Thommen Medical

Grenchen, Switzerland

Lindner


© www.Lindner-Group.com

Projektbeschreibung

Aufgrund der hohen Nachfrage und der steigenden Mitarbeiterzahlen erweiterte Thommen Medical, ein renommierter Schweizer Hersteller von Zahnimplantaten, seinen Produktionsstandort in Grenchen. Neben zusätzlicher Kapazitäten für Logistik und Produktion umfasst das neue Gebäude zudem einen Reinraum, der es dem Unternehmen erlaubt, besonders empfindliche Produkte unter sterilen Bedingungen zu verpacken.

Die Lindner SE war maßgeblich am Ausbau des Reinraumbereichs beteiligt und lieferte speziell angepasste Lösungen, die den hohen Anforderungen an Hygiene und Funktionalität gerecht werden. Dabei kamen robuste, zum Teil brandschutzgeprüfte Stahlblechtüren sowie 2-schalige Pharmawände zum Einsatz, die eine hohe Stabilität und Keimresistenz bieten.

Mit der Lindner Cleanlife 619 Glastrennwand wird nicht nur Langlebigkeit, sondern auch eine Schalldämmung bis 40 dB Rw gewährleistet. Ergänzt werden diese Elemente durch Swing MPH Drehflügeltüren, die resistent gegenüber aggressiven Reinigungsmitteln sind und maximale Flexibilität im täglichen Betrieb bieten. Ein spezielles Schleusensteuerungssystem ermöglicht kontrollierte Übergänge zwischen unterschiedlichen Reinraumbereichen, ohne unkontrollierte Luftströme – für Personal und Materialien.

Für die Decken wurde das begehbare Deckensystem Line 100S Typ 2 ausgewählt, das eine einfache Wartung der darüber liegenden Kabel- und Medienführung ermöglicht. Passende LED-Leuchten garantieren eine optimale Beleuchtung und Energieeffizienz.

Allgemein

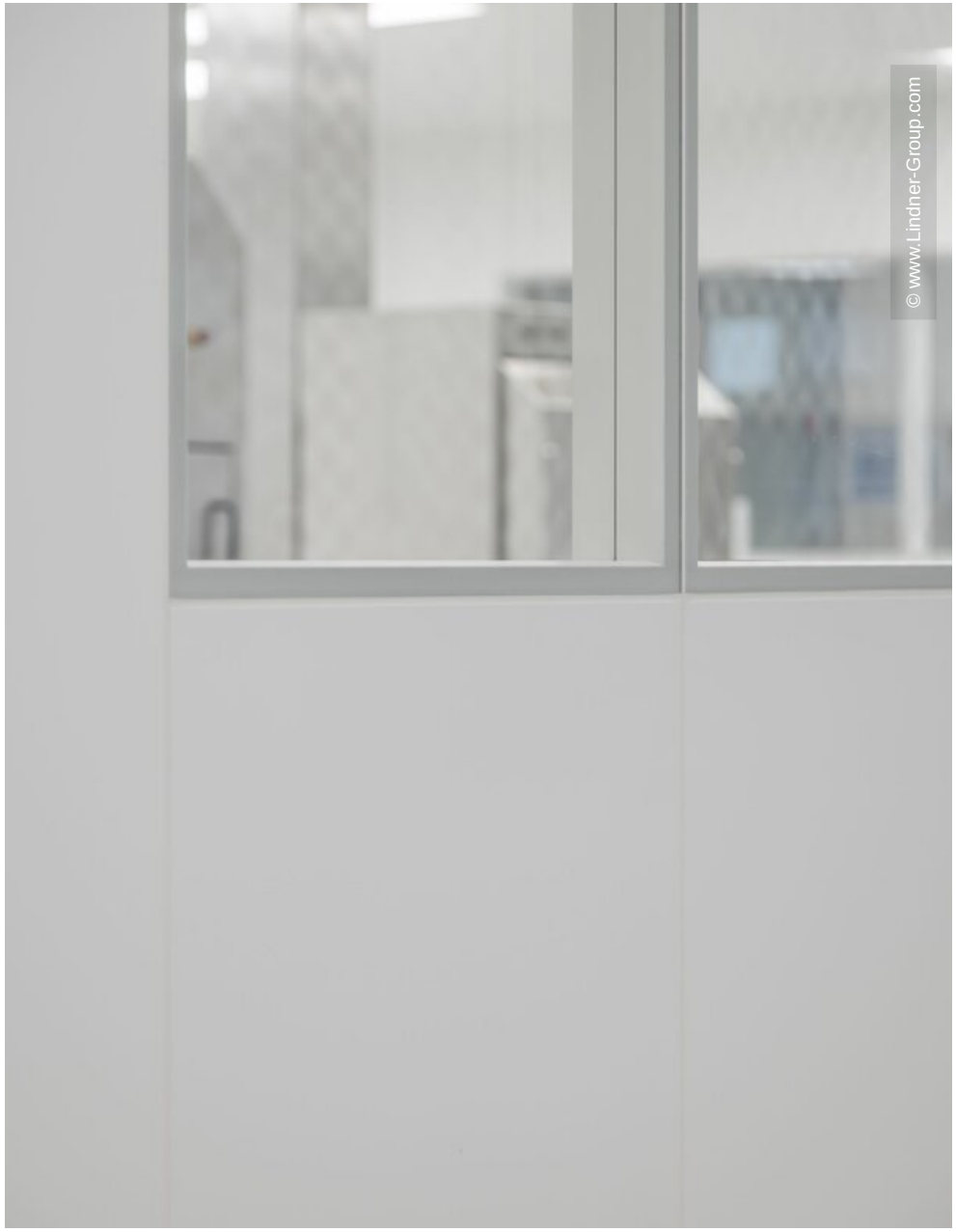
Gebäudetyp	Bürogebäude, Reinräume (Pharmazie und Medizintechnik), Labore & Forschung, Industrie- und Gewerbebau
Unternehmensbereich	Lindner SE I Reinraumtechnik
Fertigstellung	2021 - 2022
Bauherr	Thommen Medical AG

Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**

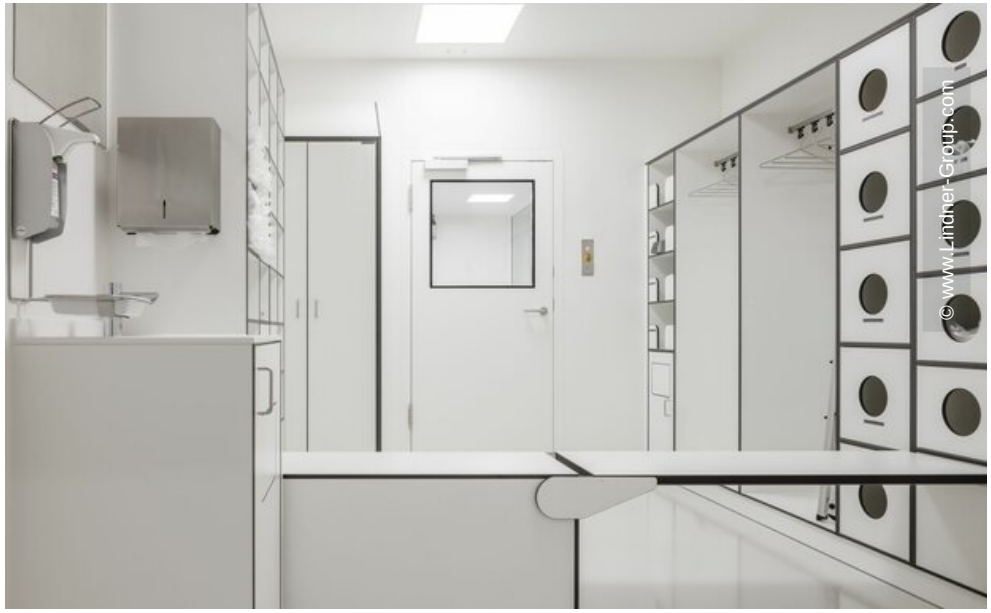
Systemtrennwände 100	
Multiclean LVT 437	
Multiclean LVT	
Systemtrennwände Glas	
Cleanlife 619	
Reinraum Drehflügeltüren	
Swing MPH	4 Stk.
Bandrastersysteme aus Stahl	
Line 100S Typ 2	125 m²
Einbauleuchten	
SH LED-H	26 Stk.
Schleusensysteme	
Materialdurchreiche Matlock REG	2 Stk.
Zuluft	
Filter Fan Unit (FFU)	


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com