

Multifunktionaler Neubau ABB Pallas in Mannheim

Mannheim, Germany





Projektbeschreibung

Am Standort Mannheim in der Kallstadter Straße hat ABB ein modernes Multifunktionsgebäude realisiert, das auf die Anforderungen zeitgemäßer Arbeitswelten ausgerichtet ist. Auf über 20.000 m² Nutzfläche bietet es mehr als 1.200 Mitarbeitern ein leistungsfähiges und komfortables Arbeitsumfeld.

Der Gebäudekomplex vereint unterschiedliche Nutzungen in einem durchdachten Gesamtensemble: Büroflächen, Forschungs- und Entwicklungslabore, Versammlungsbereiche, eine Kantine sowie ein Fitnesscenter. Ergänzt wird das Areal durch eine Ladeinfrastruktur für Elektrofahrzeuge.

Innenausbau und Ausbaugewerke aus einer Hand

Lindner verantwortete den **Innenausbau** über alle Gebäudebereiche hinweg – vom repräsentativen Atrium bis hin zu technisch anspruchsvollen Funktionsflächen. Im Eingangsbereich entstanden hochwertige Wand- und Treppenverkleidungen sowie ein individuell gefertigter Empfangstresen. Holzelemente setzen dabei gestalterische Akzente.

Ergänzt wurde der Innenausbau durch ein breites Spektrum klassischer Ausbaugewerke. Dazu zählen unter anderem Trockenbauarbeiten mit glatten und akustisch wirksamen Gipskartondecken sowie umfangreiche Wandkonstruktionen und Vorsatzschalen. Darüber hinaus realisierte Lindner Putz- und Stuckarbeiten, Maler- und Lackierarbeiten, Fliesen- und Plattenarbeiten, Estrich- und Parkettarbeiten sowie Bodenbelagsarbeiten. Tischlerarbeiten wie Teeküchen, Einbaumöbel und Wandbekleidungen

wurden ebenso umgesetzt wie Metallbauarbeiten und ergänzende Leistungen bis hin zur Feinreinigung der Übernahme.

Systemlösungen für Boden, Wand und Raumstruktur

Ein wesentlicher Bestandteil der Lindner Leistungen war die Umsetzung verschiedener Bodensysteme. Mit den **Hohlbodensystemen CAVOPEX** sowie den Doppelbodensystemen NORTEC und NORTEC power mit integriertem Doppelbodenkanal wurden Lösungen realisiert, die eine flexible technische Infrastruktur und eine nutzungsgerechte Lastabtragung ermöglichen. In sensiblen Bereichen wie Technik- und Serverräumen kam ein speziell abgestimmter, leitfähiger Kautschukbelag zum Einsatz.

Für die Strukturierung der Innenräume setzte Lindner auf Systemtrennwände, die sowohl funktionale als auch gestalterische Anforderungen erfüllen. **Lindner Life Contour 126 Glastrennwände** schaffen transparente Raumstrukturen und fördern den Tageslichteinfall, während Holztrennwände des Systems **Lindner Logic 100 Timber** gezielt ruhigere Bereiche definieren. Ergänzt wird dieses Konzept durch Wandschalen, integrierte Türsysteme sowie mobile Trennwände und WC-Trennwände. Sichtschutzvorhänge ermöglichen bei Bedarf zusätzliche Abschirmung innerhalb der offenen Raumstrukturen.

Tür-, Tor- und Brandschutzlösungen

Auch im Bereich der Tür- und Torsysteme realisierte Lindner ein breites Spektrum an Lösungen, das von Standardtüren bis hin zu

Brandschutzelementen reicht. Ergänzend wurden spezielle Systeme wie Brandschutzschiebetore und Rohrrahmenkonstruktionen integriert.

Allgemein

Gebäudetyp	Bürogebäude
Unternehmensbereich	Lindner SE Ausbau Mitte-Ost
Fertigstellung	2022 - 2024
Bauherr	ABB AG

Ausführung der Gewerke

• Komplettausbau

Trockenbauarbeiten	
Gipskarton Deckensysteme	4490 m²
Gipskarton Wandsysteme	10980 m²
Natur- und Betonwerksteinarbeiten	
Bodenbelagsarbeiten	
Putzarbeiten	
Stuck Arbeiten	
Fliesenarbeiten	
Estricharbeiten	
Tischlerarbeiten	
Teeküchen	
Metallarbeiten	
Reinigungsarbeiten	
Malerarbeiten	
Brandschutzarbeiten	

• Türen

Holztüren	
HTB 68 T0	19 Stk.
HTB 41 T0	476 Stk.
Aluminium-Rohrrahmentüren	
ATB 68	4 Stk.
ATB-ADS 80 FR 30	2 Stk.
Glastüren	
GTB 13	10 Stk.

• Doppelboden

Calciumsulfatplatten	
NORTEC	1920 m²
NORTEC power	270 m²

• Hohlboden

Nasshohlboden	
CAVOPEX	13450 m²

• Wand

Trennwandsysteme Glas	
Lindner Life Contour 126	1200 m²
Trennwandsystem Vollwand	
Lindner Logic 100 Timber	100 m²

• Decke

Baffeldecken	
LMD-L 601	4162 Stk.







