

ABB Campus Mannheim – Multifunktionaler Neubau

Mannheim, Deutschland





Projektbeschreibung

Am Standort Mannheim in der Kallstadter Straße hat ABB ein modernes Multifunktionsgebäude realisiert, das auf die Anforderungen zeitgemäßer Arbeitswelten ausgerichtet ist. Auf über 20.000 m² Nutzfläche bietet es mehr als 1.200 Mitarbeitern ein leistungsfähiges und komfortables Arbeitsumfeld.

Der Gebäudekomplex vereint unterschiedliche Nutzungen in einem durchdachten Gesamtensemble: Büroflächen, Forschungs- und Entwicklungslabore, Versammlungsbereiche, eine Ambulanz sowie eine Kantine. Ergänzt wird das Areal durch eine Ladeinfrastruktur für Elektrofahrzeuge.

Innenausbau und Ausbaugewerke aus einer Hand

Lindner verantwortete den **Innenausbau** über alle Gebäudebereiche hinweg – vom repräsentativen Atrium bis hin zu technisch anspruchsvollen Funktionsflächen. Im Eingangsbereich entstanden hochwertige Wand- und Treppenverkleidungen sowie ein individuell gefertigter Empfangstresen. Holzelemente setzen dabei gestalterische Akzente.

Ergänzt wurde der Innenausbau durch ein breites Spektrum klassischer Ausbaugewerke. Dazu zählen unter anderem Trockenbauarbeiten mit glatten und akustisch wirksamen Gipskartondecken sowie umfangreiche Wandkonstruktionen und Vorsatzschalen. Darüber hinaus realisierte Lindner Putz- und Stuckarbeiten, Maler- und Lackierarbeiten, Fliesen- und Plattenarbeiten, Estrich- und Parkettarbeiten sowie Bodenbelagsarbeiten. Tischlerarbeiten wie Teeküchen, Einbaumöbel und Wandbekleidungen

wurden ebenso umgesetzt wie Metallbauarbeiten und ergänzende Leistungen bis hin zur Feinreinigung der Übernahme.

Systemlösungen für Boden, Wand und Raumstruktur

Ein wesentlicher Bestandteil der Lindner Leistungen war die Umsetzung verschiedener Bodensysteme. Mit den **Hohlbodensystemen CAVOPEX** sowie den Doppelbodensystemen **NORTEC** und **NORTEC power** mit integriertem Doppelbodenkanal wurden Lösungen realisiert, die eine flexible technische Infrastruktur und eine nutzungsgerechte Lastabtragung ermöglichen. In sensiblen Bereichen wie Technik- und Serverräumen kam ein speziell abgestimmter, leitfähiger Kautschukbelag zum Einsatz.

Für die Strukturierung der Innenräume setzte Lindner auf Systemtrennwände, die sowohl funktionale als auch gestalterische Anforderungen erfüllen. **Lindner Life Contour 126 Glastrennwände** schaffen transparente Raumstrukturen und fördern den Tageslichteinfall, während Holztrennwände des Systems **Lindner Logic 100 Timber** gezielt ruhigere Bereiche definieren. Ergänzt wird dieses Konzept durch Wandschalen, integrierte Türsysteme sowie mobile Trennwände und WC-Trennwände. Sichtschutzvorhänge ermöglichen bei Bedarf zusätzliche Abschirmung innerhalb der offenen Raumstrukturen.

Tür-, Tor- und Brandschutzlösungen

Auch im Bereich der Tür- und Torsysteme realisierte Lindner ein breites Spektrum an Lösungen, das von Standardtüren bis hin zu

Brandschutzelementen reicht. Ergänzend wurden spezielle Systeme wie Brandschutzschiebetore und Rohrrahmenkonstruktionen integriert.

Allgemein

Gebäudetyp	Bürogebäude
Unternehmensbereich	Lindner SE Ausbau Mitte-Ost
Fertigstellung	2022 - 2024
Bauherr	ABB AG

Ausführung der Gewerke

- **Komplettausbau**

Trockenbauarbeiten
 Gipskarton Deckensysteme
 Gipskarton Wandsysteme
 Natur- und Betonwerksteinarbeiten
 Bodenbelagsarbeiten
 Putzarbeiten
 Stuck Arbeiten
 Fliesenarbeiten
 Estricharbeiten
 Tischlerarbeiten
 Teeküchen
 Metallarbeiten
 Reinigungsarbeiten
 Malerarbeiten
 Brandschutzarbeiten

4490 m²
 10980 m²

- **Türen**

Holztüren
 HTB 68 T0
 HTB 41 T0
 Aluminium-Rohrrahmentüren
 ATB 68
 ATB-ADS 80 FR 30
 Glastüren
 GTB 13

19 Stk.
 476 Stk.

 4 Stk.
 2 Stk.

 10 Stk.

- **Doppelboden**

Calciumsulfatplatten
 NORTEC
 NORTEC power

1920 m²
 270 m²

- **Hohlboden**

Nasshohlboden
 CAVOPEX

13450 m²

- **Wand**

Trennwandsysteme Glas
 Lindner Life Contour 126
 Trennwandsystem Vollwand
 Lindner Logic 100 Timber

1200 m²
 100 m²

- **Decke**

Baffeldecken
 LMD-L 601

4162 Stk.







