

# Kühne + Nagel Sonnenallee

Berlin, Deutschland





# Projektbeschreibung

Kühne + Nagel ist ein international tätiges Logistik- und Gütertransportunternehmen, das seit 1890 weltweit Menschen und Güter auf dem See-, Luft- und Landweg verbindet. Um die eigenen Mitarbeiter in ihren Arbeitsprozessen zu unterstützen und die Zusammenarbeit zu fördern, initiierte das Unternehmen das Projekt Sonnenallee in Berlin.

Im Zuge des Umbaus wurden vorhandene Flächen zu modernen Arbeitsbereichen umgestaltet. Lindner war dabei am Innenausbau mit den Wandsystemen beteiligt. Elegante Systemtrennwände mit bedruckten Absorbern dienen heute nicht nur als Raumteiler in den sonst offenen Bürobereichen, sondern sorgen dank ihrer Absorber für eine verbesserte Raumakustik und ein harmonisches Design. Auch der Lindner FLEXShell erhielt im Gebäude Einzug: Ohne Verbindung zu Decke und Boden schafft das Raum-in-Raum System flexible Arbeitsplätze und Rückzugsorte für die Mitarbeiter. Ausgestattet mit akustischer Optimierung und dimmbarer Beleuchtung entsteht so ein angenehmes Arbeitsklima.

# Allgemein

Gebäudetyp	Bürogebäude, Industrie- und Gewerbebau
Unternehmensbereich	Lindner SE   Wand
Fertigstellung	2023

# Ausführung der Gewerke

- **Raum-in-Raum**
- **Wand**
  - Trennwandsysteme Glas
  - Lindner Life Pure 620
  - Zusatzausstattung - Lindner Plus
  - Lindner Plus Acoustic Metal





