



NORTEC STONeline

Raised floor with stone

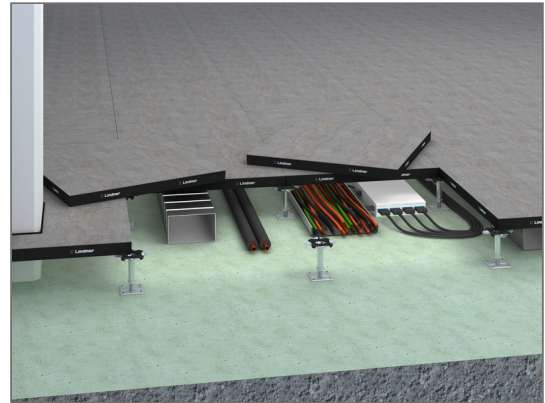
The raised access floor system NORTEC is the ideal product for nearly all applications with its excellent technical and building-physical characteristics. The raised access floor panels consist of fibre-reinforced calcium sulphate and are optionally applied with a steel sheet on the lower side. STONeline offers a range of natural and artificial stone and ceramic tiles, factory bonded to our NORTEC panels. The panels are protected against shock and humidity by an edge trim on all edges. The substructure consists of height-adjustable zinc-coated steel pedestals from our own production which form the necessary cavity for installations and gaskets for sound decoupling.

- Superb walking comfort
- Very high loadability
- Non-combustible
- Simple lifting and exchanging of single panels

Exemples de domaines d'application

Travail: Salles communes, Salle de réunion, Immeubles de bureaux

Zones de circulation: Voies d'évacuation



Données techniques

Dimensions

Hauteur standard des vérins		25 - 2.000 mm
Entraxe des vérins		600 mm x 600 mm
Écart dimensionnel	EN 12825	Classe 1

Données techniques

Résistance de mise à la terre	$\geq 1 \times 10^6 \Omega$
-------------------------------	-----------------------------

Statique

Statique

Écart dimensionnel	EN 12825	2
Sécurité sismique		possible selon DIN EN 1998-1



Protection incendie

Classe de matériaux de construction

Classe de matériaux de construction		de construction de la dalle de support
Classe de matériaux de construction	EN 13501-1	A1
Classe de matériaux de construction	DIN 4102 1	A2
Désignation réglementaire	EN 13501-1	incombustible
Désignation réglementaire	DIN 4102 1 Désignation de l'autorité de construction	incombustible

Durabilité

Déclarations

Économie circulaire	Cradle to Cradle Certified [®] argent
Déclaration environnementale de produit	Le produit dispose d'une EPD vérifiée dans le respect des normes en vigueur. (ISO 14025/EN 15804)
La sylviculture durable	Nos produits peuvent être livrés certifiés FSC [™] (certification de la chaîne de contrôle) et répondent à toutes les exigences nécessaires. Numéro de certificat : TUEV-COC-000515 Numéro de licence : FSC [™] C119815
Règlement français sur les COV	Classe d'émission A+

Revêtements de sol

Revêtements

Revêtements adaptés	STONEline
---------------------	-----------