

Konzepte

Produkte

Service



Wir sorgen für Sicherheit im Tunnel.

Lindner Tunnelausbau.



Lindner

Bauen mit neuen Lösungen

Bauen mit neuen Lösungen.

Lindner realisiert weltweit Projekte in allen Bereichen des Innenausbau, der Isoliertechnik und Industrieservices sowie im Fassadenbau. Von der Planung bis zur Umsetzung unterstützen wir Sie kompetent im Rahmen einer aktiven Partnerschaft. Durch unsere hohe Fertigungstiefe setzen wir Maßstäbe in der Verschmelzung von Design und Funktionalität und ermöglichen bei individuellen Ansprüchen höchste Flexibilität. Dabei ist ein ausgeprägtes ökologisches Denken für uns die Voraussetzung. Wir finden die optimale Lösung und setzen Ihre Wünsche in die Tat um. Als Ihr ganzheitlicher Partner:

Für Ihre Ideen, für Ihren Erfolg.

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:
Individuelle Lösungen aus einer Hand für einzelne Branchen oder besondere Ansprüche.

Lindner Produkte:
Materialien und Systeme in Premium-Qualität für alle Bereiche des Innenaus- und Fassadenbaus.

Lindner Service:
Dienst- und Betreuungsleistungen für ein ganzheitliches Projektmanagement.

Zuverlässigkeit im Tunnelausbau

Mit unserem Know-how sicher ans Ziel.

Das zeichnet uns aus:

- Langjährige Erfahrung und Know-how im Brand- und Schallschutz
- Zertifizierter Fachbetrieb für Schadstoffsanierung
- Hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung
- Zusammenarbeit mit leistungsstarken Partnern
- Weltweite Präsenz
- Internationale Montageerfahrung

Unser Leistungsspektrum: Brand- und Schallschutz, Schadstoffsanierung.

Tragende Bauteile in Tunnelbauwerken müssen durch thermische Isolierungen vor dem Brandfall geschützt werden. Individuelle Lösungen ergeben sich aus verschiedenen Maßgaben des Bauwerks sowie dessen Nutzung.

Wir begleiten Sie bei der Planung und Umsetzung maßgeschneiderter Brandschutzkonzepte bis hin zur Produktion und Montage kompletter Brandschutzdecken und -wandverkleidungen aus Brandschutzplatten.

Wir unterstützen Sie mit unserem Know-how bei der Ausrüstung von Betriebsgebäuden und bei der Lösung komplexer Details bezüglich Brand- und Schallschutz und entwickeln eigene Produkte wie beispielsweise Brandschutztüren oder Doppelböden.

Durch unsere hauseigene Forschungs- und Entwicklungsabteilung und unser Schalllabor sind wir in der Lage Materialprüfungen ganzer Bauteile hinsichtlich projektspezifischer Anforderungen für Sie durchzuführen.

Als Gründungsmitglied des Fachverbands für Schadstoffsanierung (FAS) bieten wir Ihnen hochqualifizierte und fachgerechte Dienstleistungen im Bereich der nachhaltigen Schadstoffentsorgung nach den Technischen Regeln für Gefahrstoffe (TRGS). Dabei blicken wir auf jahrzehntelange Erfahrung zurück.

Versprödete Beschichtungen auf tragenden Stahlbauteilen? Für uns kein Problem. Wir sind Spezialisten im Strahlen und Reinigen von Oberflächen und bei der Erneuerung von Korrosionsschutzbeschichtungen.



Wir sind Gründungsmitglied des Fachverbands für Asbestsanierung (FAS)

Lindner Schadstoffsanierung ist ein nach SCC, DIN ISO 9001 und seit 2009 DIN ISO 14001 zertifizierter Sanierungsfachbetrieb

Dank unserer LEED-Kompetenz ermöglichen wir Zertifizierungen durch den U.S. Green Building Council (USGBC)

Wir sind Gründungsmitglied der Deutschen Gesellschaft für nachhaltiges Bauen (DGNB)

Tunnel Flughafen Tegel Berlin

Der ADAC testete 2009 13 europäische Straßentunnel. Darunter auch der Tegel-Tunnel in Berlin der mit der Note „sehr gut“ ausgezeichnet wurde. Das 1979 eröffnete und für insgesamt 38 Mio. € sanierte Bauwerk ist einen Kilometer lang und führt unter der Rollbahn des Flughafens Tegel hindurch. Die tägliche Verkehrsdichte beläuft sich auf 87.000 Fahrzeuge.

Als Spezialist für vorbeugenden baulichen Brandschutz erhielten wir von der ARGE Sanierung Tunnel Tegel Berlin den Auftrag zur Montage von 23.000 m² Brandschutzdecken.



Neben Pannenbuchten und einer lückenlosen Videoüberwachung sind auch ausreichend mit Notleuchten gekennzeichnete Fluchtwege vorhanden.



Der neue Tunnel am Flughafen Tegel ist nach den neuesten Sicherheitsstandards gebaut.

Daten und Fakten:

Auftragssumme: 2,4 Mio. €

Ausführungszeitraum: 6 Monate

Elbtunnel Hamburg



Der neue Elbtunnel von 1975 führt als Teil der Autobahn A7 im Westen Hamburgs unter der Elbe hindurch. Er verbindet die beiden Stadtteile Othmarschen und Waltershof und wird als eine der wichtigsten Verkehrsverbindungen täglich von ca. 150.000 Fahrzeugen frequentiert.

