher und nachhaltig und sorgen so für ein gesundes Umfeld. Außerdem sind wir Gründungsmitglied des Fachverbands für Asbestsanierung (FAS) und haben maßgeblich zur Entwicklung heutiger Arbeitstechniken und Schadstoffrichtlinien in Deutschland beigetragen. Innovationen für ein behagliches Morgen.

Deutschland
Land der Ideen



Wir sind ausgezeichnete Standort 2009 für innovatives Recycling

Dresdner Bank Hochhaus, Frankfurt am Main



Für Ihr Wohlbefinden gehen wir der Sache auf den Grund.

- Höchste Sicherheits- und Umweltstandards
- Erfolgreiche Umsetzung des Green Building Prinzips
- Modernste Technologie
- Individuelle Wertstoffkonzepte
- Kontrollierte Demontage aller Bauteile bis auf den ursprünglichen Rohbau mit anschließendem Abbruch
- Selektierung der verwendeten Baumaterialien und Steuerung der verwertbaren Anteile
- Bis zu 98 % Rückführungsquote in den Stoffkreislauf

HypoVereinsbank, München



Wir sind Gründungsmitglied des
Fachverbands für Asbestsanierung (FAS)

Aufgefrischte Substanz. Revitalisierungs-Konzepte mit Bestand.

Alte Gebäude fit für die Zukunft zu machen oder bestehende Objekte für neue Verwendungszwecke umzubauen, sind für uns willkommene Herausforderungen. Mit unseren zukunftsweisenden Konzepten gestalten wir die bestehende Bausubstanz zum Zweck einer ganzheitlichen und nachhaltigen Nutzung um – mit innovativen Ideen und einer systematischen und effizienten Herangehensweise. Dabei spielt die Verschmelzung ökonomischer und ökologischer Lebenszyklen der Produkte und Gebäude eine übergeordnete Rolle.



Unsere Ideen von heute sind die Lösungen von morgen. Lindner Bodensysteme.

Wir produzieren funktionale und langlebige Produkte in Premium-Qualität, die allen ökologischen Anforderungen gerecht werden – zum besten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Bei unserer eigenen Herstellung garantieren wir ökologische Unbedenklichkeit in jedem Produktionsschritt.

Seit 25 Jahren ist für uns ein verantwortungsvoller Umgang mit Mensch und Natur bei der Produktion aller Bodensysteme selbstverständlich. Aber auch Flexibilität und Energieeffizienz sind Eigenschaften, die unsere Produkte schon seit langer Zeit vorweisen. Zudem verwenden wir für unsere Bodenplatten umweltfreundliche sowie schadstoff- und lösungsmittelfreie Baustoffe mit geringen Emissionswerten. Dies gilt ebenfalls für die notwendigen Komponenten wie Klebstoffe und Oberbeläge. Auch die Unterkonstruktionen weisen beste Merkmale auf, denn die aus Stahl gefertigten Stützen können problemlos rückgebaut und recycelt werden.



Umweltbewusste
Verwendung von
Rohstoffen



Einsatz von
Recyclingmaterial



Ganzheitliches
Energiekonzept



Verwendung
schadstoffarmer
Materialien



Raumluftqualität



Thermische
Behaglichkeit



Wiederverwendung
von Baumaterial



Wiederverwendung
mit Konzept



KARE, Garching

Die Gipsfaserplatten für unsere Doppelböden bestehen zu über 99 % aus Recyclingmaterialien:

- Aus 8.000 t Altpapier, 100.000 t Recycling-Gips und aufbereitetem Wasser produzieren wir jährlich 2.250.000 m² Systemböden
- Unsere Bodenplatten sind frei von schädlichen Emissionen und Schadstoffen

Die perfekte Grundlage für erfolgreiche Projekte. Einige unserer vielen Auszeichnungen im Bereich Boden:

- Geprüft und dank exzellenter Testergebnisse empfohlen vom Institut für Baubiologie Rosenheim GmbH
- Beste Emissionswerte bescheinigt durch den ASTM 5116-97 Standard
- Einsatz sehr emissionsarmer Klebstoffe laut Eurofins Zertifikat
- Geprüft und zertifiziert nach dem Singapore Green Label

Raum für Bewegung: Lindner Wandsysteme.

