WOLF CAMPUS in Mainburg Nachhaltiger Neubau mit innovativer Gebäudehülle

Mainburg, Deutschland

Lindner



© www.Lindner-Group.com

Projektbeschreibung

In Mainburg entstand für die WOLF GmbH ein dreigeschossiges Schulungszentrum mit integriertem Technologie Campus, das als zentrale Anlaufstelle für Kunden, Partner sowie für Forschung, Entwicklung und Lehre dient. Auf insgesamt 4.500 m² Nutzfläche vereint das Gebäude moderne Schulungs- und Forschungsräume mit Ausstellungs- und Büroflächen. Der Neubau setzt dabei konsequent auf energieeffiziente Gebäudetechnik und eine nachhaltige Gebäudehülle.

Premiere der Holz-Hybrid-Elementfassade Lindner ECO_N®

Für die Gebäudehülle entschied sich WOLF für die Holz-Hybrid-Elementfassade Lindner ECO_N® der Lindner Building Envelope. Diese kam für den Neubau in Mainburg das erste Mal zum Einsatz.

Die Fassade kombiniert ein statisch wirksames Holzmodul mit Aluminiumprofilen aus Hydro REDUXA®-Aluminium. Je nach Ausführungsart trägt das Holzmodul zu einer Reduktion der CO_2-Emissionen von 20 bis 25 % gegenüber einer konventionellen Aluminium-Elementfassade ohne Holzmodul bei.

Gemäß der Lebenszyklusanalyse nach DIN EN 15804 und ISO 14025 (Stand Dezember 2024) liegt der CO_2e-Wert der Lindner ECO_N® mit Hydro REDUXA®-Aluminium bei 131,60 kg CO_2e/m^2, im Vergleich zu 175,96 kg CO_2e/m^2 bei einer Standard-Aluminiumfassade.

Zusätzlich ist das System auf Rückbau und Materialtrennung ausgelegt: Die eingesetzten Materialien werden sortenrein verwendet und mechanisch verbunden, sodass sie am Ende der Nutzungsdauer getrennt und einer geeigneten Wiederverwendung oder Verwertung zugeführt werden können.

Ergänzend zur ECO_N® wurden eine Holz-PR-Fassade mit Aluminium-Aufsatzschale sowie ein Wärmedämmverbundsystem realisiert. Für optimalen Sonnenschutz und Energieeffizienz sorgt eine großflächige Sonnenschutzanlage. Das Gebäude erhielt zudem ein Glasdach auf Holzbinder-Tragwerk, das natürliches Licht in die Innenräume lässt.

Komplettausbau durch Ausbau Süd

Der gesamte Innenausbau lag ebenfalls in der Verantwortung der Lindner Group und des Geschäftsbereichs Ausbau Süd. Das Team koordinierte alle Ausbaugewerke und sorgte für einen reibungslosen Ablauf. Zum Einsatz kamen unter anderem der Hohlboden FLOOR and more® sowie Glastrennwände Lindner Life Stereo 125 und Lindner Life Pure 620 für die verschiedenen Nutzungsbereiche, die zudem Akustik, Ästhetik und Raumklima verbessern.

Die Trockenbauarbeiten wurden von der Niederlassung Nürnberg ausgeführt und ermöglichten ebenfalls eine flexible Raumaufteilung. Darüber hinaus übernahm der Ausbau Süd die Koordination und Ausführung zahlreicher weiterer Leistungen: Estrich, Fliesen, Malerarbeiten, Bodenbeläge, Schlosserarbeiten, Betonbohrungen sowie die Installation mobiler Trennwände, WC-Trennwände, Schachttüren und Stahlblechtüren. Auch Rauchschutzvorhänge und Oberflächenbeschichtungen wurden im Rahmen des Komplettauftrags realisiert.

Gestalterische Akzente durch Objektdesign

Für die innenarchitektonisch anspruchsvollen Bereiche war der Geschäftsbereich Objektdesign verantwortlich. Hier wurden Holztüren mit Holzstockzargen in den Ausführungen T0 und T30 geliefert und montiert, die sich harmonisch ins Gesamtbild einfügen und zugleich hohe Anforderungen an Sicherheit und Schallschutz erfüllen.

