# Reinraumausbau VAT Innovationscenter

Haag, Switzerland

Lindner


© www.Lindner-Group.com

# Projektbeschreibung

Mit dem neuen Innovation Center am Hauptsitz in Haag, Schweiz setzt die VAT Group ein starkes Zeichen für ihre führende Position im Bereich hochpräziser Vakuumventile. Auf über 12.000 m² und vier Etagen beherbergt das Gebäude spezialisierte Test- und Anwendungslabore, moderne Büroflächen sowie ein Mitarbeiterrestaurant – alles unter einem Dach.

Ein besonderes Augenmerk lag auf Nachhaltigkeit: Das Gebäude wird zu 100 % $CO_2$-neutral betrieben und verfügt über das LEED Gold Nachhaltigkeitszertifikat. Damit schafft VAT nicht nur Raum für Innovation, sondern auch für verantwortungsbewusstes, zukunftsorientiertes Bauen.

## Reinraumlösungen der Lindner Group

Für den anspruchsvollen Reinraumausbau des Innovationszentrums zeichnete sich die Lindner Group verantwortlich und lieferte ein umfassendes Systempaket, das höchste technische Anforderungen erfüllt. Darüber hinaus übernahm Lindner den Entwurf und die Planung des Lüftungskonzepts - ein zentraler Bestandteil für die Einhaltung der hohen Reinraumstandards.

Das Variodata-Wandsystem überzeugte durch seine hohe Flexibilität und leichte Versetzbarkeit, ideal für sich wandelnde Raumlayouts und technische Anforderungen im Bereich Mikroelektronik. Durch die modulare Bauweise lassen sich Änderungen an der Raumstruktur schnell und effizient umsetzen. Die Systemwand ermöglicht eine saubere und anpassbare Raumgestaltung im neuen Innovation Center.

Für sichere und kontrollierte Zugänge wurden verschiedene Türsysteme eingesetzt: Die Slide MOP-Schiebetüren sorgen durch ihre hygienische Bauweise und automatisierte Steuerung für berührungsarmen Zugang – ein wichtiger Beitrag zur Partikelsicherheit. Das Swing Variodata-Türsystem bietet zusätzliche Flexibilität in Schleusenbereichen und lässt sich mit elektronischen Komponenten wie Schleusensteuerung und Zutrittskontrolle ausstatten.

Im Deckenbereich wurde das Line 55A-System verbaut. Das Aluminium-Bandrastersystem überzeugt durch seine schmale Ansichtsbreite und die Möglichkeit zur Integration von Filter Fan Units (FFUs) sowie LED-Leuchten. Die Kombination aus effizienter Luftfiltration und gleichmäßiger Beleuchtung schafft optimale Reinraumbedingungen für Forschung und Fertigung.
Auch die Möblierung in den Personalschleusen wurde von Lindner geliefert.

