Früh Packaging Inc.

Exton, United States

Lindner


© Früh Verpackungstechnik AG

Projektbeschreibung

Früh Verpackungstechnik, ein führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Verpackungslösungen für medizinische Geräte, hat in Exton, Pennsylvania einen hochmodernen Produktionsstandort mit ISO 7 und 8-Reinräumen eröffnet. Dieser Standort ermöglicht es, die Forschung und Entwicklung auch in den USA voranzutreiben. Der neue ISO 7-Reinraum sorgt dabei für höchste Produktsicherheit und erfüllt strenge Hygieneanforderungen. Zusätzlich umfasst die neue Infrastruktur ein Wareneingangsprüfgebiet, einen Etikettendruckbereich, einen Endverpackungsbereich sowie ein Lager.

Die Lindner Group spielte eine zentrale Rolle beim Ausbau der Reinräume des neuen Standortes: Sie lieferte und installierte Reinraumdecken sowie spezialisierte Reinraumleuchten, welche für optimale Arbeitsverhältnisse sorgen. Das zweiteilige Verglasungssystem Multiclean CLVT 437 mit umlaufenden Aluminiumrahmen bietet hohe Transparenz und Flexibilität. Zusätzlich installierte Lindner Rückluftschächte, Reinraum-Drehflügeltüren des Typs Swing MPH, Filter Fan Units (FFU) zur Luftzirkulation und –reinigung sowie eine Materialdurchreiche. Die Materiallieferung erfolgte durch die Lindner SE, während die Montage in Zusammenarbeit mit unserem US-amerikanischen Montagepartner durchgeführt wurde.

Allgemein

Gebäudetyp	Labore & Forschung, Reinräume (Elektronik und Halbleitertechnik)
Unternehmensbereich	Lindner SE I Reinraumtechnik
Fertigstellung	2022 - 2024
Bauherr	Hankin Construction

Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**

  Bandrastersysteme aus Aluminium
  Line 55A
  Reinraumleuchten
  Systemtrennwände 100
  Multiclean CLVT
  Multiclean CLVT 437
  Reinraum Drehflügeltüren
  Swing MPH
  Zuluft
  Filter Fan Unit (FFU)
  Schleusensysteme
  Materialdurchreiche Matlock REG


© Früh Verpackungstechnik AG


© Früh Verpackungstechnik AG


© Früh Verpackungstechnik AG


© Früh Verpackungstechnik AG