



# LINDNER FASSADENSYSTEM – CW85

## 207 Old Street

### SELBSTDEKLARATION NACH DIN EN ISO 14021

**Deklarationsinhaber:** Lindner Fassaden GmbH | Georgstraße 2 | 94424 Arnstorf | Deutschland

**Inhalt der Deklaration:** Produktinformationen  
Zertifizierungssystem DGNB  
Zertifizierungssystem LEED  
Zertifizierungssystem BREEAM  
Circular Economy  
Allgemeine Informationen

## PRODUKTINFORMATIONEN

### Green Building Statement

Schon bei der Entwicklung unserer Produkte denken wir in geschlossenen Kreisläufen. Hierbei agieren wir seit Jahren als einer der Spezialisten im Bereich Nachhaltiges Bauen. Begleitet von unserer internen Fachabteilung „Green Building“ sichern wir die Nachhaltigkeitsziele Ihres Bauvorhabens.

### Produktbeschreibung

#### Lindner CW85 – 207 Old Street vereinheitlichte Fassade

CW85 ist ein grundlegendes Lindner Fassadensystem für die Konstruktion von Gebäudehüllen, sowie der Verbindung zu dem Gebäude selbst, für einen optimalen visuellen Komfort. Des Weiteren schafft das Fassadensystem eine schlanke Ansicht des Fassadenrahmens, durch das vollständig SSG glasierte Design und umfasst verschiedenste Merkmale der Gebäudehülle.

Für 207 Old Street wurde das System an die individuellen Projektanforderungen angepasst. 207 Old Street (der Turm) formt die zweite Phase der Sanierung von 207-211 Old Street, in Shoreditch, EC1 (Ortsteil in London). Die Aufarbeitung umfasst die zwei Gebäude, 211 Old Street – das Lagerhaus (Phase 1) und 207 Old Street – der Turm (Phase 2). Es ist ein kommerzielles Gebäude im Herzen vom kreativen Viertel in London. Das Projekt soll diesem, durch die Instandsetzung, hauptsächlich als „Start-up“ Initiative dienen.

Saniert wird das 1967 erbaute Gebäude, welches 1984 erstmalig eine Neugestaltung der Gebäudehülle, in Form von Verlängerungen an den Seiten und an der Spitze, erhalten hat.

Das CW85 – 207 Old Street System enthält die vier Haupt- EWS Typen

- EWS 2110 einfache Höhe,
- EWS 2120 doppelte Höhe südlich,
- EWS 2130 einfache Höhe undurchsichtig,
- EWS 2130 doppelte Höhe nördlich

### Anwendungsbereich

Gebäudehülle für Hochhäuser, welche sowohl architektonisch als auch technisch anspruchsvoll ist.

### Grundstoffe

EWS 2110 – Grundstoffe pro 1m <sup>2</sup> = 81 kg*)				
Systemkomponenten	Material	Gewichtsanteile (%)	CO <sub>2</sub> e/kg**)	CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>
Glas		38,5	1,11	34,6
Isolierglas Abstandhalter		0,3	-	-
Aluminiumprofile	EN AW 6063 T6	35,4	10,68	306,2
Aluminiumprofile	EN AW 6005A T6	0,6	10,68	5,2
Voranodisierung und PPC		< 0,1	-	-
Stahlbleche	EN 10027 S235 JR	10,2	2,88	23,8
Mineralwolle	Steixo	3,3	1,40	3,7
Aluminiumbleche	EN AW 5005 H14/24	0,9	10,46	7,6
Dichtungen	EPDM BS4255-1 shore 75° +/- 5 Shore A	1,3	3,62	3,8
Klebeband und thermische Teiler	Akrylat Basis	0,3	-	
Versiegelungs- und Klebmasse	Silikon	1,0	8,09	6,5
Schrauben,	Edelstahl	1,0	3,56	2,9
Konsolen	Stahl	7,2	2,56	14,93
<b>Summe</b>		<b>100</b>		<b>409</b>

\*) Berechnungsbasis: Element 10018 mit einer Größe von 4.8m<sup>2</sup> entspricht den Standartabmaßen von ca. 1,4 m x 3,4 m

\*\*) CO<sub>2</sub>e/kg bilden die Herstellungsphase A1-A3 ab.

\*\*) Die CO<sub>2</sub>e/kg Daten wurde aus der Ökobaudat Datenbank und der GaBi 9.5 LCA Database entnommen.