Flexibilität und Transparenz
für Ihre Projekte.



Einsatz von
Recyclingmaterial



Ganzheitliches
Energiekonzept



Verwendung
schadstoffarmer
Materialien



Raumluftqualität



Wiederverwendung
von Baumaterial



Wiederverwertung
mit Konzept

Unser Anspruch an höchste Qualitätsstandards in unseren modernen Fertigungsanlagen sorgt für eine passgenaue Vorfertigung und eine lange Nutzungsdauer bei effizientem Rohstoffeinsatz. Dabei sind nicht nur unsere Prozesse transparent, auch unsere Wandsysteme können wir jederzeit mit einem Glasanteil von 95 % umsetzen, so genießen Sie immer schöne Aussichten und können Tageslicht als effiziente Energiequelle nutzen.



Gymnasium II, Erding

Ein guter Standpunkt in Sachen Umweltschutz:

- Minimaler bauseitiger Abfall
- Lösungsmittelfreie, werkseitig vollendete Oberflächenbeschichtung
- Hohe Recyclingfähigkeit der Wandsysteme durch leichte stoffliche Trennung nach dem Ausbau
- Bestmögliche Wiederverwendung bei Umnutzung bzw. Renovierung
- Werkstoffplatten aus zertifiziertem Holz

Offen für Innovationen: Lindner Türen.



Oberstufen Zentrum, Berlin

Wir garantieren die gezielte Verwendung nachwachsender Rohstoffe und gewährleisten gleichzeitig einen sparsamen Materialeinsatz. Dieses Bewusstsein spiegelt sich auch in unseren umweltfreundlichen Lackierverfahren auf Basis von Wasserlack und der Wiederverwendung des Oversprays in der Lackieranlage wider. Aufgrund unserer jahrelangen Erfahrung fertigen wir qualitativ hochwertige Türen mit einer ausgesprochen langen Nutzungsdauer.

Wir produzieren bereits heute nach den ökologischen Standards von morgen.



Umweltbewusste Verwendung von Rohstoffen



Einsatz von Recyclingmaterial



Ganzheitliches Energiekonzept



Verwendung schadstoffarmer Materialien



Raumluftqualität



Wiederverwendung von Baumaterial



Wiederverwertung mit Konzept

Für unsere natürlichen Holztüren verwenden wir harnstoff-formaldehyd-freie Holzwerkstoffe.

Produkte von oberster Güte: Lindner Metalldecken.

Mit hohem Vorfertigungsgrad reduzieren wir bauseitigen Abfall und steigern gleichzeitig die Qualität unserer Lösungen.

Unsere Metalldecken bieten Ihnen nicht nur eine einzigartige Vielfalt, auch aufgrund der hohen Ausführungsqualität beeindruckt sie durch ihre Langlebigkeit und gewährleisten so wertvolle Vorteile bei den Lebenszykluskosten.

In unserer Fertigung verwenden wir Metall mit hohem Recyclinganteil und ökologisch einwandfreien Beschichtungen. Die daraus resultierende einfache stoffliche Trennung ermöglicht eine unbedenkliche Wiederverwendung und Wiederverwertung der Deckenplatten.

Für Ihre Räume das Höchste:

- Keine Einbringung von Schadstoffen in die Raumatmosphäre
- Lösungsmittelfreie, werkseitig vollendete Oberflächenbeschichtung
- Bestmögliche Wiederverwendung bei Umnutzung/Renovierung
- Effiziente Beschichtungsanlagen mit Pulverrückgewinnung
- Brandschutzdecken F30/F90 zur Sicherung der Fluchtwege
- Auch im Brandfall rauchgastoxikologisch unbedenklich



Einsatz von Recyclingmaterial



Ganzheitliches Energiekonzept



Verwendung schadstoffarmer Materialien



Raumluftqualität



Wiederverwendung von Baumaterial



Wiederverwertung mit Konzept

Wir setzen auf saubere Pulverbeschichtung:

Keine Abluft* und kein Abwasser!

