

SBB Byte Wankdorf

Bern, Schweiz





Projektbeschreibung

Die ca. 1.700 Mitarbeiter der Informatikabteilung der Schweizerische Bundesbahnen AG, kurz SBB, waren bisher verteilt auf mehrere Berner Standorte untergebracht. Mit der Fertigstellung des „Byte“ auf dem Areal der WankdorfCity in Bern wurde der IT-Bereich der SBB nun erstmalig an einem festen Standpunkt zentralisiert. Lindner realisierte im Byte Wand- sowie Bodensysteme. 58 Raum-in-Raum-Systeme Lindner Cube wurden verbaut, die zur Hälfte vollverglast sind und zur Hälfte aus Vollwänden vom Typ Logic Timber bzw. Logic Metal bestehen. Die Vollwände sind korridorseitig mit weißer Melaminharzbeschichtung und raumseitig mit magnetischer Whiteboard-Oberfläche mit Monitorbefestigungen ausgeführt. Den Zugang zum Cube bildet eine Ganzglastüranlage mit Schallschutz. Für den Luftaustausch zwischen den Büroflächen und den Cubes sorgen in die Vollwandelemente integrierte Überströmelemente. Die Frischluftzufuhr erfolgt über die bauseitige Lüftungsanlage durch die doppelte Akustik-Metallkühldecke in den Cubes, die schalllängsgedämmt ausgeführt wurde. Im ersten Obergeschoss sowie in den Kernbereichen des Gebäudes befinden sich außerdem das Ganzglaswandsystem Lindner Life Stereo 125 und das Metallwandsystem Lindner Life Hybrid 622. Auch hier werden die Metallwände von verdeckt liegenden Wandverstärkungen für die Bildschirmmontage verstärkt und von Ganzglastürelementen ergänzt. Die Bodensysteme NORTEC und FLOOR and more® sorgen für einen angenehmen Auftritt. Einzeln herausnehmbare Platten erleichtern außerdem Revisionsarbeiten an den Installationen im Bodenhohlraum.

Allgemein

Gebäudetyp	Bürogebäude, Industrie- und Gewerbebau
Unternehmensbereich	Lindner SE Wand, Lindner SE Arnstorf Zweigniederlassung Opfikon, Schweiz

Fertigstellung	2019 - 2020
Kunde	Schweizerische Bundesbahnen AG (SBB)
Architektur	MOKA Architekten AG
Generalunternehmer	Losinger Marazzi AG

Ausführung der Gewerke

- **Raum-in-Raum**

Lindner Cubes
Lindner Cube duo

- **Wand**

Trennwandsystem Vollwand
Lindner Logic 100 Metal
Lindner Logic 100 Timber
Trennwandsysteme Glas

- **Boden**

Calciumsulfatplatten
NORTEC
FLOOR and more®