## Materialerläuterungen

### **Glas**

Glas ist ein anorganisches Schmelzprodukt, welches aus verschiedenen Rohstoffen erschmolzen wird und beim Abkühlen nicht kristallisiert, sondern allmählich erstarrt.

### **Aluminium**

Aluminium ist ein relativ weiches und zähes Material, das in der Natur vorkommt. Im Bauwesen wird es in legiertem Zustand verwendet.

### **Stahl**

Als Stahl werden metallische Legierungen bezeichnet, deren Hauptbestandteil Eisen ist und deren Kohlenstoffgehalt zwischen 0,2 und 2,06 % liegt.

**ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM DGNB**

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

 **Ökologische Qualität**

**ENV 1.1 Ökobilanz – emissionsbedingte Umweltwirkungen**

Eine Produktökobilanz in Form einer EPD nach ISO 14025 und EN 15804 kann auf Anfrage erstellt werden. Die Ökobilanzdaten sind der Tabelle der Auflistung der Grundstoffe in dem Abschnitt Produktinformationen auf Seite 2 zu entnehmen.

**ENV 1.2 Risiken für die lokale Umwelt**

Komponente	VOC	GISCODE
Glas	Keine Auswirkung auf die lokale Umwelt	
Aluminiumprofile		
Stahlbleche		
Mineralwolle		
Aluminiumbleche		
Dichtungen		
Versiegelungsmasse	25 g/l	
Structural Glazing	16,1 g/l	
Folienkleber		
Dichtung + Folien	1,08%	PU 50
Schrauben	Keine Auswirkung auf die lokale Umwelt	
Konsolen		
<b>Gesamt</b>	<b>xx µg/m<sup>3</sup></b>	

„-“ für „nicht relevant“ nach DGNB 2018

**ENV 1.3 Umweltverträgliche Materialgewinnung**

In dem Produkt CW85 sind keine Holzwerkstoffe enthalten.

**ENV 2.1 Ökobilanz – Primärenergie**

Eine Produktökobilanz in Form einer EPD nach ISO 14025 und EN 15804 kann auf Anfrage erstellt werden. Die Ökobilanzdaten sind der Tabelle der Auflistung der Grundstoffe in dem Abschnitt Produktinformationen auf Seite 2 zu entnehmen.

**ENV 2.2 Trinkwasserbedarf und Abwasseraufkommen**

Trinkwasser wird nur zur Reinigung der Gebäudehülle benötigt, allerdings in sehr geringen Mengen. Durch die Verklebung der Gläser entstehen keine Kanten durch Anpressleisten, die bei der Reinigung hinderlich sind. Somit wird weniger Wasser gebraucht, als bei herkömmlichen Fassaden.

 **Ökonomische Qualität**

**ECO 1.1 Gebäudebezogene Kosten im Lebenszyklus**

Lindner Fassadensysteme werden nach höchsten internationalen Standards produziert. Die Nutzungsdauer beträgt bis zu 25 Jahren. Aluminium, Stahl und Gläser können nach fachgerechter Trennung recycelt werden.

### **Soziokulturelle & Funktionale Qualität**

#### **SOC 1.1 Thermischer Komfort**

Durch den guten Wärmeschutz des Systems wird ein Beitrag zum thermischen Komfort geliefert.

#### **SOC 1.2 Innenraumluftqualität**

Da im Innenraum des Gebäudes seitens der Fassade nur beschichtete Stahl- und Aluminiumbauteile zum Einsatz kommen, erfolgt keine Emission, die die Qualität der Innenraumluft beeinflussen könnte.

#### **SOC 1.3 Akustischer Komfort**

Durch die vielfältige Gestaltungsweise der Fassade mit unterschiedlichen Glastypeen und Paneelen kann gezielt eine gewünschte Akustikstufe erreicht werden.

#### **SOC 1.4 Visueller Komfort**

In das System können sowohl Glaser in verschiedener Ausführung, als auch Paneele ohne Probleme integriert werden. Durch einen hohen Glasanteil ist es möglich, den visuellen Kontakt zur Umwelt zu maximieren.

#### **SOC 1.7 Sicherheit**

Durch die Integration von Sicherheitsglas in den relevanten Bereichen erfolgt eine Absturzsicherung, die den international anerkannten Regeln der Technik entspricht.

