Inficon Köln

Rodenkirchen, Germany

Lindner


© www.Lindner-Group.com

Projektbeschreibung

INFICON ist ein führender Anbieter innovativer Messtechnik und Sensortechnologie, der sich auf die Verbesserung von Produktivität in hochqualifizierte Vakuumprozesse spezialisiert hat. Mit einem umfangreichen Portfolio an Analyse-, Mess- und Steuerungsprodukten spielt INFICON dabei eine entscheidende Rolle bei der Gaslecksuche in den Bereichen Kälte-/Klimatechnik und Automobilbau. Die Lösungen von INFICON sind ebenso unerlässlich für die Herstellung von Halbleitern, Solarzellen und für industrielle Vakuumbeschichtungsprozesse. Um die Effizienz und Qualität der Fertigungsprozesse weiter zu steigern und bestehende Kapazitäten zu erweitern, wurde am Standort Köln ein neuer Reinraum für die Business Unit Leak Detection Tools errichtet.

Die Lindner Group brachte ihre umfassende Expertise in den Bau eines etwa 175 m² großen, freistehenden Reinraums ein: Als eigenständige Einheit innerhalb des bestehenden Gebäudes wurden die Wände und Decken auf einer eigens produzierten Stahlunterkonstruktion montiert – ohne dabei die strukturelle Integrität zu beeinträchtigen. Mittels einer raumlufttechnischen Anlage wird durch ein innovatives Plenum die Luft vom Deckenbereich in den Raum geleitet. Dies sorgt für eine kontinuierliche und gleichmäßige Verteilung der gereinigten Luft, die den hohen Hygienestandards von Reinräumen entspricht. Lindner installierte zudem spezielle Reinraumkomponenten, darunter Reinraumdecken, LED-Reinraumleuchten und Fan-Filter-Units mit Kühleinheiten, welche auf die spezifischen Anforderungen von INFICON abgestimmt wurden. Ergänzt wurde die Ausstattung durch maßgefertigte Verglasungen, Reinraumtüren und Schleusensteuerungen, die eine effiziente und sichere Arbeitsumgebung gewährleisten. Die erfolgreiche Umsetzung des Projektes basierte auf einer engen und freundschaftlichen Zusammenarbeit zwischen INFICON und Lindner, die bereits bei einem früheren Projekt in Lichtenstein begründet wurde.

Allgemein

Gebäudetyp	Reinräume (Pharmazie und Medizintechnik), Forschungsräume
Unternehmensbereich	Lindner SE I Reinraumtechnik
Fertigstellung	2023
Bauherr	Inficon GmbH

Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**

Bandrastersysteme aus Aluminium	
Line 55A	200 m²
Einbauleuchten	
SH LED-H	49 Stk.
Zuluft	
Filter Fan Unit (FFU)	22 Stk.
Zusatzausstattung Reinraumdecken	
Revisionsklappe Decke	10 Stk.
Systemtrennwände 100	
Multiclean LVT	370 m²
Multiclean LVT 437	15 Stk.
Reinraum Drehflügeltüren	
Swing MPH	7 Stk.
Verriegelungssysteme	
Verriegelungssystem Inline 2	5 Stk.
Schleusensysteme	
Materialdurchreiche Matlock REG	1 Stk.


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com

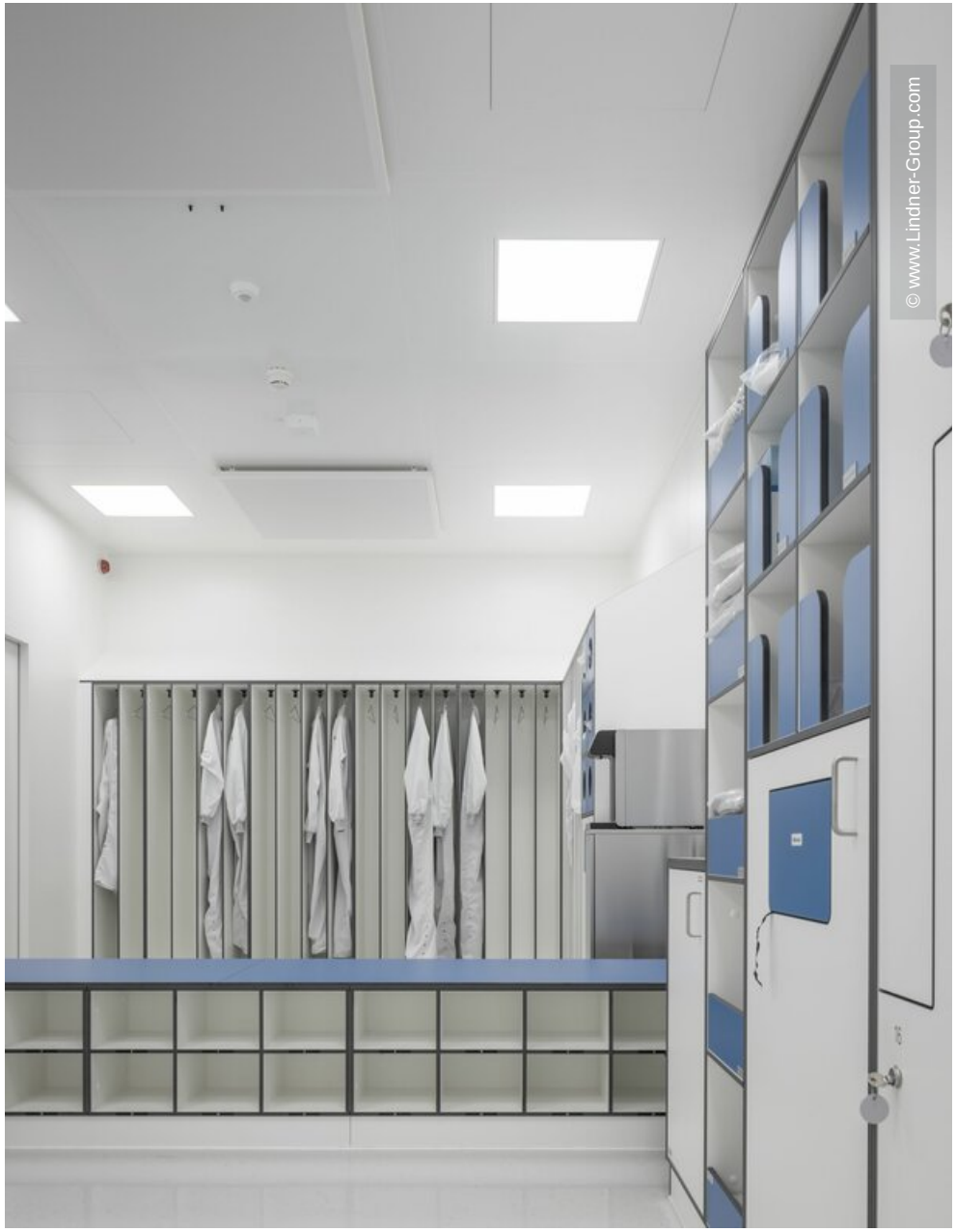

© www.Lindner-Group.com

Lindner


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com