- Frei von Lösungsmitteln und VOC (flüchtige organische Stoffe)
- Jährliche Wiederaufbereitung von 800 m³ Schmutzwasser
- Jährliche Pulverersparnis von 25 t durch Pulverrückgewinnung

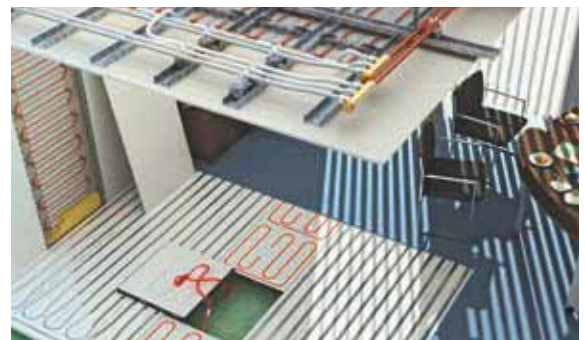
*Mit Ausnahme von Wasserdampf im Vorbehandlungsprozess



Biocenter, Kopenhagen

Gefühlte Temperatur – optimal: Lindner Heiz- und Kühltechnologien.

Damit sich Menschen jederzeit wohlfühlen und alle Räume einfach und konstant auf den richtigen Wert regulieren können, bietet Lindner innovative Heiz- und Kühltechnologien. Diese passen sich allen Ansprüchen und Wünschen sowohl in funktionaler als auch optischer Hinsicht perfekt an und lassen sich für den Nutzer unsichtbar in Decken, Böden und Wände integrieren. Dabei gewährleisten unsere aufeinander abgestimmten Prozesse einen effizienten Projektlauf – von der Idee bis zur Nutzung.



Ein effizientes Raumkonzept für mehr Behaglichkeit – mit Lindner Heiz- und Kühltechnologien



Einsatz von Recyclingmaterial



Ganzheitliches Energiekonzept



Verwendung schadstoffarmer Materialien



Raumluftqualität



Thermische Behaglichkeit



Wiederverwendung von Baumaterial



Wiederverwertung mit Konzept

Bereits in der Planungsphase bieten wir Ihnen für die ganzheitliche Integration von Fassade, Versorgungstechnik und Innenausbau ein maßgeschneidertes Konzept. Auf Basis unseres umfangreichen Leistungsspektrums und unserer langjährigen Erfahrung können wir zum Beispiel den Wärmeeintrag über Fassade und Lichtsysteme präzise bestimmen und zielgerichtet optimieren. Dadurch entsteht ein Klimadesign, das unsere Heiz- und Kühltechnologien zur effizienten Regulierung der Temperatur in den Innenräumen nutzt. Durch diese konsequente Abstimmung aller Gewerke gestalten wir Ihr Gebäude so umweltfreundlich wie nur möglich – für eine lange Nutzungsphase mit gutem Gewissen.



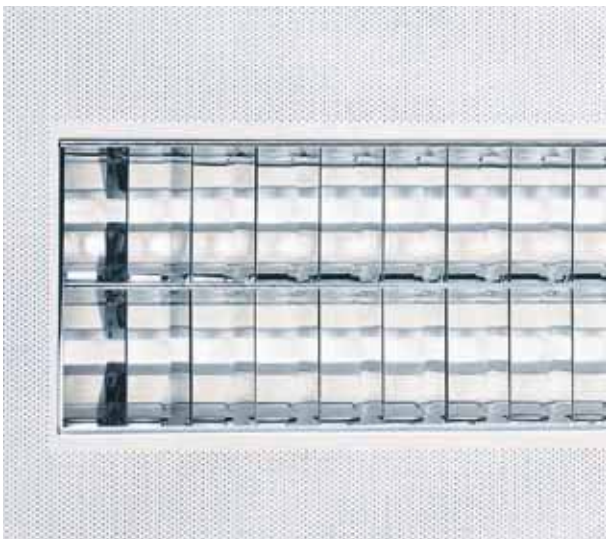
Torre Espacio, Madrid

Ein guter Standpunkt in Sachen Umweltschutz:

- Spürbar verbesserte Behaglichkeit durch sanfte Klimatisierung
- Energiesparend dank niedriger Vorlauftemperatur und Verzicht auf jegliche Kältemittel
- Höchste Energieeffizienz und damit verbundene Primärenergieeinsparung

Mehr Licht mit weniger Energie: Lindner Licht und Leuchten.

Effizient, ressourcenschonend und anpassungsfähig: unsere zukunftsweisenden Leuchten.