Ein besonderes Highlight ist die Wandbekleidung aus Eichenfurnier. In akustisch wirksamer Ausführung verbessert sie den Schallschutz in Schulungs- und Forschungsräumen spürbar und setzt gestalterische Akzente. Ergänzend wurden Stahlbauarbeiten und ein Treppengeländer realisiert.

Effiziente Projektsteuerung mit Lean Construction Management

Für die Umsetzung des Projekts setzte die Lindner Group auf Lean Construction Management. Diese Methode ermöglichte eine präzise Koordination zwischen Gebäudehülle, Innenausbau und den Lindner Produktbereichen und trug wesentlich zur Terminsicherheit und Effizienz des Projekts bei. Durch die enge Verzahnung der Gewerke und die kontinuierliche Prozessoptimierung entstand termingerecht ein Gebäude, das technisch, funktional und gestalterisch überzeugt.

Allgemein

Konzept	Nachhaltiger Neubau mit innovativer Gebäudehülle
Gebäudetyp	Bürogebäude
Unternehmensbereich	Lindner Building Envelope GmbH, Lindner SE | Ausbau Süd-Südwest, Lindner SE I Objektdesign
Fertigstellung	2024 - 2026
Bauherr	WOLF GmbH

Ausführung der Gewerke

- **Fassade**

  Elementfassaden
    Lindner ECO_N® Hybrid Element Fassade
  Pfosten Riegel Fassade

- **Komplettausbau**

  Trockenbauarbeiten
  Estricharbeiten
  Fliesenarbeiten
  Malerarbeiten
  Bodenbelagsarbeiten
  Schlosserarbeiten
  Betonbohr- und Sägearbeiten

