Nordhorner Versorgungsbetriebe

Nordhorn, Deutschland

Lindner

© www.Lindner-Group.com

Projektbeschreibung

Gegründet 1898 als Gaswerk, hat sich die nvb GmbH über die Jahrzehnte hinweg zu einem modernen und vielseitigen kommunalen Energieversorger entwickelt. Heute versorgt das niedersächsische Unternehmen die Grafschaft Bentheim und angrenzende Regionen mit umweltfreundlicher Energie, Wärme und Trinkwasser. Im neuen Gebäude gibt es ein modernes Kundencenter, Büros für über 40 Mitarbeiter sowie Besprechungs- und Tagungsräume.

Die Lindner Group, in Zusammenarbeit mit LEX Beschläge und Baubedarf, trug im neuen Kundencenter der nvb am Gildkamp wesentlich zur Schaffung einer angenehmen Arbeitsumgebung mit optimalen akustischen Bedingungen bei. Das Kundencenter im Erdgeschoss ist so aufgeteilt, dass es sowohl offene Bereiche für eine schnelle Abwicklung von Kundenanliegen gibt als auch Rückzugsorte für diskrete Beratungsgespräche, die mehr Ruhe erfordern. Um sicherzustellen, dass auch Gespräche in den offenen Bereichen nicht durch Lärm gestört werden wurden hier als zusätzlicher Schallschutz die Akustikbaffeln Lindner MUTE+® board S40-B installiert. Diese wurden als vertikal abgehängte Akustik-Elemente in drei verschiedenen Grautönen und Höhen ausgeführt und erzeugen so bei Betrachtung von vorne eine wellenartige Struktur. Mit ihrer Vielfalt an Farben und Texturen, sowie durch ihre gute Schallabsorption, tragen die MUTE+® board S40-B Deckenabsorber maßgeblich zur Gestaltung einer positiven Raumatmosphäre bei.