### **Technische Qualität**

#### **TEC 1.2 Schallschutz**

Durch ein umfangreiches Prüfverfahren wurde ein Mindest-Schalldämmmaß von  $R = 32$  dB ermittelt.

#### **TEC 1.3 Tauwasserschutz der Gebäudehülle**

Durch die EPDM-Dichtungen, die Verschachtelung der Profile ineinander und eine ins System integrierte Entwässerung wird gewährleistet, dass anfallendes Tauwasser nicht ins Gebäude eindringen kann.

#### **TEC 1.4 Anpassungsfähigkeit der technischen Systeme**

Das System wird projektspezifisch den technischen Anforderungen angepasst.

#### **TEC 1.5 Reinigungs- und Instandhaltungsfreundlichkeit**

Durch die Verklebung des Glases und der Paneele an der Außenseite der Fassade kann eine ebene Fläche hergestellt werden. Somit wird die Reinigung im Vergleich zu anderen Fassadensystemen erheblich erleichtert.

#### **TEC 1.6 Rückbau und Demontagefreundlichkeit**

Die Demontage der Fassadenelemente ist ähnlich einfach, wie die Montage. Nach fachgerechter Trennung können die einzelnen Bestandteile recycelt werden.

### **Prozessqualität**

#### **PRO 1.1 Projektvorbereitung und Planung**

Das System wurde von Fachkräften bei Lindner entwickelt und bereits einige Male verbaut. Daher ist eine Planungsgrundlage vorhanden.

#### **PRO 1.3 Konzeptionierung und Optimierung in der Planung**

Die bereits vorhandenen Planunterlagen werden an die projektspezifischen Gegebenheiten angepasst.

 **1 Prozessqualität****PRO 1.5 Schaffung von Voraussetzungen für eine optimale Nutzung und Bewirtschaftung**

Es sind Nutzungs-, Wartungs- und Pflegeanleitungen zu den einzelnen Produkten vorhanden. Diese werden dokumentiert und den ausführenden Dienstleistern zur Verfügung gestellt.

**PRO 2.1 Baustelle / Bauprozess**

Lindner CW85-Elemente werden komplett vorkonfektioniert an ihren Einbauort geliefert, um einen flüssigen Montageablauf zu gewährleisten.

**PRO 2.2 Qualitätssicherung der Bauausführungen**

In der technischen Dokumentation werden alle Materialien und Hilfsstoffe aufgelistet. Bei Bedarf werden Sicherheitsdatenblätter zu den verwendeten Produkten und Komponenten zur Verfügung gestellt.

Die Qualität der Bauausführung wird durch eine maximale Vorproduktion gesteigert und kann vor Ort mit dem Blower-Door-Test überprüft werden.

**PRO 2.3 Geordnete Inbetriebnahme**

Auf Nachfrage wird eine Optimierung der Gebäudetechnik angeboten. Diese kann die vollständige Dokumentation, die Einregulierung und Nachjustierung aller Anlagenteile beinhalten.

**@marketing fußzeile!**

1 © DGNB GmbH

UPD-GM-F-003-CW85-207 Old Street--DE  
Rev. 00, 09.12.2020

Abteilung Green Building | +49 8723 20-3752| green.building@Lindner-Group.com | www.lindner-group.com/green-building  
Lindner Fassaden GmbH| Georgstraße 2 | 94424 Arnstorf | Deutschland | +49 8723 20-3500| Lindner.Fassaden@Lindner-Group.com | www.Lindner-Group.com  
Technische Änderungen auch ohne Ankündigung vorbehalten. Diese Unterlage ist unser Geistiges Eigentum.  
Sie darf ohne unsere Zustimmung weder vervielfältigt, noch unbefugt verwertet, noch gewerbsmäßig verbreitet oder weiteren Personen vorgelegt werden.

**ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM LEED**

Credits, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung



 **Sustainable Site**

**Construction Activity Pollution Prevention**

Die Einhaltung von projektspezifischen Anforderungen eines ESC-Planes wird durch firmeneigene Fachabteilungen sichergestellt. Ein kompletter ESC Plan kann auf Anfrage durch Fachpersonal erstellt und implementiert werden.

 **Energy and Atmosphere**

**Renewable Energy Production**

Die Fassade kann Photovoltaik Paneele für die Produktion von erneuerbaren Energien enthalten.

