

Früh Packaging Inc.

Exton, United States





Project Description

Früh Verpackungstechnik, ein führendes Unternehmen in der Entwicklung und Herstellung von Verpackungslösungen für medizinische Geräte, hat in Exton, Pennsylvania einen hochmodernen Produktionsstandort mit ISO 7 und 8-Reinräumen eröffnet. Dieser Standort ermöglicht es, die Forschung und Entwicklung auch in den USA voranzutreiben. Der neue ISO 7-Reinraum sorgt dabei für höchste Produktsicherheit und erfüllt strenge Hygieneanforderungen. Zusätzlich umfasst die neue Infrastruktur ein Wareneingangsprüfgebiet, einen Etikettendruckbereich, einen Endverpackungsbereich sowie ein Lager.

Die Lindner Group spielte eine zentrale Rolle beim Ausbau der Reinräume des neuen Standortes: Sie lieferte und installierte Reinraumdecken sowie spezialisierte Reinraumleuchten, welche für optimale Arbeitsverhältnisse sorgen. Das zweiteilige Verglasungssystem Multiclean CLVT 437 mit umlaufenden Aluminiumrahmen bietet hohe Transparenz und Flexibilität. Zusätzlich installierte Lindner Rückluftschächte, Reinraum-Drehflügeltüren des Typs Swing MPH, Filter Fan Units (FFU) zur Luftzirkulation und -reinigung sowie eine Materialdurchreiche. Die Materiallieferung erfolgte durch die Lindner SE, während die Montage in Zusammenarbeit mit unserem US-amerikanischen Montagepartner durchgeführt wurde.

Completed Works

- **Reinraum**
 - Bandrastersysteme aus Aluminium
 - Line 55A
 - Reinraumleuchten
 - Systemtrennwände 100
 - Multiclean CLVT
 - Multiclean CLVT 437
 - Reinraum Drehflügeltüren
 - Swing MPH
 - Zuluft
 - Filter Fan Unit (FFU)
 - Schleusensysteme
 - Materialdurchreiche Matlock REG

General

Building Type	Labore & Forschung, Reinräume (Elektronik und Halbleitertechnik)
Company Division	Lindner SE I Reinraumtechnik
Completion	2022 - 2024
Bauherr	Hankin Construction



© Früh Verpackungstechnik AG



© Früh Verpackungstechnik AG

