

Konzepte

Produkte

Service

# Pure Glanzleistungen.

Lindner Komplettlösungen für Reinnräume.



**Lindner**

Bauen mit neuen Lösungen

# Bauen mit neuen Lösungen.

Lindner realisiert weltweit Projekte in allen Bereichen des Innenausbaus, der Isoliertechnik und Industrieservices sowie im Fassadenbau. Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützen wir Sie kompetent im Rahmen einer aktiven Partnerschaft. Durch unsere hohe Fertigungstiefe setzen wir Maßstäbe in der Verschmelzung von Design und Funktionalität und ermöglichen bei individuellen Ansprüchen höchste Flexibilität. Dabei ist ein ausgeprägtes ökologisches Denken für uns die Voraussetzung. Wir finden die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um. Als Ihr ganzheitlicher Partner:

Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.

## Das können wir für Sie tun.

**Lindner Konzepte:**  
Individuelle Lösungen aus einer Hand für einzelne Branchen oder besondere Ansprüche.

**Lindner Produkte:**  
Materialien und Systeme in Premium-Qualität für alle Bereiche des Innenausbaus und Fassadenbaus.

**Lindner Service:**  
Dienst- und Betreuungsleistungen für ein ganzheitliches Projektmanagement.

# Alles im Reinen!

Wir entwickeln innovative  
Reinraumkonzepte.

**Entdecken Sie unsere einzigartigen Lösungen.**

- Langjährige Erfahrung
- Alle Leistungen aus einer Hand
- Ihre Anforderungen bestimmen unsere Leistungen
- Individuelle Systeme und Sonderlösungen
- Wir fertigen Einzelkomponenten und Gesamtsysteme

# Das perfekte Maß für individuellen Service: 360°

Für Ihren Reinraum bieten wir Ihnen mit unserem 360°-Betreuungskreislauf alle Leistungen einzeln oder als abgestimmte Prozesskette.

## **Schlüssige Lösungen schlüsselfertig übergeben. Lindner Konzepte.**

Für innovative Reinraumkonzepte sind wir Ihr kompetenter Partner mit langjähriger Erfahrung. Reinnräume werden nach individuellen Anforderungen gefertigt und flexibel nach unterschiedlichen Konzepten ausgestattet. Eine Aufgabe, auf die wir uns ganz besonders freuen. Gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir integrierte Komplettlösungen bis ins kleinste Detail.

## **Mehr Raum für frische Ideen. Lindner Forschung, Entwicklung und Design.**

Unsere eigene Forschung und Entwicklung sowie die weltweite Fertigung ermöglichen uns, System- und Sonderlösungen innerhalb kürzester Zeit ganz nach Ihren Wünschen umzusetzen. Designer, Ingenieure und Techniker stehen Ihnen bei der Planung Ihres Projekts kompetent zur Seite und sorgen gemeinsam mit Ihnen für eine perfekte und wirtschaftliche Reinraumlösung.

## **Wir installieren rückstandsfrei. Lindner Montage.**

Die Montage ist eine unserer vielen Stärken. Egal ob innerhalb Deutschlands oder weltweit – wir liefern und installieren Reinraumsysteme termingetreu. So profitieren Sie von einem fachgerechten Einbau und einer maßgeschneiderten Reinraumlösung.

## **Überbringer guter Leistungen. Lindner Service.**

Auf jeder Stufe Ihres Vorhabens stimmen wir alle Bereiche auf ein Ziel ab: Ihr Projekt. Von der Generalplanung über Entwicklung, Lieferung und Montage bis hin zum Facility Management, Sie können alle begleitenden Dienstleistungen von uns ausführen lassen. Dabei garantiert Ihnen unsere Anpassungsfähigkeit an neue Technologien eine konstant hohe Qualität. Bei Bedarf stellen wir Ihnen gerne in kürzester Zeit einen Supervisor zur Verfügung.