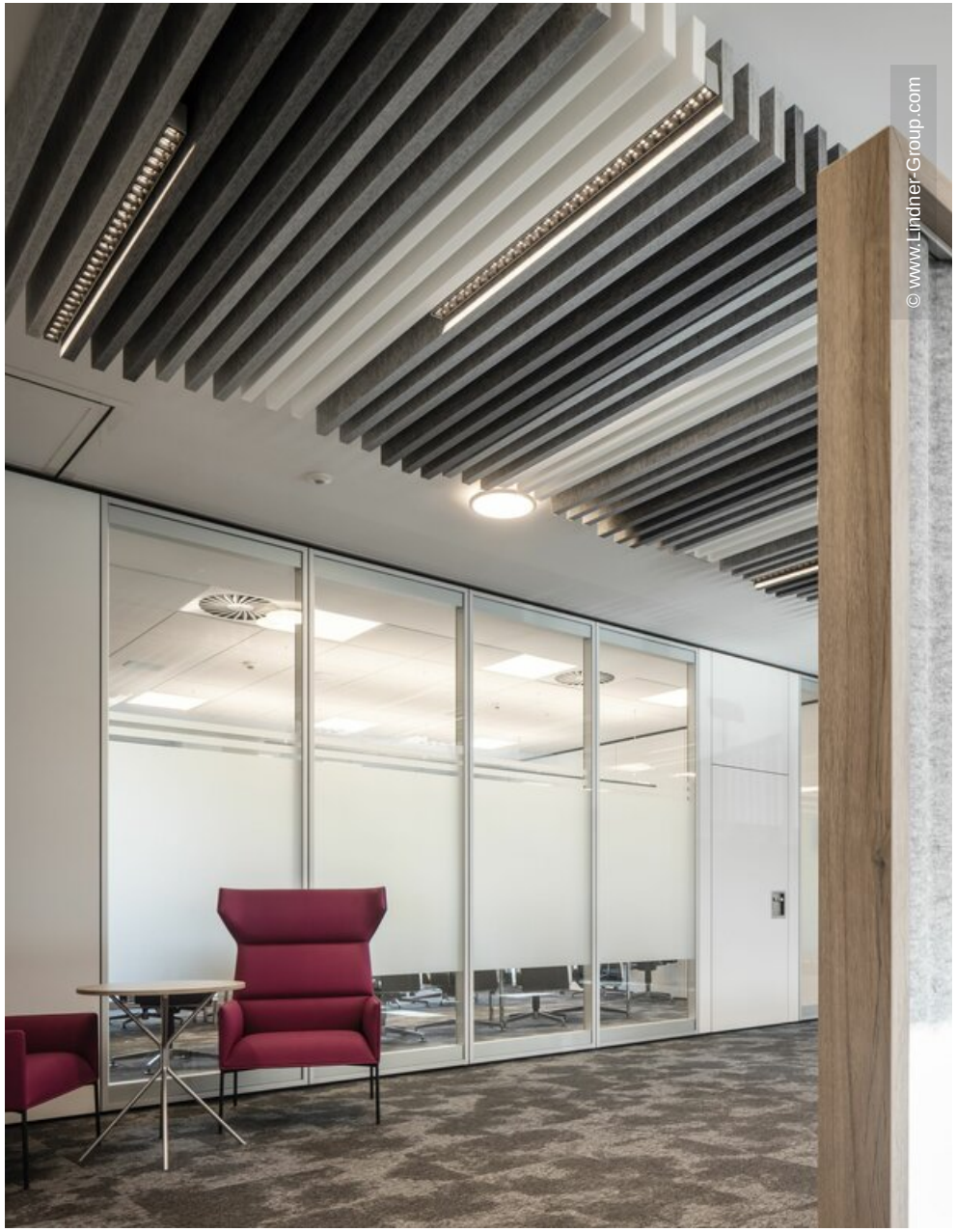
Allgemein

Gebäudetyp	Bürogebäude, Industrie- und Gewerbebau
Unternehmensbereich	Lindner SE | Decke, LEX Beschläge- und Baubedarf
Fertigstellung	2023
Montagepartner	Dinkelholzbetriebe GmbH, Neuenhaus

Ausführung der Gewerke

- **Decke**
  Schallabsorber

nvb
einfach gut versorgt
© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com

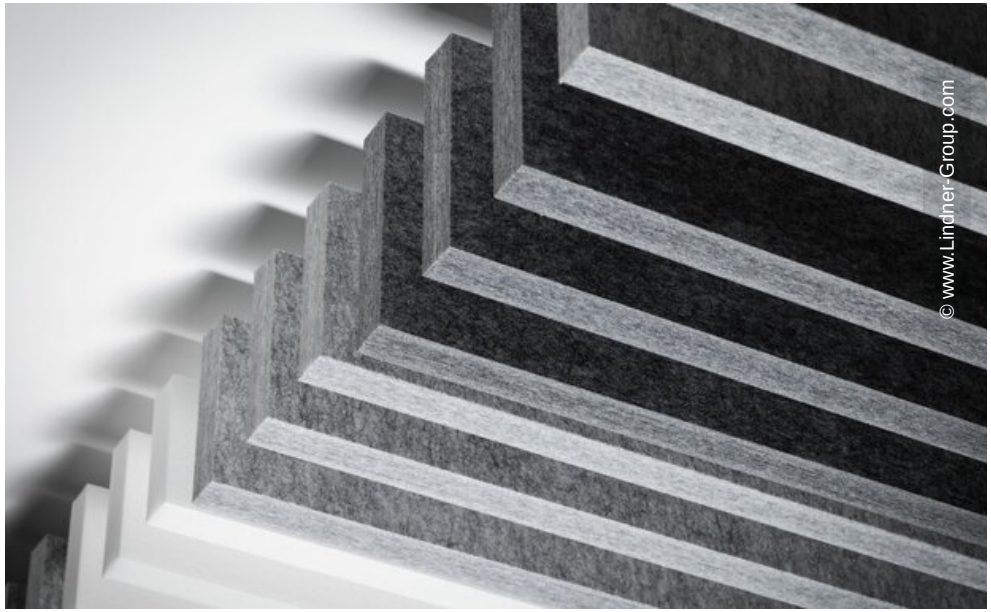
© www.Lindner-Group.com

© www.Lindner-Group.com

© www.Lindner-Group.com

© www.Lindner-Group.com

© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com

© www.Lindner-Group.com