- **Hohlboden**

  Calciumsulfatplatten
    FLOOR and more®

- **Wand**

  Trennwandsysteme Glas
    Lindner Life Stereo 125
    Lindner Life Pure 620

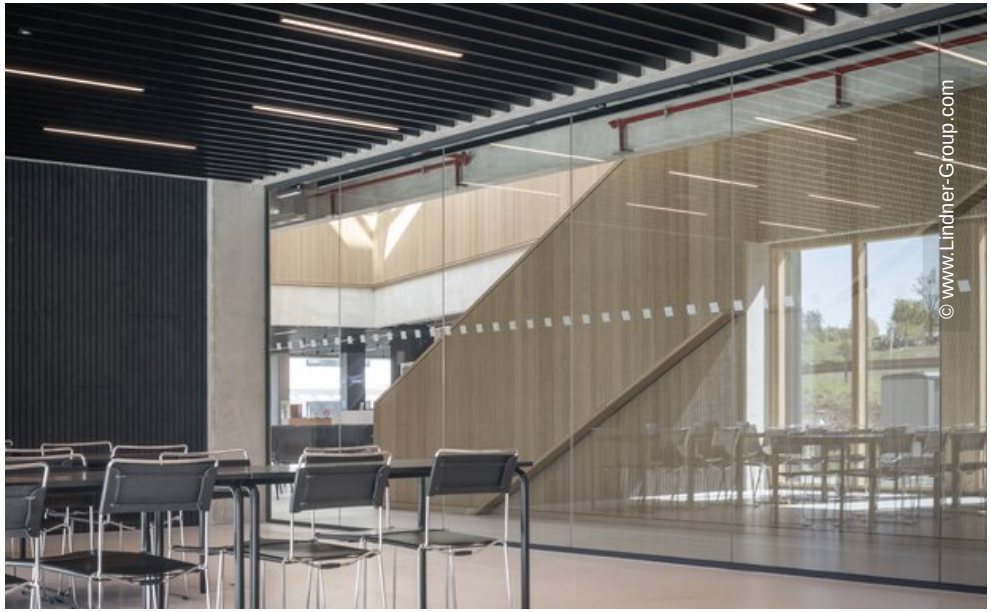