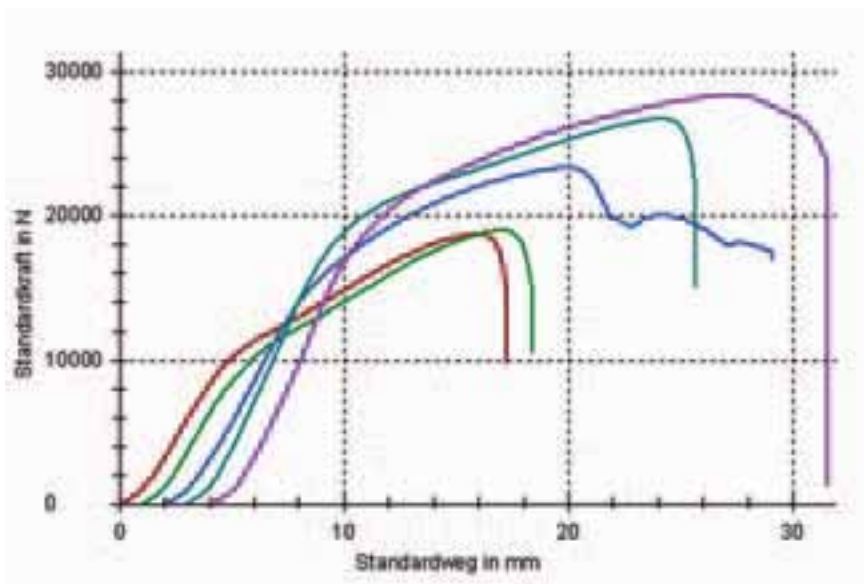


**Über 40 Jahre Kompetenz. Auf Wunsch übernehmen wir die komplette Umsetzung aller Arbeitsschritte:**

- Analyse und Beratung
- Planung und Fertigstellung
- Schulung und Wartung

# Kompetenz in ihrer reinsten Form. Lindner Reinraumsysteme.

Langjähriges Know-how, hochqualifizierte Mitarbeiter, neuestes Equipment und modernste Messtechnik – alles gute Gründe, warum wir immer wieder höchsten Ansprüchen gerecht werden. Aus umfangreichem Ingenieur- und Planungswissen unserer Spezialisten entstehen in Zusammenarbeit mit Ihnen perfekte und wirtschaftliche Reinraumlösungen.



Planung und Festlegung von Systemkomponenten anhand von Auszugsversuchen

## Partikel können sich aus dem Staub machen. Unsere Reinraumleistungen im Überblick:

- Analyse der Rahmenbedingungen
- Beratung über verschiedene Lösungsvarianten
- Entwurfs- und Ausführungsplanung
- Eigene Fertigung aller zentralen Reinraumprodukte
- Lieferung und komplette Montage der Ausbauelemente
- Technische Infrastruktur
- Projektmanagement und Bauleitung
- Schulungen und Supervision Ihrer Mitarbeiter
- Technische Gebäudeausrüstung
- Umfassende und langfristige Wartungs- und Serviceleistungen

# Unter besten Bedingungen. Lindner Deckensysteme.

Sie haben die Wahl zwischen unterschiedlichen Deckensystemen und Rastermaßen. Nach Ihren spezifischen Gebrauchsanforderungen und der notwendigen Reinraumklasse produzieren wir Ihre Lösung in unserer projektbezogenen Fertigung ganz individuell. So schaffen Sie ideale Bedingungen für modernste Produktionen.

Durch unser ausgeprägtes Know-how und die hohen Fertigungskapazitäten produzieren wir innerhalb kürzester Zeit auch maßgeschneiderte Sonderdecken.

## Der perfekte Abschluss. Die Vorteile unserer Produkte:

- Wir bieten alle Leistungen aus einer Hand
- Wir fertigen nach höchsten Qualitätsstandards

## Für partikelfreie Räume das Höchste. Ein Ausblick auf unsere Deckensysteme:

Ganz nach Ihren Vorstellungen fertigen wir Aluminiumbandrasterdecken, Klemm-Klapp Kassettendecken, Knotenpunktdecken oder Sandwichdecken mit unterschiedlichen Oberflächen und Beschichtungen. Alle Deckensysteme sind einfach zu öffnen und machen es Ihnen so bei Wartungsarbeiten besonders leicht.