Mit seinen 3.325 m zählt der Elbtunnel zu den längsten Unterwasserstraßentunneln der Welt.

Aufgrund Verwitterung der als Brandschutz verwendeten Asbestbauteile stieg das Risiko der Entstehung von Asbeststaub.

Als zertifizierter Fachbetrieb entfernten wir fachgerecht 2900 t schadstoffhaltige Materialien und ersetzen sie durch neue umweltfreundliche Brandschutzsysteme. Insgesamt erhielten wir die Aufträge zur Montage von 75.000 m² Brandschutzbauplatten.

Seit 2003 werden abschnittsweise die Aufträge zur Sanierung der Röhren 1 bis 3 abgewickelt. Die endgültige Fertigstellung ist für das Jahr 2011 geplant.

Um die Dauer der Bauarbeiten zu verkürzen werden sämtliche Tätigkeiten im Mehr-Schicht-Betrieb und an den Wochenenden ausgeführt.

Die Umsetzung des Nachrüstprogramms Elbtunnel basiert auf der neuen RABT-Verordnung von 2006.

Daten und Fakten:

Auftragssumme: 70 Mio. €

Ausführungszeit: 2003 bis 2011

Die Oberflächenbeschichtung der Stahlübbinge, die größten Teils aus Steinkohleteerpech mit Asbestfasern (Spritzasbest) bestand und bereits vor Jahren ausgebessert werden musste, wies inzwischen erneute Versprödungen auf. Die Tübbinge wurden trockengestrahlt und mit einer neuen Beschichtung versehen.



„Schwarzbereich“ - abgeschotteter Arbeitsbereich im Altzustand mit Spritzasbest vor dem Sandstrahlen.



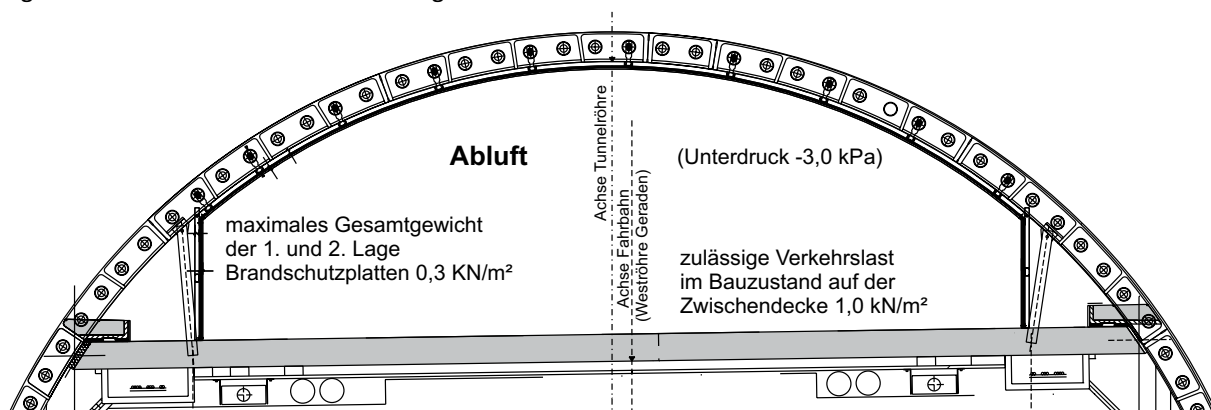
Gestrahler und beschichteter Stahlübbing.

Zur Ertüchtigung des Brandschutzes in der Schildvortriebsstrecke brachten wir 15.000 m² Brandschutzplatten an die Spaltwände an. Einen zusätzlichen Auftrag erhielten wir für die Sanierung der Abluftkalotte über der Zwischendecke und für Brandschutzarbeiten im Bereich der Absenkstrecke. Hier werden weitere 60.000 m² Brandschutzplatten montiert.



Spaltwand mit Brandschutzbekleidung.

Als große Herausforderung für die geplante Konstruktion erwiesen sich dabei die starken Unterdrücke von bis zu -3,0 kN/m², die beim Anlaufen der Lüfteranlagen in der Abluftkalotte auftreten. Durch die Unterstützung unserer F+E Abteilung konnten wir auch hier im Versuch eine geeignete Lösung finden, die sowohl Dichtigkeit als auch statische Sicherheit gewährleistet.



Querschnitt Stahlübbing mit Abluftkalotte

Das können wir für Sie tun.

Lindner Konzepte:

- Isoliertechnik und Industrieservice
- Schadstoffsanierung
- Reinraum
- Flughäfen und Airlines
- Bahnhöfe und Tunnelausbau
- Studio- und Kinoausbau
- Raumbildender Ausbau und Einrichtungen
- Schiffsausbau
- Hochwertiger Trockenbau
- Komplettausbau
- Public Private Partnership (PPP)

Lindner Produkte:

- Fassaden
- Deckensysteme
- Licht und Leuchten
- Wandsysteme
- Türen
- Bodensysteme
- Heiz- und Kühltechnologien

Lindner Service:

- Generalplanung
- Entwicklung und Design
- Liefergeschäft
- Montage
- Wartung

Lindner

Bahnhofstraße 29
94424 Arnstorf
Deutschland
Telefon +49 (0)8723/20-36 72
Telefax +49 (0)8723/20-23 50
tunnels@Lindner-Group.com
www.Lindner-Group.com