

Reinraumausbau VAT Innovationscenter

Haag, Schweiz





© www.Lindner-Group.com

Projektbeschreibung

Mit dem neuen Innovation Center am Hauptsitz in Haag, Schweiz setzt die VAT Group ein starkes Zeichen für ihre führende Position im Bereich hochpräziser Vakuumventile. Auf über 12.000 m² und vier Etagen beherbergt das Gebäude spezialisierte Test- und Anwendungslabore, moderne Büroflächen sowie ein Mitarbeiterrestaurant – alles unter einem Dach.

Ein besonderes Augenmerk lag auf Nachhaltigkeit: Das Gebäude wird zu 100 % CO₂-neutral betrieben und verfügt über das [LEED Gold Nachhaltigkeitszertifikat](#). Damit schafft VAT nicht nur Raum für Innovation, sondern auch für verantwortungsbewusstes, zukunftsorientiertes Bauen.

Reinraumlösungen der Lindner Group

Für den anspruchsvollen [Reinraumausbau](#) des Innovationszentrums zeichnete sich die Lindner Group verantwortlich und lieferte ein umfassendes Systempaket, das höchste technische Anforderungen erfüllt. Darüber hinaus übernahm Lindner den Entwurf und die Planung des Lüftungskonzepts - ein zentraler Bestandteil für die Einhaltung der hohen Reinraumstandards.

Das Variodata-Wandsystem überzeugte durch seine hohe Flexibilität und leichte Versetzbarekeit, ideal für sich wandelnde Raumlayouts und technische Anforderungen im Bereich Mikroelektronik. Durch die modulare Bauweise lassen sich Änderungen an der Raumstruktur schnell und effizient umsetzen. Die Systemwand ermöglicht eine saubere und anpassbare Raumgestaltung im neuen Innovation Center.

Für sichere und kontrollierte Zugänge wurden verschiedene Türsysteme eingesetzt: Die Slide MOP-Schiebetüren sorgen durch ihre hygienische Bauweise und automatisierte Steuerung für berührungsarmen Zugang – ein wichtiger Beitrag zur Partikelsicherheit. Das Swing Variodata-Türsystem bietet zusätzliche Flexibilität in Schleusenbereichen und lässt sich mit elektronischen Komponenten wie Schleusensteuerung und Zutrittskontrolle ausstatten.

Im Deckenbereich wurde das Line 55A-System verbaut. Das Aluminium-Bandrastersystem überzeugt durch seine schmale Ansichtsbreite und die Möglichkeit zur Integration von Filter Fan Units (FFUs) sowie LED-Leuchten. Die Kombination aus effizienter Luftfiltration und gleichmäßiger Beleuchtung schafft optimale Reinraumbedingungen für Forschung und Fertigung. Auch die Möblierung in den Personalschleusen wurde von Lindner geliefert.

Allgemein

Gebäudetyp	Forschungsräume, Bürogebäude, Gebäudezertifizierung, Industrie- und Gewerbebau, Andere
Unternehmensbereich	Lindner SE I Reinraumtechnik
Fertigstellung	2025
Bauherr	VAT Vakuumventile AG
Gebäudezertifizierung	LEED



Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**

Systemtrennwände 50	
Variodata	570 m ²
Reinraum Drehflügeltüren	
Swing Variodata	9 Stk.
Reinraum Schiebetüren	
Slide MOP	1 Stk.
Verriegelungssysteme	
Verriegelungssystem Inline 2	12 Stk.
Bandrastersysteme aus Aluminium	
Line 55A	297 m ²
Einbauleuchten	
SH LED-H	49 Stk.
Zuluft	
Filter Fan Unit (FFU)	30 Stk.



© www.Lindner-Group.com



© www.Lindner-Group.com