Campeon, Neubiberg

# Steldichein von Flexibilität und Zuverlässigkeit. Lindner Wandsysteme.

Sie suchen ein Produkt, das sich räumlichen Veränderungen jederzeit anpassen lässt?

Ihrer Raumplanung steht dabei nichts im Wege: Dank der modularen Bauweise können Sie einzelne Elemente auch nach der Montage ganz einfach versetzen und gegen andere Komponenten austauschen – so sind Ihren Ideen keine Grenzen gesetzt.

Selbstverständlich können Sie alle Wandsysteme ganz bequem mit unseren Boden- und Deckensystemen kombinieren. Die eigene Fertigung ermöglicht uns auch in dieser Hinsicht, Ihre speziellen Wünsche jederzeit zu erfüllen.

## Der ideale Rahmen. Mit unseren Wandsystemen:

- Schalenbauweise
- Wandkonstruktionen für schwebendes Mobiliar
- Modulare Bauweise
- Aluminium-Ständer-Riegelkonstruktion
- Sandwichkonstruktion

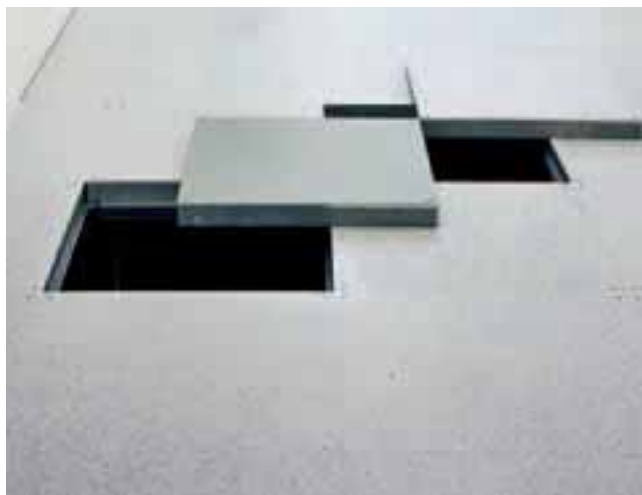


## Bauen Sie auf unser langjähriges Know-how.

Gerne bieten wir Ihnen auch in diesem Bereich maßgeschneiderte Sonderlösungen: ob als Brandschutz-, Schallschutz-, Strahlenschutz-, flächenbündig oder nicht flächenbündig.



Technische Universität, Dresden



Heidenhain, Traunreut

# Ordentlich gründlich. Lindner Bodensysteme.

Als anerkannter Spezialist für  
Reinraumböden genießen wir welt-  
weit einen ausgezeichneten Ruf.

## Das Besondere an unseren Böden:

- Höchste Präzision
- Abriebfest
- Korrosionsbeständig
- Antimagnetisch
- Hervorragende elektro-  
statische Ableitung
- Hohe Belastbarkeit
- Niedriges Gewicht
- Hohe Wirtschaftlichkeit
- Lange Nutzungsdauer
- Diverse Oberflächen

Tragfähigkeit, Luftführung und Elektrostatik sind wichtige Kriterien bei der Entscheidung für das geeignete Produkt. Unsere Aluminiumdoppelböden erfüllen alle Anforderungen an eine technisch hochwertige Reinraumlösung. Wir fertigen Ihr Bodensystem mit höchster Präzision und Passgenauigkeit. Sie bekommen unsere Lösungen als Vollplatten und als Lüftungsplatten mit bis zu 54% freiem Querschnitt, die wir gerne auch nachträglich aus bestehenden Vollplatten fertigen.

