

Müllverbrennungsanlage Dunbar

Dunbar, Vereinigtes Königreich





Projektbeschreibung

Das abfallgefeuerte Kraftwerk wurde an einem neuen Standort einige Kilometer südöstlich von Dunbar in Schottland errichtet, um die in der Nähe vorhandene Mülldeponie abzulösen. Die Müllverbrennungsanlage umfasst zwei Linien mit einem gemeinsamen Gebäude, einem Abfallbunker und einer Turbine. Pro Kessel können 20 Tonnen Abfall pro Stunde verbrannt werden und somit 30 MW Strom produziert werden, die ausreichen, um 39.000 Haushalte zu versorgen.

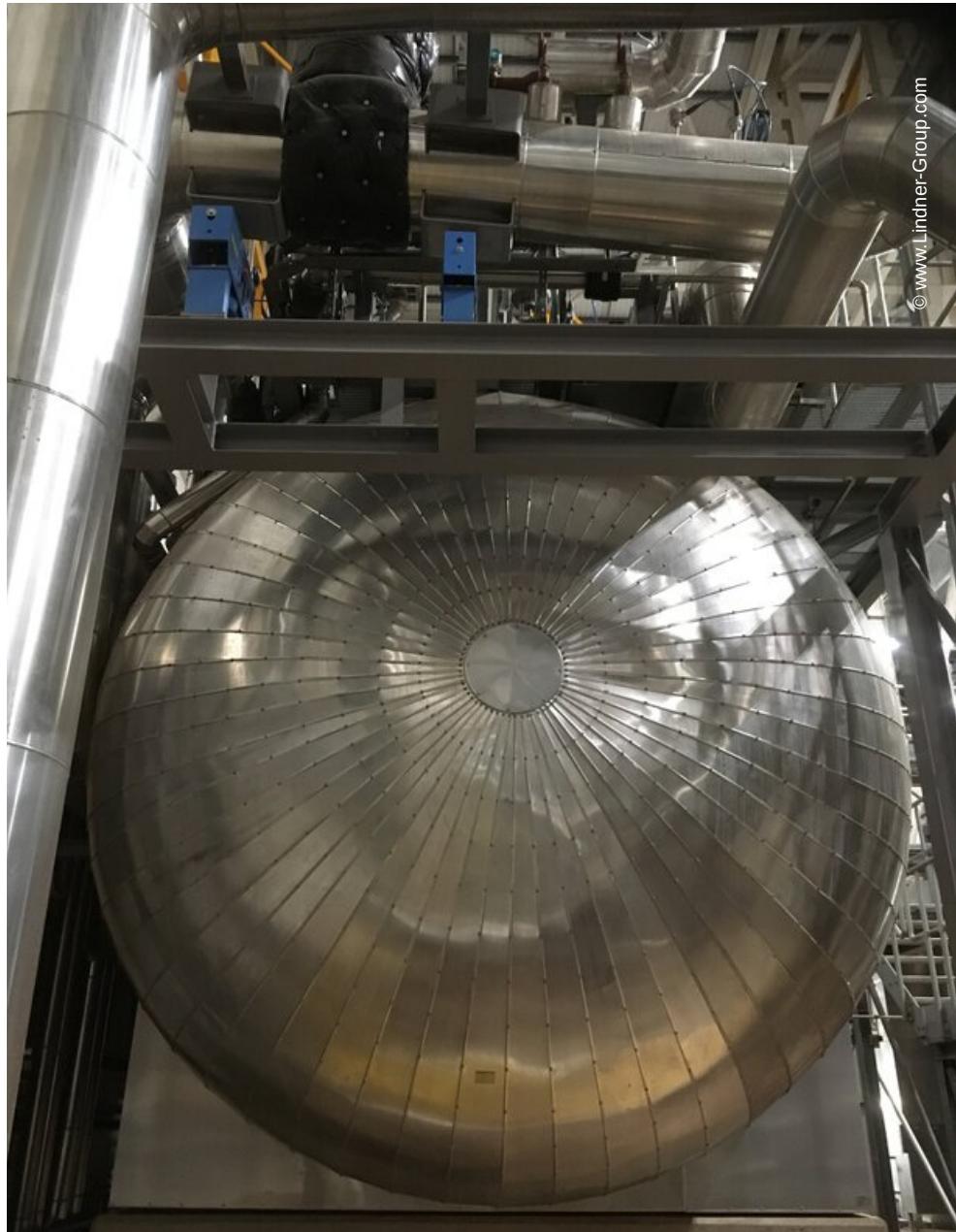
Isoliert wurden Kessel, Kanäle und Rohrleitungen mit einer Isolieroberfläche von 27.437 m². Dabei kamen überwiegend Isolermatten und Isolierschalen aus Mineralwolle zum Einsatz. Die durchschnittliche Mannstärke lag bei 27 Isolierern, zu Spitzenzeiten waren es 57 Mann.

Allgemein

Gebäudetyp	Kraftwerke, Industrie- und Gewerbebau
Unternehmensbereich	Lindner SE International Projects Contracting, Lindner Bautechnik GmbH
Fertigstellung	2017 - 2018
Kunde	Barbcock & Wilcox Vølund A/S, Viridor Enviroscot Limited

Ausführung der Gewerke

- Isoliertechnik



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com