**Enhanced Refrigerant Management**

Die Verwendung von Kühlmittel ist nicht notwendig.

 **Materials and Resources**

**Construction and Demolition Waste Management Planning**

Lindner CW85 Elemente werden komplett vorgefertigt geliefert, um einen flüssigen Montageprozess zu ermöglichen.

**PBT Source Reduction Mercury**

Fertigungs- und Konstruktionsabfälle werden professionell getrennt und können im Nachgang recycelt werden.

**Building Life Cycle Impact Reduction**

Eine Produktökobilanz in Form einer EPD nach ISO 14025 und EN 15804 kann auf Anfrage erstellt werden.

Die Ökobilanzdaten sind der Tabelle der Auflistung der Grundstoffe in dem Abschnitt Produktinformationen auf Seite 2 zu entnehmen.

**Building Product Disclosure and Optimization – Sourcing of Raw Materials**

Komponenten	Gewichtsanteil (%)	Recyclinganteil (%)		Regionalität	
		Pre-Consumer	Post-Consumer	Abbauort km	Produktionsort km
Glas	41,32	6			250
Aluminiumprofile	23,13	45		100	100
Stahlbleche	14,13		25		25
Mineralwolle	12,21	1	35		100
Aluminiumbleche	7,07				25
Dichtungen	2,13			400	339
Abdichtmasse	1,35				380
Structural Glazing					380
Folienkleber					565
Dichtungskleber					1000
Schrauben	0,10				605
Stahl-Konsolen	17,00		25		25
Aluminium-Konsolen		100			250
<b>Gesamt</b>	<b>100</b>		<b>xx</b>		

Das Produkt enthält keine Materialien aus Holz. Ein FSC / PEFC-Nachweis ist somit nicht erforderlich.



### Building Product Disclosure and Optimization – Material Ingredients

Als Hersteller von Erzeugnissen erfüllt Lindner die Verpflichtungen gegenüber der EU-Chemikalienrichtlinie : hat eine eigene REACH-Erklärung verfasst.

Das Ziel der **REACH**-Verordnung (**R**egistration, **E**valuation and **A**uthorization of **C**hemicals) ist es, dass in der EU produzierte und verwendete Stoffe erfasst und deren Wirkung auf Gesundheit und Umwelt ermittelt und festgehalten wird.

Komponenten	CAS-Nr.
Dow Corning 791	13463-67-7
Dow Corning 993	
Henkel Macroplast 7225 UR	9016-87-9
Sika TF Plus N	1330-20-7

### Construction and Demolition Waste Management

Die CW85 Elemente werden komplett vorgefertigt auf die Baustelle geliefert, um einen schnellen Montageprozess zu ermöglichen. Durch den kontrollierten Zusammenbau in der Produktion können unnötige Fehlerquellen vermieden werden.



### Indoor Environmental Quality

#### Minimum Acoustic Performance

Eine Mindest-Schalldämmung von  $R = 32$  dB kann garantiert werden.

#### Construction Indoor Air Quality Management Plan

Die IAC Richtlinien werden befolgt.

#### Thermal Comfort

Durch die gute thermische Trennung trägt CW85 positiv zur thermischen Behaglichkeit bei.

#### Daylight

Es besteht die Möglichkeit, an allen Fenstern einen Blendschutz anzubringen.

#### Quality Views

In das System CW85 können verschiedenste Glasaufbauten sowie Paneele integriert werden. Ein hoher Glasanteil ermöglicht maximale Transparenz und Ausblick-Möglichkeiten zur Umgebung.

#### Acoustic Performance

Eine Mindest-Schalldämmung von  $R = 32$  dB kann garantiert werden.



**ZERTIFIZIERUNGSSYSTEM BREEAM**

Steckbriefe, welche nicht aufgelistet sind, finden bei diesem Produkt keine Anwendung

**Management****MAN 01 Sustainable Procurement**

Ein Organisationsdiagramm kann auf Anfrage zur Verfügung gestellt werden.

**Man 02 Responsible construction practices**

Der Code of Considerate Practice wird beachtet.

**Man 03 Construction site impacts**

Eine Produktökobilanz in Form einer EPD nach ISO 14025 und EN 15804 kann auf Anfrage erstellt werden.

Die Ökobilanzdaten sind der Tabelle der Auflistung der Grundstoffe in dem Abschnitt Produktinformationen auf Seite 2 zu entnehmen.