- **Türen**

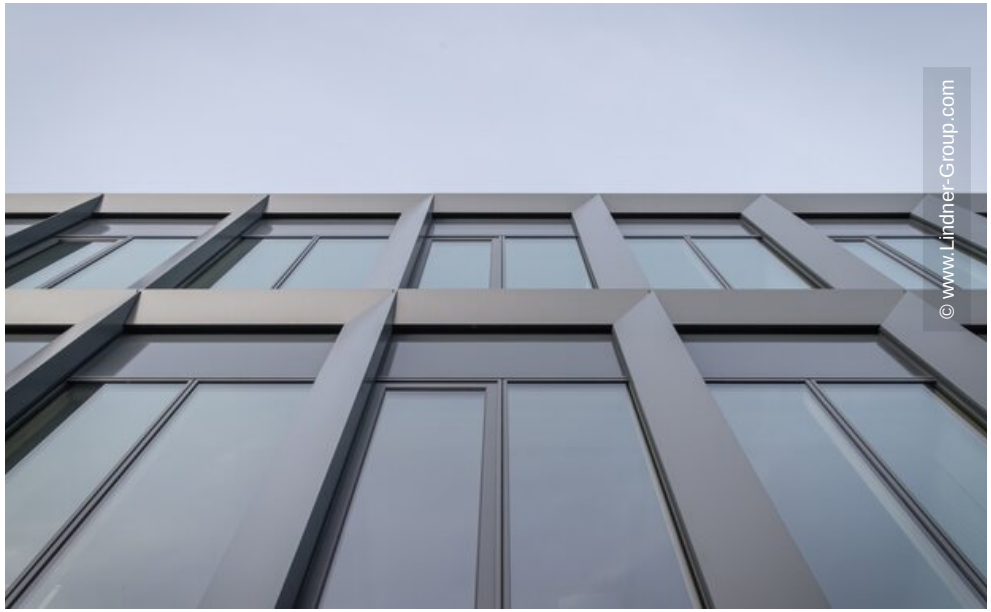
  Holztüren

- Lean Construction Management


© www.Lindner-Group.com

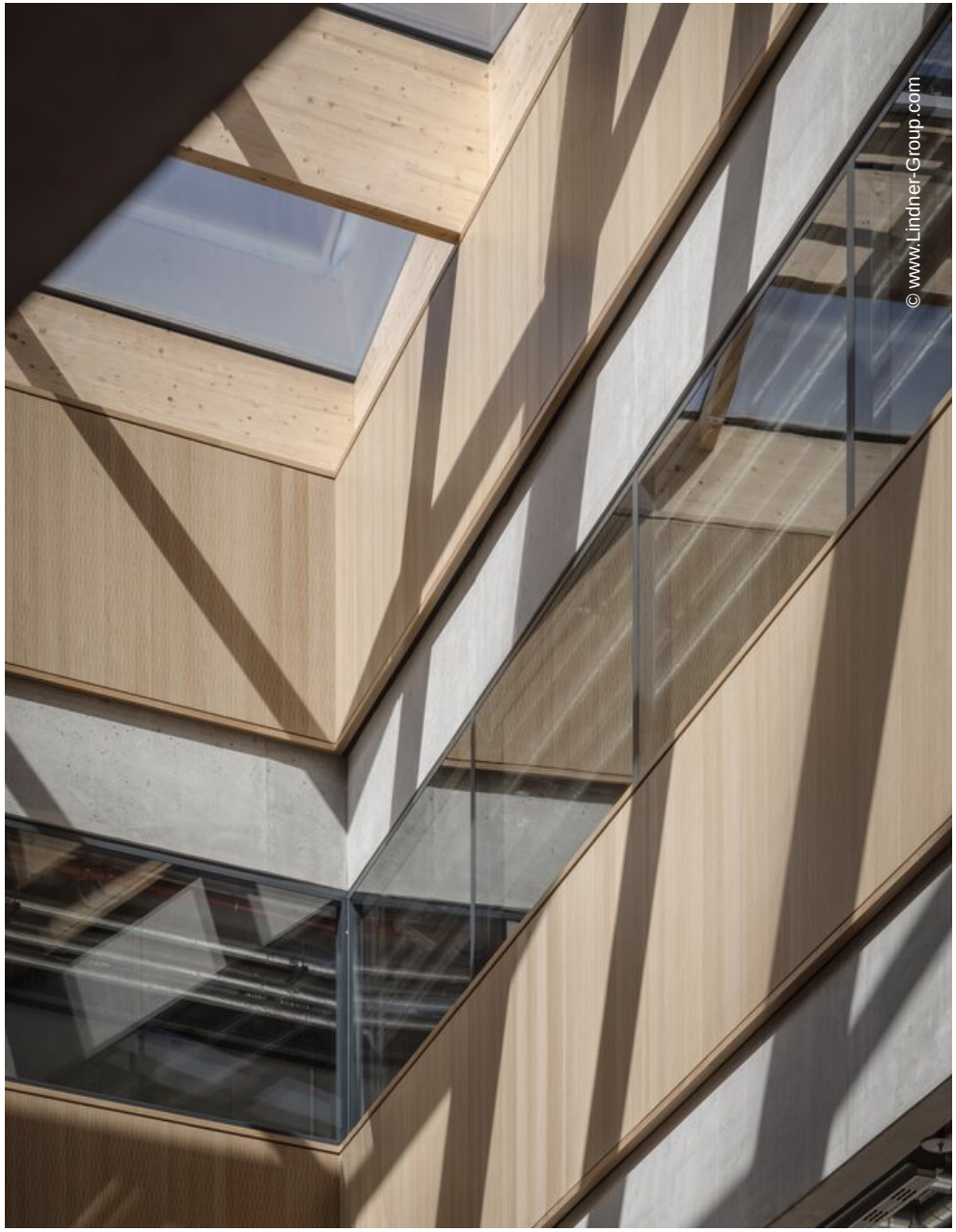

© www.Lindner-Group.com