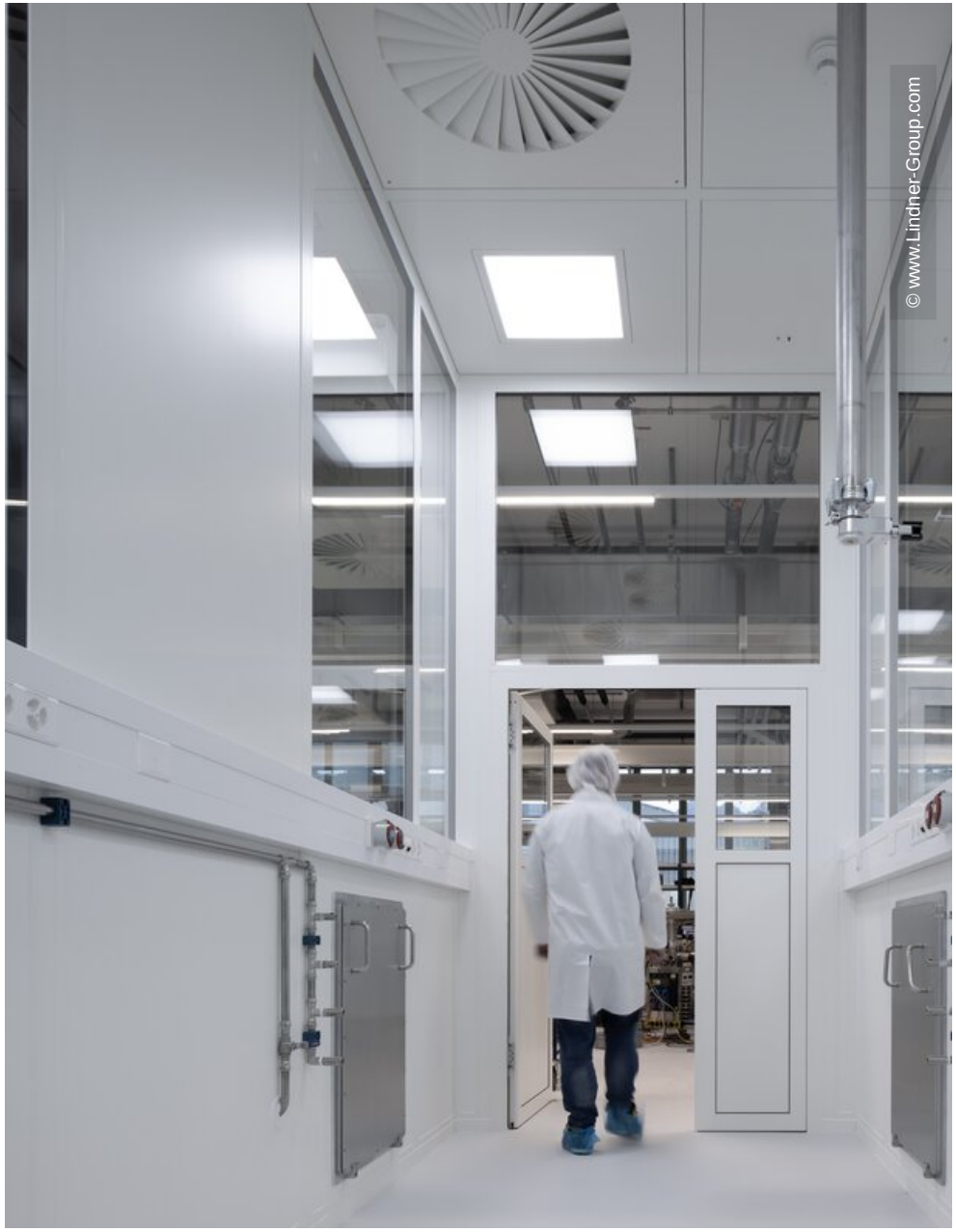
# Allgemein

| | |
|---|---|
| **Gebäudetyp** | Forschungsräume, Bürogebäude, Gebäudezertifizierung, Industrie- und Gewerbebau, Andere |
| **Unternehmensbereich** | Lindner SE I Reinraumtechnik |
| **Fertigstellung** | 2025 |
| **Bauherr** | VAT Vakuumventile AG |
| **Gebäudezertifizierung** | LEED |

# Ausführung der Gewerke

- **Reinraum**

| | |
|---|---|
| Systemtrennwände 50 | |
| Variodata | 570 m² |
| Reinraum Drehflügeltüren | |
| Swing Variodata | 9 Stk. |
| Reinraum Schiebetüren | |
| Slide MOP | 1 Stk. |
| Verriegelungssysteme | |
| Verriegelungssystem Inline 2 | 12 Stk. |
| Bandrastersysteme aus Aluminium | |
| Line 55A | 297 m² |
| Einbauleuchten | |
| SH LED-H | 49 Stk. |
| Zuluft | |
| Filter Fan Unit (FFU) | 30 Stk. |


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


ALTMANN - 50
© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com


© www.Lindner-Group.com