

# **Brückner Maschinenbau**

Siegsdorf, Deutschland





# Projektbeschreibung

Für den Hauptstandort der Brückner Maschinenbau – Weltmarktführer im Bereich der Folien-Strecktechnologie – wurde ein modernes Einrichtungskonzept für die kaufmännischen Logistik- und Finanzbereiche am Standort Siegsdorf entwickelt. Das Konzept umfasst großzügige Loungebereiche sowie flexible Desksharing-Arbeitsplätze, die dem Wunsch nach Kommunikation und persönlichem Austausch vor Ort gerecht werden. Nichtsdestotrotz bieten abgetrennte Bereiche Raum für Meetings und diskreten Austausch.

Im Rahmen dieses Pilotprojekts zur Entwicklung neuer Bürowelten hat die Lindner Group maßgeblich mit einer Reihe an hochwertigen Raumlösungen beigetragen. Besonders hervorzuheben sind die flexiblen Raum-in-Raum-Systeme: Die gerundeten Scheiben des Lindner Cubes, bieten eine ästhetische und funktionale Bereicherung der Bürolandschaft und tragen zur Schaffung von offenen und gleichzeitig schallgeschützten Bereichen bei. Ergänzend wurden die flexiblen CAS Rooms integriert, die den Anforderungen an moderne Büroarbeitsplätze gerecht werden und eine hohe Anpassungsfähigkeit bieten. Darüber hinaus sorgen die hochwertigen Glastrennwände Lindner Life Pure 620 für transparente und akustisch geschützte Zonen, die die Kommunikation und Zusammenarbeit fördern. Diese maßgeschneiderten Lösungen tragen entscheidend zur visuellen und funktionalen Optimierung der neuen Arbeitswelten bei und bieten den Mitarbeitenden von Brückner Maschinenbau eine effektive und ansprechende Arbeitsumgebung.

## Allgemein

Gebäudetyp	Besprechungs-, Tagungs- und Konferenzräume, Bürogebäude, Industrie- und Gewerbebau
------------	--

Unternehmensbereich	Lindner SE   Wand, Lindner SE   Objektdesign
Fertigstellung	2023
Entwurf / Konzeption	raumweltenheiss

## Ausführung der Gewerke

- **Wand**  
Trennwandsysteme Glas  
Lindner Life Pure 620
- **Raum-in-Raum**  
Lindner Cubes  
CAS Rooms  
CAS Rooms Flow  
CAS Rooms Modular