# Ein echter Lichtblick für Reinräume. Lindner Leuchtensysteme.



Geframed, Bonn

Ideales Beleuchtungsklima und angenehme Arbeitsatmosphäre: Mit unseren Lichteinheiten sorgen Sie für optimale Bedingungen.

In Bezug auf die Beleuchtungsstärke und die Abdichtung des Leuchtkörpers werden an Ihren Reinraumbereich besonders hohe Anforderungen gestellt. Dafür haben wir ein spezielles Reinraumleuchtenprogramm entwickelt.

Dieses Konzept ist mit allen Reinraumdecken kompatibel und wird im Vorfeld durch unsere Leuchtenberechnungen optimal auf Ihren Reinraum abgestimmt. Wir liefern Ihnen Einbau- und Aufbauleuchten, die höchsten Anforderungen gerecht werden – ein echter Lichtblick für Ihr Projekt.

## **Eine Erleuchtung für jede Idee. Unsere Leuchtensysteme:**

- Einbauleuchten in Kompaktbauweise
- Für die Montage an den Übergang zwischen Decke und Wand
- Für die Aufbaumontage

# Turbulenzen mit gutem Ausgang. Lindner Lüftungskomponenten.

Unsere Produkte erfüllen alle Kriterien der Partikel- und Keimfreiheit.

Gerade wenn es um die hygienischen Bedingungen in Reinräumen geht, wird dem idealen Luftaustausch eine bedeutende Rolle zuteil. Wir liefern Ihnen speziell entwickelte Lüftungsprodukte: von verstellbaren Deckenluftauslässen für Zuluft bzw. Abluft bis hin zu softwaregesteuerten Filter Fan Units und Überströmgeräten für Wandinstallationen.

Wir statten alle Bereiche der Reinraumtechnik mit den notwendigen Lüftungskomponenten aus – alles im Auftrag Ihrer wirtschaftlichsten Lösung.

## **Frischlucht für Ihren Reinraum. Filter Fan Units in diversen Ausführungen:**

- Pulverbeschichtet
- In Aluminium oder Edelstahl
- Mit Vorfilterelement installierbar
- Optional mit Luftkühlerelement oder Lufterhitzelement
- EC-Technik mit Visualisierung über PC oder mit Bedienteil

Silicon Sensor, Berlin



# Auf dem neuesten Stand der Sauberkeit. Lindner Technische Ausstattung.

Die optimale Technische Ausstattung ist für die Effizienz Ihrer Reinraumlösung von großer Bedeutung.

Mit der richtigen technischen Gebäudeausstattung haben Sie Ihre Reinnräume immer im Blick: Im Zuge der Inbetriebnahme und Abnahme realisieren wir die komplette Qualifizierung, Validierung und Dokumentation Ihrer Anlage. Sorgen Sie so für eine optimale Nutzung und maximale Rentabilität Ihres Reinnraums.

## Technisches Rüstzeug für jede Anforderung:

- Heiz- und Kühltechnik
- Lüftungs- und Klimatechnik
- Prozessluft
- Sanitärtechnik
- Elektro- und Sicherheitstechnik
- Gebäudeautomation und Gebäudeleittechnik



Leine & Linde, Strängnäs, Schweden

# Rezept mit langanhaltender Wirkung. Pharma- und Biotechnologie.

Unsere langjährige Erfahrung in diesem sensiblen Produktionsumfeld ermöglicht uns, höchste Ansprüche und die rechtlichen Rahmenbedingungen mit punktgenauer Präzision zu erfüllen. Für die Planung, Realisierung und Betreuung Ihrer Projekte stehen Ihnen unsere Spezialisten kompetent zur Seite.

Ob komplette Neuanlagen, individuelle Einzelkomponenten oder effektive Umbauten – wir entwickeln nutzerorientierte Reinräume für Forschungs- und Entwicklungsinstitute sowie für die industrielle Fertigung.

Sie suchen eine Lösung, die im Hinblick auf Personen- und Produktschutz allen Anforderungen gerecht wird?