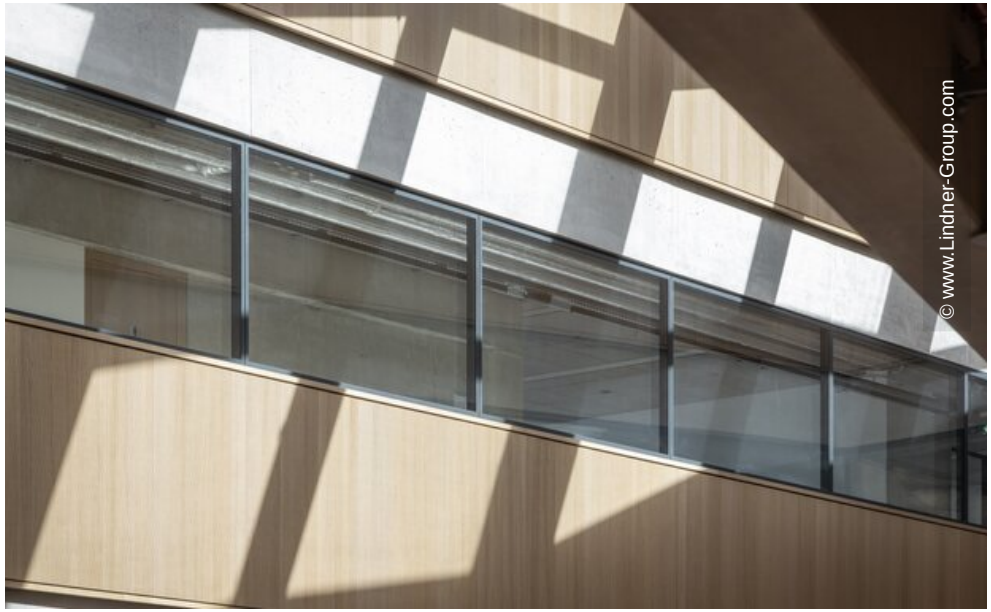

© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com

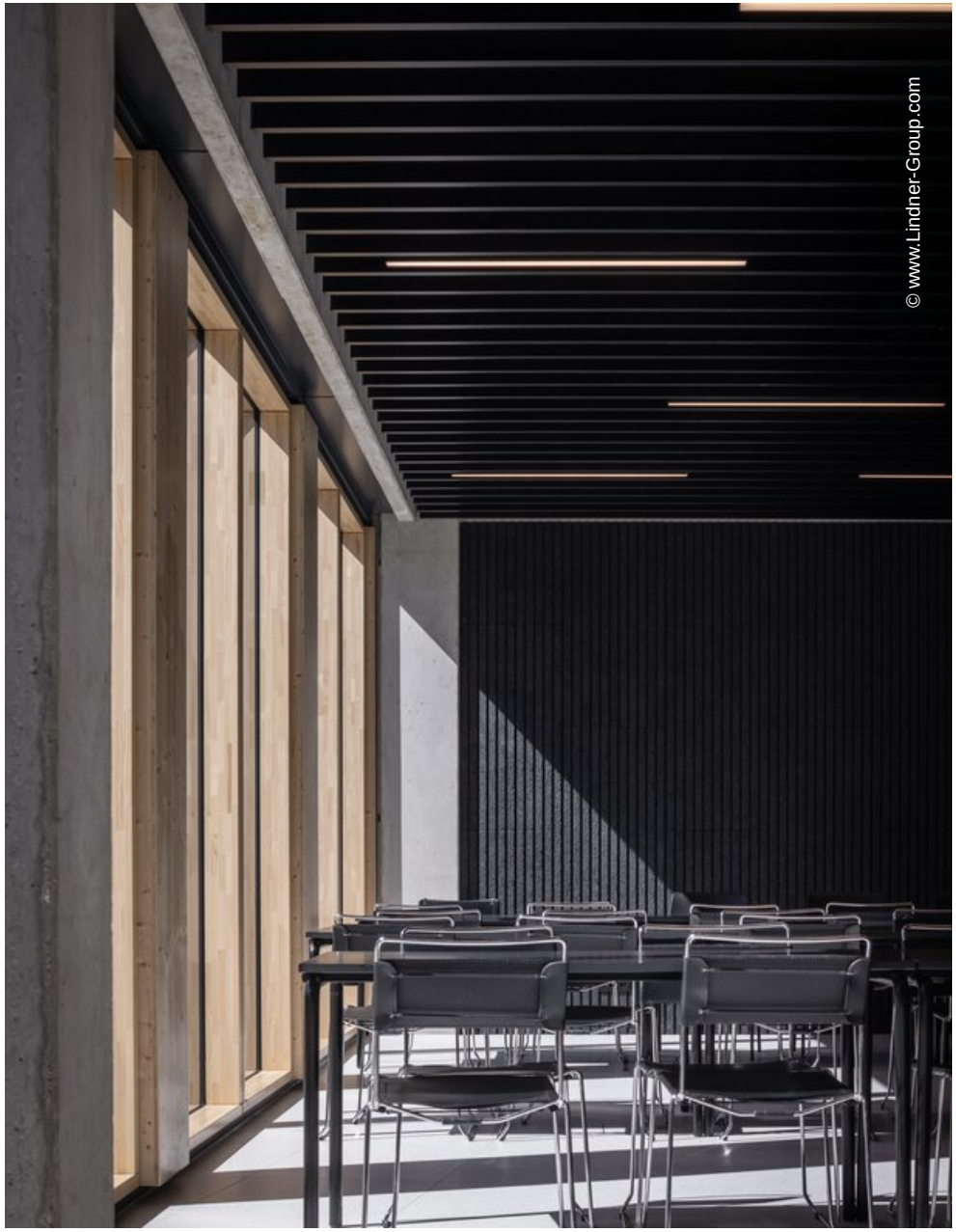

WOLF
© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com