Hocheffiziente Leuchten von Lindner, rahmenlos in die Metalldecke integriert



Ganzheitliches
Energiekonzept



Thermische
Behaglichkeit



Wiederverwendung
von Baumaterial



Wiederverwertung
mit Konzept

Bei uns können Sie immer mit der wirtschaftlichen Lösung rechnen.

- Höchster Leuchtenbetriebswirkungsgrad (bis zu 98 %) durch silberbeschichtete Reflektortechnik
- Minimierung der Kühllast
- Bedarfsorientierte Lichtsteuerung und -regelung
- Ausführung mit Heiz- und Kühlfunktion möglich

Innen außergewöhnlich: Lindner Raumbildender Ausbau und Einrichtungen.

Im Bereich des Innenausbaus erstellen wir ganzheitlich ökologische Lösungsansätze – von der Entwicklung bis zur Umsetzung.

Durch unsere Spezialisierung auf den Baustoff Holz bieten wir Ihnen von Grund auf umweltfreundliche und CO₂-neutrale Produkte – sowohl für den Innenausbau als auch für jedes einzelne Möbelstück: neue Lösungen in ihrer natürlichsten Form.



Lindner COMPline Sandwichpaneel mit
Mittellage aus Aluminiumwaben



Lindner FIREwood Paneel mit Eichenfurnier
(nicht brennbar, A2-klassifiziert)



Durch den effizienten Einsatz der richtigen Rohstoffe und die Reduktion formaldehydhaltiger Anteile entspricht unser Plattenmaterial neuesten ökologischen Standards.

Mehr als eine schöne Hülle: Lindner Fassaden.

Unsere Fassaden vereinen Ästhetik mit Funktionalität sowie Sicherheit und liefern einen entscheidenden Beitrag zur Energieeffizienz von Gebäuden.



Ganzheitliches
Energiekonzept



Verwendung
schadstoffarmer
Materialien



Raumluftqualität



Thermische
Behaglichkeit



Wiederverwendung
von Baumaterial



Wiederverwertung
mit Konzept

Für eine perfekte Ökobilanz ist eine ganzheitliche Betrachtung von Gebäuden unerlässlich. Gerade wenn es um effizienten Energieverbrauch, geringen Kohlendioxid-Ausstoß und die sich daraus ergebende Klimafreundlichkeit geht, spielen unsere Fassaden eine tragende Rolle. Diese erfüllen alle Anforderungen an umfassenden Umweltschutz und schaffen ein architektonisch attraktives, behagliches und sicheres Umfeld.

Vielfältige Möglichkeiten, die beeindrucken:

- Der Wärmeeintrag wird zugelassen, wo Heizenergie gespart werden kann
- Der Wärmeeintrag wird reduziert, wo dieser durch Kühlung kompensiert werden muss
- Transmissionswärmeverluste werden minimiert
- Eine natürliche Belüftung durch offenbare Fenster sorgt für besseres Raumklima
- Sonnenschutz und Blendschutz können integriert werden
- Die Nutzung der Speichermasse eines Gebäudes zur Temperaturregulierung ist möglich
- Solarenergie kann über die Fassade gewonnen werden
- Intelligente Lichtleit- und Regulierungstechniken werden unterstützt
- Bei der Herstellung werden Recycling-Materialien mit hoher Wiederverwertbarkeit verwendet



30 Crown Place, London

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:

- Isoliertechnik und Industrieservice
- Schadstoffsanierung
- Reinräume und Labore
- Flughäfen und Airlines
- Bahnhöfe und Tunnelausbau
- Studios und Konzertsäle
- Raumbildender Ausbau und Einrichtungen
- Schiffsausbau
- Hotels und Resorts
- Komplettausbau

Lindner Produkte:

- Fassaden
- Deckensysteme
- Licht und Leuchten
- Wandsysteme
- Türen
- Bodensysteme
- Heiz- und Kühltechnologien
- Trockenbausysteme

Lindner Service:

- Green Building
- Entwicklung und Design
- Liefergeschäft
- Generalplanung
- Montage
- Wartung
- Public Private Partnership (PPP)

Lindner

Bahnhofstraße 29
94424 Arnstorf
Deutschland
Telefon +49 (0)8723/20-3752
Telefax +49 (0)8723/20-1 2887
green.building@Lindner-Group.com
www.Lindner-Group.com