**Man 05 Life cycle cost and service life planning**

Auf Anfrage kann ein Reinigungs- und Wartungsvertrag für die Fassade geschlossen werden.

**Health and Wellbeing****Hea 01 Visual comfort**

In das System CW85 können verschiedenste Glasaufbauten sowie Paneele integriert werden. Ein hoher Glasanteil ermöglicht maximale Transparenz und Ausblick-Möglichkeiten zur Umgebung.

**Hea 02 Indoor air quality**

Dadurch dass beschichtete Aluminiumprofile bzw. Bleche (Stahl, Aluminium) verwendet werden, kommt es zu keinerlei Emissionen, die die Qualität der Innenluft beeinträchtigen könnten.

**Hea 03 Thermal comfort**

Durch die gute thermische Trennung trägt CW85 positiv zur thermischen Behaglichkeit bei.

**Hea 05 Acoustic performance**

Eine Mindest-Schalldämmung von  $R = 32$  dB kann garantiert werden.

**Energy****Ene 01 Energy efficiency**

Die Energieeffizienz der Fassade kann auf Anfrage eingereicht werden

**Materials****Mat 01 Life cycle impacts**

Die Planunterlagen der Konstruktion können für Nachweise zu Einflüssen auf den Lebenszyklus hinzugezogen werden.

**Mat 03 Responsible sourcing of materials**

Die Planunterlagen der Konstruktion können für Nachweise zur Materialbeschaffung hinzugezogen werden.

**Waste****Wst 01 Construction waste management**

Eine Produktökobilanz in Form einer EPD nach ISO 14025 und EN 15804 kann auf Anfrage erstellt werden.

Die Ökobilanzdaten sind der Tabelle der Auflistung der Grundstoffe in dem Abschnitt Produktinformationen auf Seite 2 zu entnehmen.

**Pollution****Pol 01 Impact of refrigerants**

Die Verwendung von Kühlmitteln ist nicht notwendig.

**Pol 05 Noise reduction**

Eine Mindest-Schalldämmung von  $R = 32$  dB kann garantiert werden.



