



NORTEC STONEline

Doppelboden mit Steinapplikation

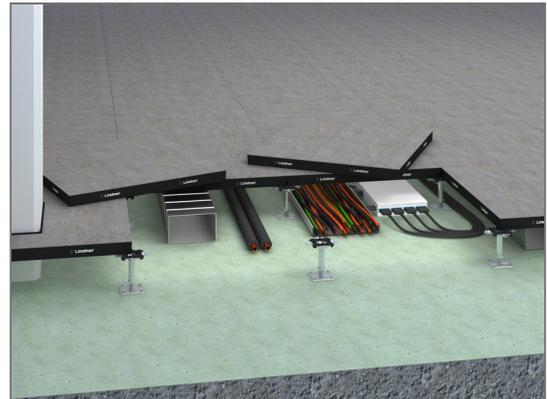
Das Doppelbodensystem NORTEC ist mit seinen hervorragenden technischen und bauphysikalischen Eigenschaften das optimale Produkt für nahezu alle Anwendungszwecke. Die Doppelbodenplatten bestehen aus faserverstärktem Calciumsulfat und sind optional unterseitig mit Stahlblech beklebt. STONEline steht für Natursteine, Kunststeine und Keramikfliesen, die auf die NORTEC Platten appliziert werden. Umlaufend sind die Platten mit einem Kantenschutz gegen Stoß und Feuchte versehen. Die Unterkonstruktion, die den nötigen Hohlraum für Installationen schafft, besteht aus höhenverstellbaren Stahlstützen mit Korrosionsschutz aus eigener Produktion und Auflageplättchen zur Schallentkopplung.

- **Erstklassiger Begehcomfort**
- **Sehr hohe Tragfähigkeit**
- **Nicht brennbar**
- **Einfaches Herausnehmen und Austauschen einzelner Platten**

Beispiele für Einsatzgebiete

Arbeit: Aufenthaltsräume, Besprechungs-, Tagungs- und Konferenzräume, Bürogebäude

Verkehrsflächen: Notwendige Flure



Technische Daten

Abmessungen

Standard-Stützenhöhe		25 - 2.000 mm
Stützfußraster		600 mm x 600 mm
Maßabweichung	EN 12825	Klasse 1

Technische Daten

Erdableitwiderstand	$\geq 1 \times 10^6 \Omega$	
---------------------	-----------------------------	--

Statik

Statik

Maßabweichung	EN 12825	2
Erdbebensicherheit		möglich nach DIN EN 1998-1



Brandschutz

Baustoffklasse

Baustoffklasse		der Trägerplatte
Baustoffklasse	EN 13501-1	A1
Baustoffklasse	DIN 4102 1	A2
Bauaufsichtliche Benennung	EN 13501-1	nichtbrennbar
Bauaufsichtliche Benennung	DIN 4102 1	nichtbrennbar

Nachhaltigkeit

Deklarationen

Circular Economy	Cradle to Cradle Certified [®] Silber
Umweltproduktdeklaration	Das Produkt verfügt über eine verifizierte EPD unter Einhaltung der geltenden Normen. (ISO 14025/EN 15804)
Nachhaltige Holzwirtschaft	Unsere Produkte können FSC [™] -zertifiziert (Produktkettenzertifizierung) geliefert werden und erfüllen alle nötigen Anforderungen. Zertifikatsnummer: TUEV-COC-000515 Lizenznummer: FSC-C119815
Französische VOC-Verordnung	Emissionsklasse A+

Oberbeläge

Oberbeläge

Belagseignung	STONEline
---------------	-----------