**Hygienisch – ohne Risiken und Nebenwirkungen.  
Der passende Reinraum für jeden Bereich:**

- Pharmaproduktion
- Apotheken
- Feststoffe und Liquida
- Biotechnologie und Gentechnik
- Sterile Verpackungsmittel
- Hilfs- und Grundstoffe

Fraunhofer Institut für Biomedizinische Technik, Sulzbach



BrainSUITE, King Fahad Medical Center, Riad

# Endlich mal ein wirtschaftliches Gesundheitssystem. Medizintechnik.

Lindner bietet ausgezeichnete  
Reinraumlösungen bei einem  
perfekten Preis-Leistungs-Verhältnis.

Für medizintechnische Projekte fertigen wir innovative Komplettlösungen, die sich durch Vielseitigkeit und Variabilität auszeichnen. Dabei können Sie sich bei der Planung und Realisierung Ihrer Reinräume uneingeschränkt zurücklehnen. Von Produktionsräumen für Implantate und Dialysehilfsmittel über Operationssäle bis hin zu Isolierstationen und Reinräumen für die Hilfsstoffindustrie – mit unserem modularen Bausystem können wir uns jederzeit auf Ihre speziellen Wünsche und Ihre räumlichen Gegebenheiten einstellen.

## **Keimfreiheit für alle. Ihre vorbeugenden Vorteile:**

- Ergonomie durch funktionsorientierte Planung
- Zeitersparnis durch schnelle Realisierung
- Investitionssicherheit durch austauschbare Bausteine
- Wirtschaftlichkeit durch standardisierte Elemente

# Ein Quantum Perfektion. Elektronik und Oberflächentechnik.



Campeon, Neubiberg

Die Elektronikindustrie ist einem schnellen und konstanten Wandel unterworfen. Da auch wir uns sowohl in technologischer Hinsicht als auch bei Prozessen und Materialien permanent weiterentwickeln, können wir auf Änderungen schnell und flexibel reagieren. Ob Planung, Bau und Betrieb von kompletten Produktionsstätten als schlüsselfertige Projekte oder Umbau und Optimierung einzelner Anlagen – aufgrund unseres langjährigen Know-hows und unserer enormen Innovationskraft vertrauen Elektronikunternehmen weltweit auf unsere herausragende Kompetenz. Ebenso erfordert das Fachgebiet der Oberflächentechnik ein schnelles und flexibles Reagieren auf die Dynamik dieser innovativen High-

tech-Branche. Durch gezielte Investitionen und die kontinuierliche Optimierung von Technik, Prozessen und Materialien bieten wir Ihnen heute und in Zukunft effiziente Lösungen nach dem aktuellen Stand der Reinraumtechnik.

## Deutliches Signal für innovative Konzepte. Reinraumlösungen für:

- Halbleitertechnik und Leiterplatten
- Beschichtungstechnik
- Speichermedien und Bildschirme
- Waferherstellung und Supraleitung
- Messräume/Forschung und Entwicklung

# Lupenreine Präzision. Optik, Mikrosystem- und Feinwerktechnik.

**Summe der einzelnen Teile.  
Für jeden Produktbereich  
ein effizientes Ergebnis:**

- Linsensysteme  
und Spiegel
- Mikrosensoren  
und Mikroaktoren
- Kugellager
- Satellitenanwendungen
- Kreiselkompass

Seit 40 Jahren wachsen wir mit unseren Aufgaben. Vor allem im Bereich der Optik, Mikrosystem- und Feinwerktechnik. Unser Anspruch ist es, bei der Planung, dem Bau und dem Betrieb von Reinraumkonzepten wegweisend für technische Innovationen zu sein. Profitieren Sie von der gebündelten Kompetenz unserer Experten – gemeinsam mit Ihnen entwickeln wir ein passendes Konzept auf höchstem Niveau.

Heidenhain, Traunreut



# Unsere Konzepte sind in aller Munde. Lebensmitteltechnik.

Qualität, Preis und Lagerbedingungen:  
Für die Umsetzung Ihrer Ziele sind wir  
Ihr Partner mit Sachverstand.