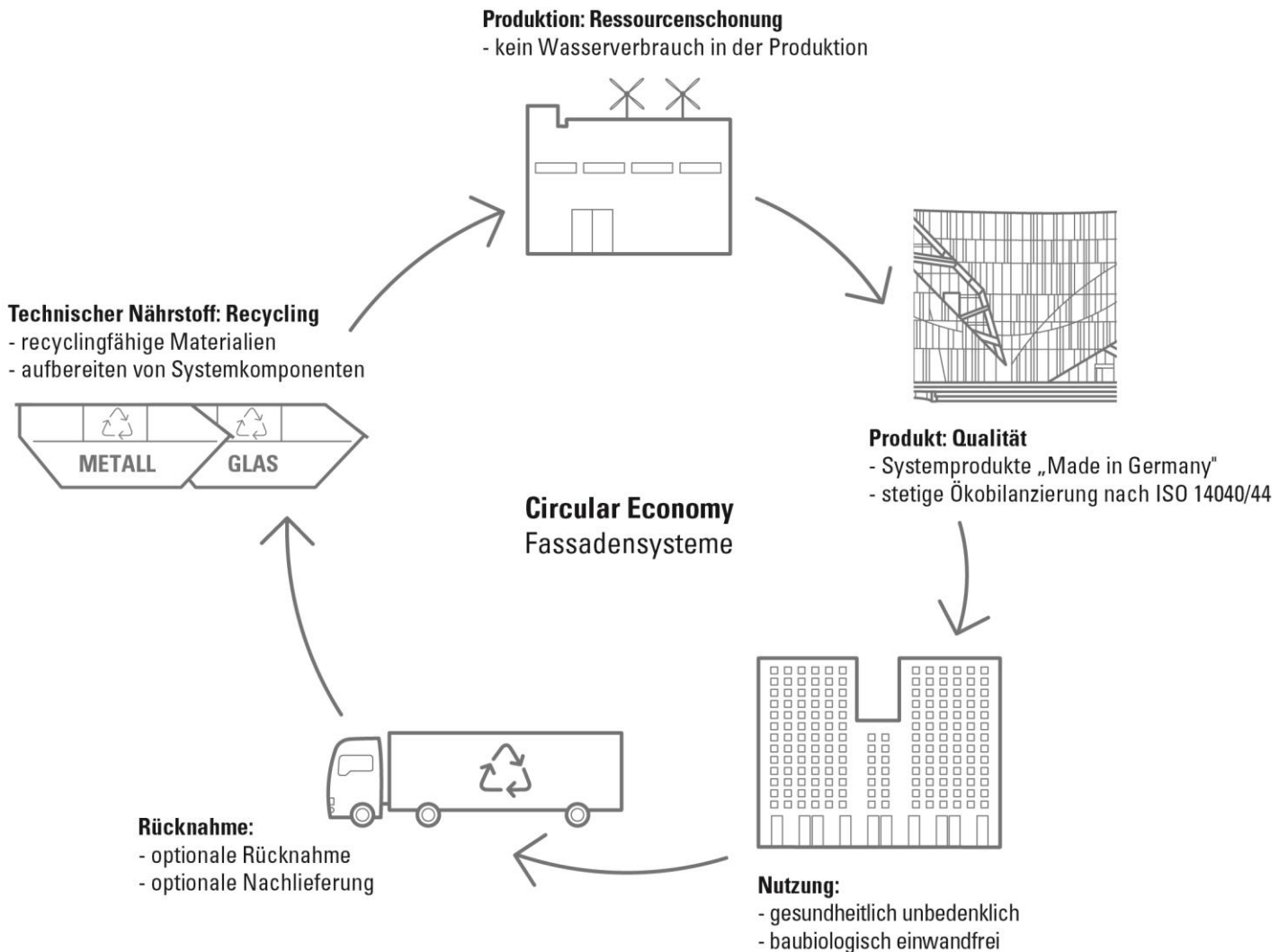
**CIRCULAR ECONOMY**



**Informationen zur Kreislaufwirtschaft**

Durch die Umsetzung des Kreislauf Gedankens vermeiden wir Abfall, toxische Substanzen und Umweltverschmutzungen. Der von uns angestrebte 100-prozentige technische Kreislauf lässt eine sortenreine Trennung und Wiederverwendung der Materialien zu. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle. Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagementsystem nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

- + Schutz zukünftiger Generationen und des Ökosystems durch Schonung natürlicher Ressourcen
- + Sicherheit bei der Wahl hochwertiger und schadstofffreier Materialien
- + Gesundheit als oberstes Gut des Menschen
- + Sicheres Umfeld für alle Gebäudenutzer





### **Material Health**

Die Bestandteile des Fassadensystems-CW85 müssen sicher und gut verträglich für die Gesundheit und Umwelt sein. Bei Lindner entwickeln wir Fassadensysteme, die von der Herstellung bis zur Nutzung und Wiederverwertung umweltfreundlich und gesund für den Menschen sind. Für unsere ökologischen Produkte verzichten wir auf eine Chrom (VI) Vorbehandlung der Aluminiumprofile, sowie auf den Einsatz von PVC. Wir kennen die chemischen Bestandteile sämtlicher Materialien unserer Produkte und optimieren weiterhin, um noch sicherere Materialien zu entwickeln. Zur Erfüllung unterschiedlicher Kriterien der Umweltverträglichkeit und der menschlichen Gesundheit wurden Systemkomponenten modifiziert und auch substituiert. Emissionsprüfungen nach nationalen- und internationalen Standards (z. B. AgBB-Schema) sichern schadstofffreie und unbedenkliche Materialien zu.

### **Material Reutilization**

Das Fassadensystem-CW85 ist ein Produkt mit guten Wieder- oder Weiterverwertungsmöglichkeiten. Dabei können ganze Materialkomponenten weiterverwendet werden oder durch Recycling wieder als Rohstoff zur Verfügung stehen. Auch bereits bei der Produktion achten wir darauf, möglichst wenig Abfall zu erzeugen und konnten im Jahr 2017 eine Abfallfreiheit von 92% erreichen.

### **Renewable Energy**

Mit zertifiziertem Umweltmanagement und hausinterner Ökobilanzierung setzt sich die gesamte Lindner Group z.B. mittels Energiereduzierung für eine Verringerung des ökologischen Fußabdrucks ihrer Produktionsvorgänge ein. Der Anteil an erneuerbarer Energie liegt aktuell bei 37 %. Wir arbeiten weiterhin an einer Steigerung des Anteils an erneuerbaren Energien in unseren Produktionsstätten. Unser vorrangiges Ziel ist es in alle Produktionsvorgängen noch mehr Energie einzusparen.

### **Water Stewardship**

Ein Wasserkreislaufkonzept reduziert systematisch unseren Wasserverbrauch. Durch Sedimentation und Reinigung der Feststoffe kann das notwendige Prozesswasser im Kreislauf zirkulieren. Dadurch wird der Frischwasserverbrauch auf ein Minimum reduziert.

### **Social Fairness**

Der wichtigste Grundsatz des Unternehmens ist, dass der einzelne Mitarbeiter im Unternehmen im Mittelpunkt steht. Hierzu wurden die Compliance Regeln für Mitarbeiter definiert: „Unsere Werte“. Die Lindner Group engagiert sich in mehreren Sozialprojekten, die sich auf regionalen und überregionalen Gebieten ausrichten. Dafür wurde 1991 die gemeinnützige „Hans Lindner Stiftung“ gegründet. Als verantwortungsbewusster Hersteller sind wir nach der internationalen Umweltmanagementnorm ISO 14001 zertifiziert. Diese dient der Weiterentwicklung unseres Managements knapper Ressourcen und der weiteren Umwelt.

## ALLGEMEINE INFORMATIONEN

### **Vision 2020: Co<sub>2</sub>-neutraler und abfallfreier Standort**

Weniger ist mehr. Sehr viel weniger unser Ziel!

Die Vision: Es ist unser Anspruch, die Lindner Produktionsstandorte in CO<sub>2</sub>-neutrale und abfallfreie Standorte weiterzuentwickeln. Aus der Vision, einen unternehmerischen Beitrag zur Reduzierung der CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie sämtlicher gewerblicher Abfälle zu leisten, haben wir konkrete Ziele abgeleitet. Unsere ersten Schritte stehen natürlich die Analyse der Hauptverursacher an oberster Stelle.

### **Umweltmanagement – Nachhaltig handeln, Ressourcen sichern**

Verantwortung gegenüber Mensch und Umwelt ist für Lindner ebenso wichtig wie die Qualität der Produkte. Aus diesem Grund ist unternehmensweit ein Umweltmanagement-System nach DIN EN ISO 14001 etabliert und größtenteils zertifiziert.

Unser zentrales Umweltprogramm umfasst die schonende und nachhaltige Nutzung von Ressourcen, die Verringerung von CO<sub>2</sub>-Emissionen sowie einen kontinuierlichen Verbesserungsprozess zur Erreichung unserer Umweltziele. Ein integriertes Management System bewertet die Herstellung der Lindner Produkte regelmäßig nach ökologischen Gesichtspunkten neu und passt die Prozesse aktuellen Standards an.

Zu unseren Grundsätzen gehört ein aktives Abfallmanagement in allen Unternehmensbereichen – vom Abfallvermeidungskonzept bis hin zur Abfallbilanz. Auch vorgelagerte Stufen der Wertschöpfungskette behalten wir im Auge. Schon bei der Auswahl unserer Lieferanten spielen Umweltaspekte eine übergeordnete Rolle.

### **Energiemanagement**

Umweltbewusst in die Zukunft.

Die nationale und internationale Versorgungssituation verlangt nach einem gezielten und effektiven Einsatz von Ressourcen und umweltschonenden Energieformen. Bei Lindner kontrolliert ein Energiemanagement-System auf Basis der DIN EN ISO 50001, zentral gesteuert für alle Standorte, die Beschaffung von Energieträgern sowie deren Umwandlung, Lieferung und Verteilung an verbundene Unternehmen.

Energieeinsparung und der Wechsel von fossiler und Atomenergie auf ökologische Energieträger bilden den Kern aller Maßnahmen zur Umsetzung der energetischen Unternehmensziele. Jeder einzelne Mitarbeiter ist sich deshalb seiner Rolle im nachhaltigen, operativen Projektmanagement bewusst. Durch viele kleine Verbesserungen, zum Beispiel die Optimierung von Druckluftverlusten, die Nutzung von Abwärme und gezielte Lichtsteuerung konnten wir in den vergangenen Jahren massive Energieeinsparungen erreichen. Selbstverständlich achten wir insbesondere bei zukunftssträchtigen Investitionen, wie der Installation neuer Produktionsanlagen, auf die Implementierung ressourcenschonender Lösungen