Wenn es um die Planung und den Bau Ihrer Anlage geht, liefern wir Ihnen effiziente Konzepte und innovative Produkte, die genau auf Ihre Produktionsprozesse abgestimmt sind. Von der konstanten Lagertemperatur und Luftfeuchtigkeit bis hin zu absolut keimfreien Bedingungen – bauen Sie auf unsere Reinraumerfahrung und schaffen Sie perfekte Bedingungen für Ihre Produktionsstätte. Dabei richten wir uns ganz nach Ihren Wünschen und Begebenheiten, schließlich bestimmen Ihre individuellen Anforderungen unsere maßgeschneiderten Leistungen.

Abbildungen auf dieser Seite:  
Hans Kupfer & Sohn, Heilsbronn



## **Ganz nach Ihrem Geschmack. Wir geben Raum für:**

- Getränke- und Spirituosenherstellung
- Milchverarbeitung
- Fruchtsaftabfüllung
- Fleischverarbeitung
- Pilzzucht
- Forschung und Entwicklung

# Keine Fragen mehr offen. Lindner Laborlösungen.

Genau auf Ihre Bedürfnisse zugeschnitten produzieren wir unser weltweit einzigartiges Labor-Wandsystem Labline® mit schwebender Einrichtung: Hierbei installieren wir Ihr Mobiliar ohne jeglichen Bodenkontakt. So können Sie Ihre Räume jederzeit in einem hygienisch tadellosen Zustand halten und das Auswechseln oder Einfügen von Einrichtungsgegenständen einfach und kostengünstig durchführen. Ein weiterer Vorteil: Das gesamte Labor-Mobiliar ist höhenverstellbar in die Wände integriert, so kann sich jeder Ihrer Mitarbeiter seine individuelle Arbeitshöhe einstellen.

NFI, Den Haag



## Flexibilität maßgeschneidert. Ihre besonderen Vorteile:

- Modulare Bauweise
- Beinfreiheit durch wandintegrierte Tischkonstruktion
- Arbeitsfläche höhenverstellbar
- Nachträgliche Elektro- und Medienverlegung leicht möglich
- S1 bis S4 Sicherheitslabore für Forschung, Entwicklung und Analyse nach DIN EN 12128





# Speziell im Großen und Ganzen. Lindner Sonderlösungen.

Ihre Produkte und Wünsche bestimmen unser Angebot: Wir bieten Ihnen flexible Lösungen für verschiedenste Produktionen.

Von Überstromgittern und selbsttragenden Kabinen über Material-, Personen oder Dokumentenschleusen bis zum Explosionsschutz – mit unseren innovativen Produkten und Dienstleistungen erfüllen wir jederzeit Ihre individuellen Sonderwünsche.

## Das können wir für Sie tun.

### Lindner Konzepte:

- Isoliertechnik und Industrieservice
- Schadstoffsanierung
- Reinraum
- Flughäfen und Airlines
- Bahnhöfe und Tunnelausbau
- Studio- und Kinoausbau
- Raumbildender Ausbau und Einrichtungen
- Schiffsausbau
- Hochwertiger Trockenbau
- Komplettausbau
- Public Private Partnership (PPP)

### Lindner Produkte:

- Fassaden
- Deckensysteme
- Licht und Leuchten
- Wandsysteme
- Türen
- Bodensysteme
- Heiz- und Kühltechnologien

### Lindner Service:

- Generalplanung
- Entwicklung und Design
- Liefergeschäft
- Montage
- Wartung

### Lindner

Bahnhofstraße 29  
 94424 Arnstorf  
 Deutschland  
 Telefon +49 (0)8723/20-36 71  
 Telefax +49 (0)8723/20-23 55  
[cleanrooms@Lindner-Group.com](mailto:cleanrooms@Lindner-Group.com)  
[www.Lindner-Group.com](http://www.Lindner-Group.com)